



TRM-80

**ENFARDADORA DE TERMO-RETRÁCTIL
PARA CAJAS Y BANDEJAS**



El plástico se sella mediante una barra de soldadura con resistencia incorporada, cortándose con una cuchilla en frío.

El túnel de termo-retracción ha sido diseñado para poder trabajar con plásticos de diferentes características. Ha sido aislado completamente garantizando unos altos niveles de eficiencia térmica, obteniendo así un consumo energético bajo.



Detalles técnicos



EMPACADO SECUNDARIO	Bandejas/cajas de cartón con película de protección
EJEMPLOS DE FORMATOS DE BANDEJAS/CAJAS	Paquetes monoporción: 3x8 - 3x9 - 3x10 Paquetes familia: 2x6 - 3x4
VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN	Paquetes monoporción (200-250 cc): 27 ppm Paquetes familiares (1.000 cc): 25 ppm

Características de funcionamiento



- Diseño ergonómico que ofrece la máxima visibilidad del proceso de trabajo y un acceso fácil para el operador
- Cambio de formato fácil y rápido
- Unidad de control PLC
- Estructura de la máquina de acero pintado - acero inoxidable opcional
- Cuadro eléctrico de acero pintado - acero inoxidable opcional
- Sistema de sellado de la película con barra de soldadura
- Panel de operador de pantalla táctil de 12"
- Ventilador de refrigeración del producto en la salida del horno
- Disponible una versión compacta con porta bobinas de plástico integrado

 Bajo petición, se pueden realizar personalizaciones o versiones en acero inoxidable

Datos máquina



TRM-80 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLÁSTICO	Polietileno, grado 0.3
ESPESOR DEL PLÁSTICO	30-80 µm
CONEXIÓN ELÉCTRICA	Potencia: 20 Kw - 3x400 V 50 Hz neutro + tierra
CONSUMOS ELÉCTRICOS	Nominal: 13,5 Kw/h - Pico: 20 Kw
CONEXIÓN NEUMÁTICA	Mínimo 6 bar de aire limpio y seco
CONSUMOS NEUMÁTICOS	Mediano: 80 nl/min - 290 NI/h
OPCIONES	Ajuste del plástico pre-moldeado - Sistema antiestático

Disposición de máquina





