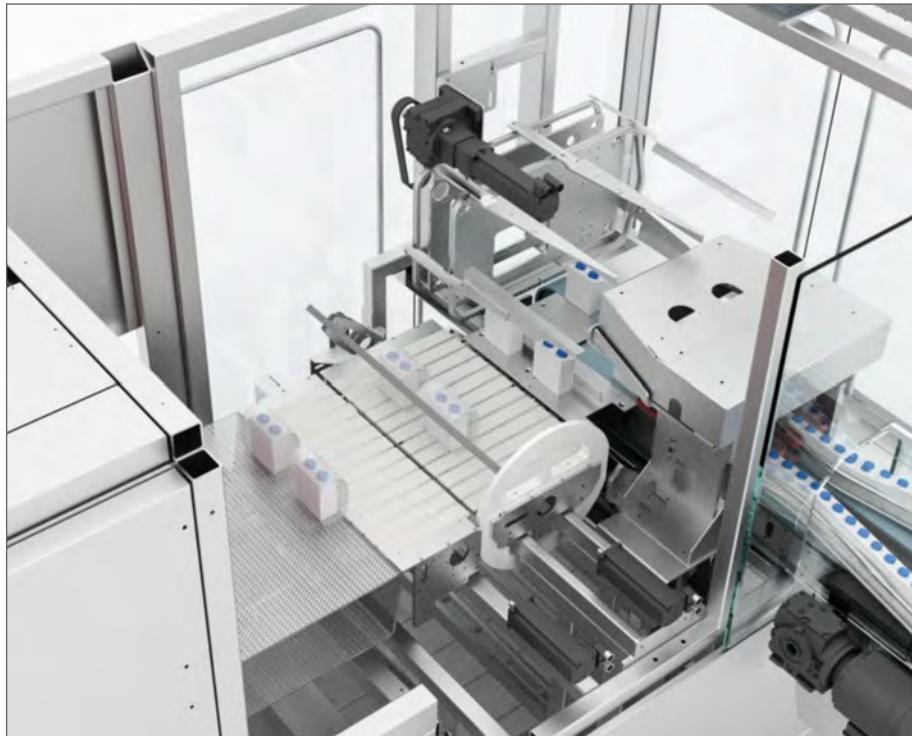


TRM-700 LF/S

Versión para enfardado de packs pequeños



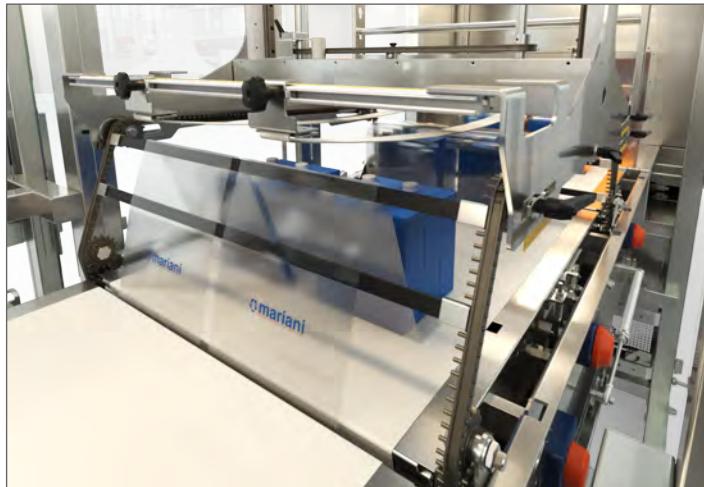
TRM-700 LF/T

Versión para el enfardado de bandejas



TRM-700 LF/M

Versión para el enfardado de packs medianos o familiares



Para la entrada, manipulación del producto y formación de los packs, se usa un sistema sumamente probado que permite hacer agrupaciones cuadradas y compactas, estrechamente enfardadas, que permiten la integridad del producto y una manipulación segura. El sistema de envoltura tiene un funcionamiento continuo, sellándose el plástico debajo de la cinta.

Detalles técnicos

ENTRADA DEL PRODUCTO

Con la función de alimentar la máquina, este dispositivo permite la agrupación del producto llegado desde el transporte de entrada.

Desenrollo, alimentación, corte y envoltura del plástico

El desenrollado de la bobina se controla mediante un freno neumático que mantiene siempre el tensión adecuada del plástico. El sistema de alimentación y corte se encuentra inmediatamente antes de la cinta de envolvimiento.



VERSIÓN	VOLUMEN DE LOS PAQUETES	VELOCIDAD DE LALLENADORA	VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN
TRM-700 LF/S	Desde 100 hasta 500 ml	Hasta 9.000 p/h +20%	Hasta 90 blultos/minuto
TRM-700 LF/M	Desde 500 hasta 1.000 ml	Hasta 15.000 p/h +20%	Hasta 60 blultos/minuto
TRM-700 LF/T	Desde 100 hasta 2.000 ml	Hasta 24.000 p/h +20%	Hasta 40 blultos/minuto

Corte y envoltura de la película

Cuando la película ha alcanzado la longitud requerida, los rodillos de alimentación del plástico y las barras de lanzamiento se paran, permitiendo el corte del plástico mediante una cuchilla accionada neumáticamente. Una vez finalizado este proceso, las barras vuelven a arrancar y terminan la operación de envoltura. El túnel de termo-retracción, diseñado para tratar plásticos con características diferentes, se ha aislado completamente, garantizando altos niveles de eficiencia térmica y por consiguiente obteniendo bajo consumo de energía.

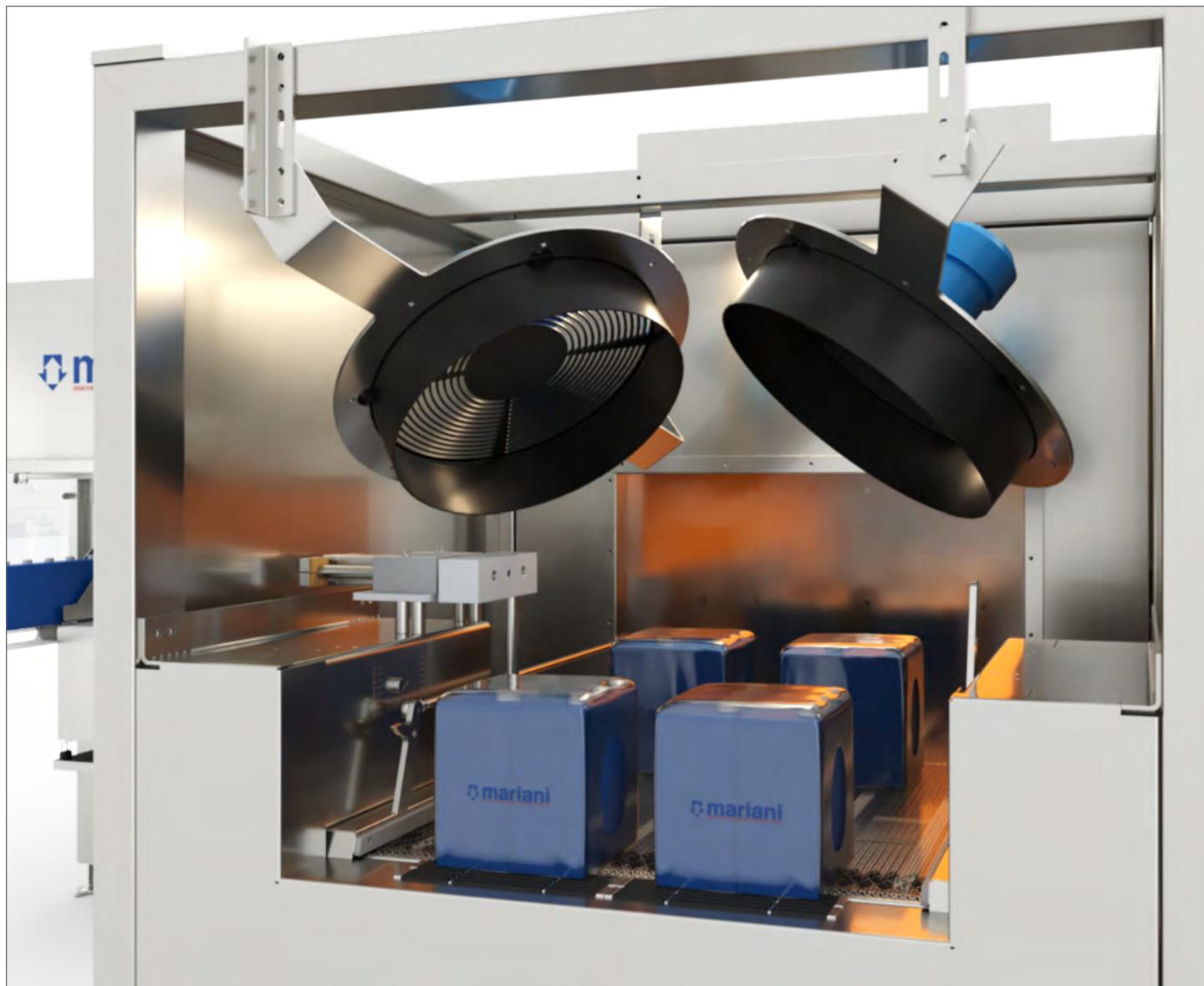
Precisión máxima cuando se utiliza la película impreso.



Sistema de desenrollado/corte de la película completamente extraíble para simplificar las operaciones de mantenimiento.

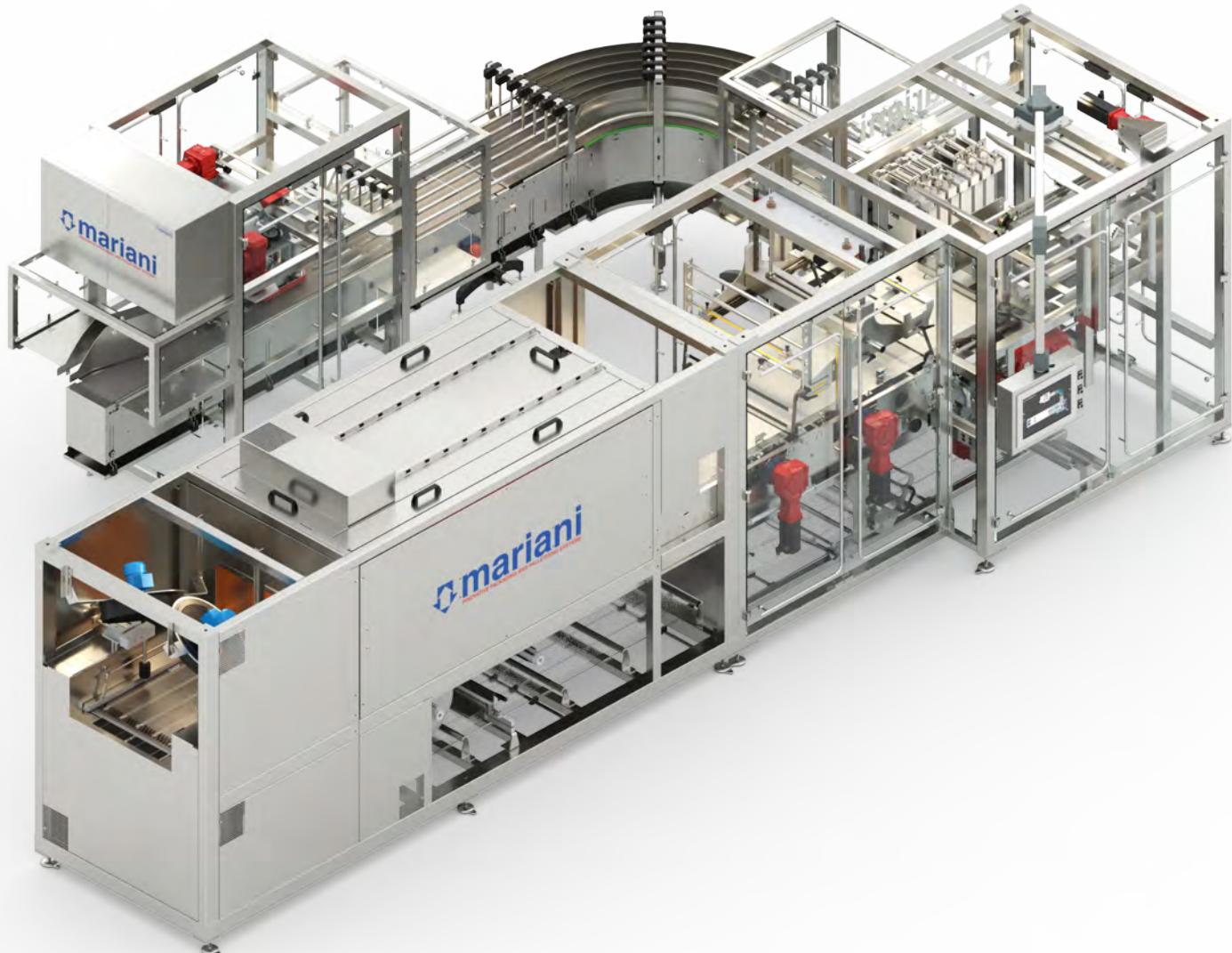
Túnel de termo-retracción

La agrupación se transporta en el interior del túnel mediante una cinta de acero de mallas anchas, accionada por un motoreductor con inverter. El túnel está constituido por una cámara, donde primero se sella la superposición de la película inferior y, sucesivamente, se procede a la termoretracción. Un grupo de refrigeración se ha posicionado arriba, en la salida del túnel. Se añade un transportador de rodillos, para una transferencia perfecta del paquete. El operador controla la máquina con un panel táctil, situado cerca del puesto de trabajo. La pantalla táctil visualiza el estado de la máquina y todas las alarmas.



- Diseño ergonómico que ofrece la máxima visibilidad del proceso de trabajo y una accesibilidad fácil a las partes operativas
- Flexibilidad y eficiencia
- Fácil regulación de las boquillas de aire
- Cambio de formato fácil y rápido
- La más reciente tecnología ofrece la máxima eficiencia energética
- Se ha construido principalmente con acero inoxidable y se ha diseñado para una fácil limpieza
- Facilidad de mantenimiento, gracias al plano de alimentación de la película introducido en un carro extraíble

Datos de la máquina



TRM-700 LF CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor del plástico	Desde 40 hasta 90 µ
Potencia eléctrica	75 Kw
Tensión eléctrica	3x400 V - 50 Hz N + T
Circuitos auxiliares	24 V DC/AC
Grado de protección	IP54
Consumo neumático	100 NI/mín - 6 bar
Dimensiones producto	Mínimo 60 x 120 h 60 mm Máximo 320 x 460 h370 mm
Altura bandejas	Desde 35 hasta 100 mm, en función de la altura de los productos

Disposición máquina

