



# TRM-369 FP

## CONFEZIONATRICE TERMORETRAIBILE FLOW PACK AD ALTA VELOCITÀ



## Dati tecnici

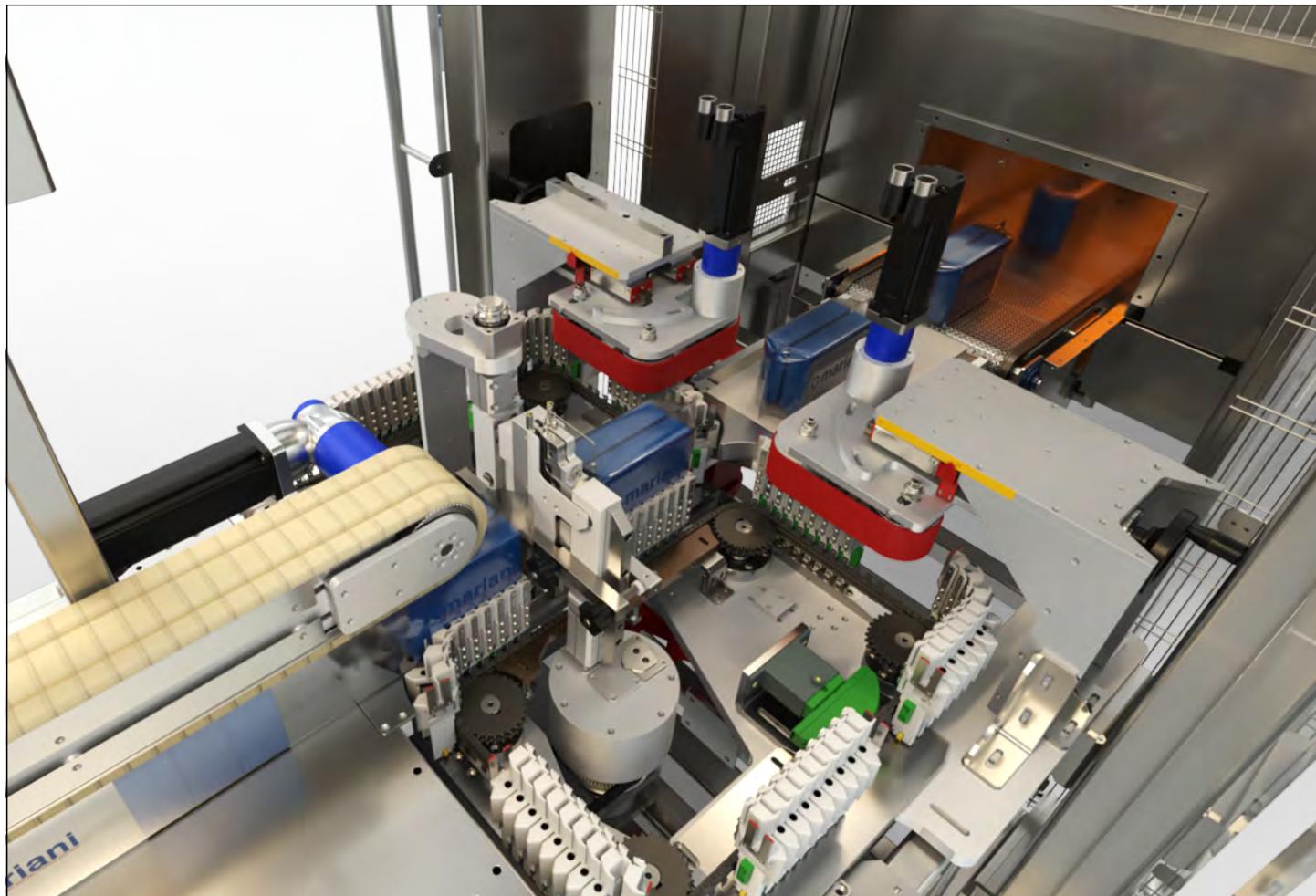
Il sistema automatico che controlla sia l'alimentazione delle confezioni che il raggruppamento in colli è la caratteristica principale di questa macchina ad alta velocità. Il prodotto finale risultano essere confezioni multiple adatte alla commercializzazione. Il formato multipack si ottiene automaticamente tramite la stazione di pre-formatura che cadenzia in modo corretto i singoli pacchetti che entrano così nel corpo centrale della macchina già nella giusta posizione. Per garantire un perfetto allineamento dei pacchi che costituiscono i fardelli, la movimentazione sul trasportatore avviene tramite una barra guidata orizzontale.



Le confezioni, durante la fase iniziale, vengono avvolte nel film prima di entrare nel tunnel di termoretrazione, dal quale escono sotto forma di fardello stabile e ben avvolto. Il singolo multipack viene formato grazie ad un'unità taglia/cuci che garantisce la perfetta chiusura del film.



I pacchetti pre-raggruppati entrano nella sezione di avvolgimento nel film; in questa fase le confezioni sono completamente avvolte e saldate sul fondo. Subito dopo, il processo prosegue arrivando alla sezione di taglio film e saldatura laterale, dove vengono formati i singoli fardelli tagliando e saldando il film. Ora i prodotti sono pronti per passare attraverso il tunnel di termoretrazione ottenendo il prodotto finale. Il tunnel è progettato per garantire un consumo energetico efficiente attraverso l'utilizzo di materiale isolante altamente efficace con le massime proprietà di trasferimento del calore.



## Caratteristiche funzionali

- Lubrificazione componenti;
- Testo dell'interfaccia grafica di facile accesso e visualizzazione di eventuali guasti tramite "Touch Screen" su supporto orientabile;
- Struttura robusta: costruita principalmente in acciaio inossidabile e progettata per una facile pulizia
- Design ergonomico che offre la massima visibilità del processo di lavoro e un facile accesso per l'operatore;
- Il cambio formato risulta semplice, veloce e possibile anche in modalità automatica;
- Stazione di raggruppamento colli con sistema di spaziatura tramite freni meccanici;
- Catena di guida principale con servomotori per ottimizzare i movimenti;
- Magazzino bobine film capiente con sistema di cambio automatico.

## STAZIONE DI ALIMENTAZIONE PACCHETTI

Tre copie di cinghie dentate, mosse da riduttori epicicloidali e motori brushless alimentano la macchina.



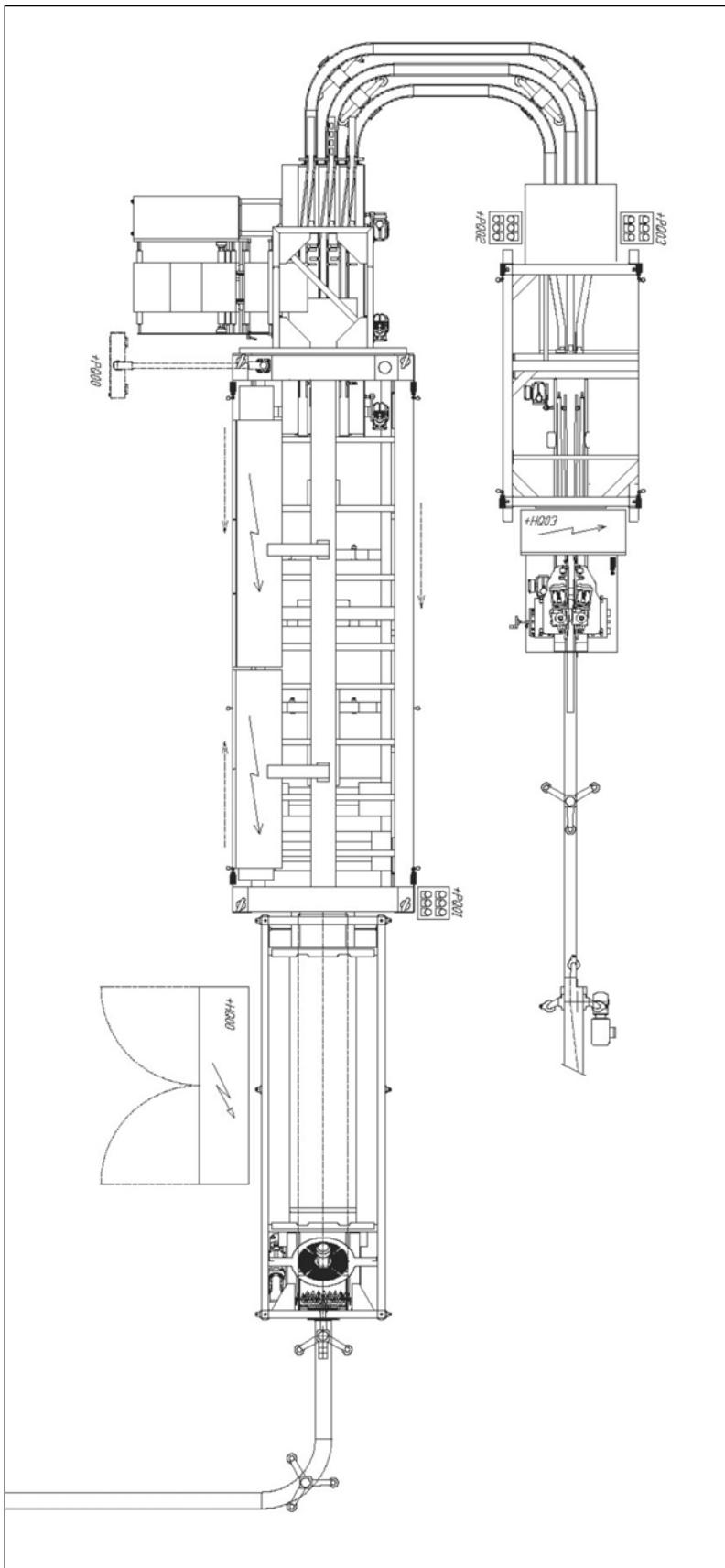
La macchina è dotata di interfaccia "user friendly" per consentire un dialogo interattivo con l'operatore; grazie alla grafica del nuovo pannello a display Touch-Screen sono facilmente individuabili messaggi di testo ed allarmi. Il processo di funzionamento viene

visualizzato tramite un display HMI con le seguenti funzioni principali:

- richiamo del formato di confezionamento selezionato;
- diagnosi dei guasti e visualizzazione sulla macchina.



## Ciclo di lavoro

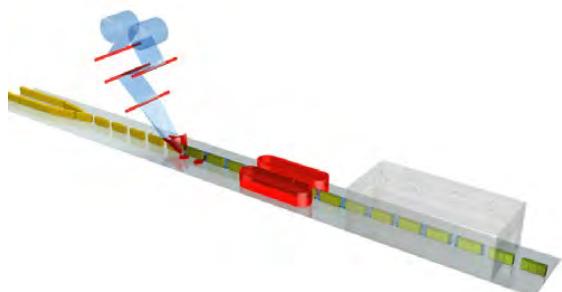


La macchina funziona in modalità completamente automatica, per questo all'operatore è richiesto solo di controllare il ciclo di funzionamento e di intervenire in caso di malfunzionamenti, cambi bobina o formato.

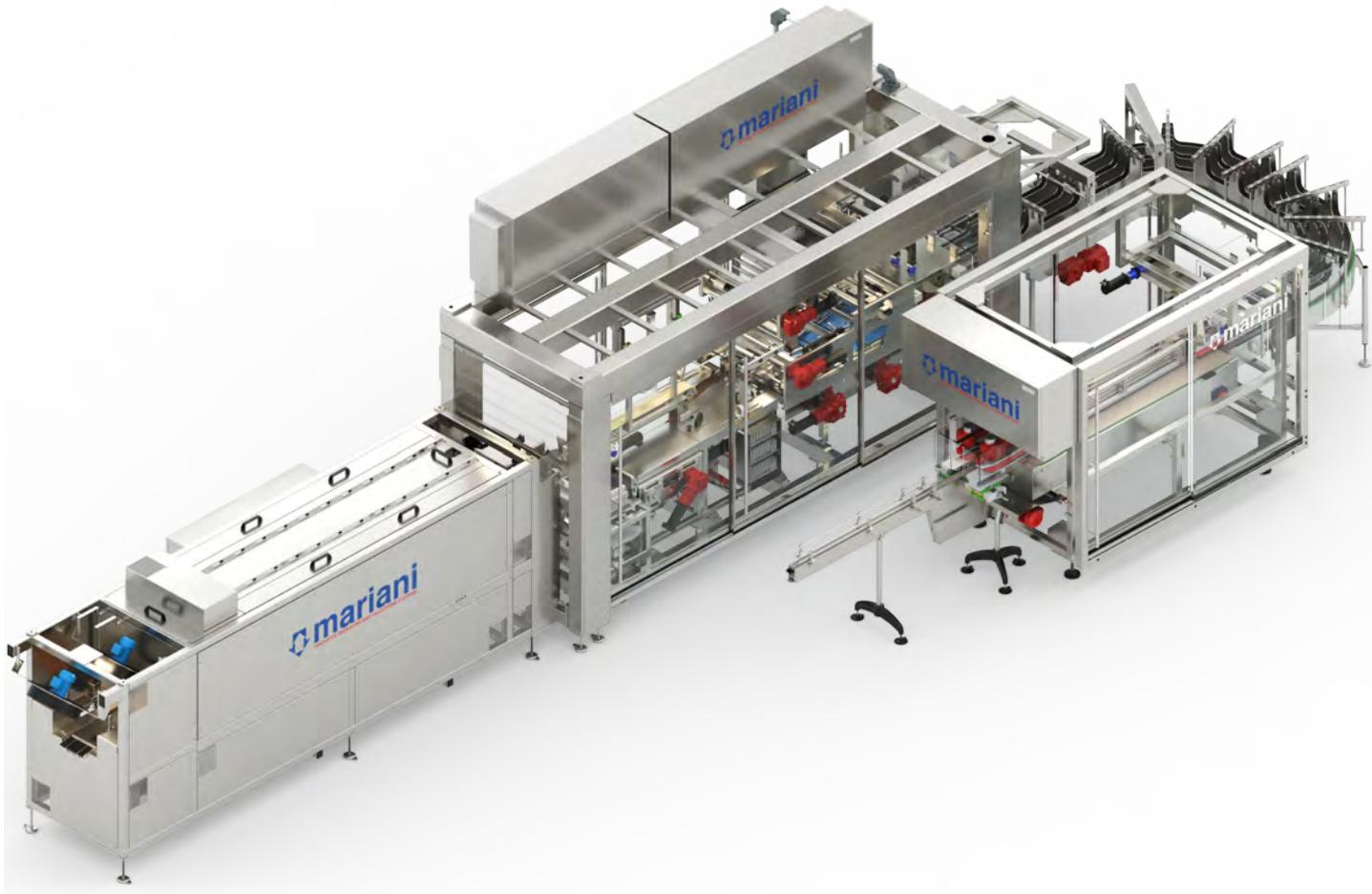
Il deviatore all'ingresso separa le singole confezioni e le dispone in file distinte. Il dispositivo di inserimento dei colli dosa ed accompagna le formazioni 3x1 o 3x2 all'interno della macchina.

Il film proveniente dallo svolgitore bobina esterno viene avvolto intorno ai colli dall'alto verso il basso. Prima viene eseguita una saldatura orizzontale sotto la confezione e poi il dispositivo taglia/cuci esegue le chiusure verticali all'inizio e alla fine della confezione.

Queste, avvolte nel film vengono poi guidate da un nastro trasportatore all'ingresso del tunnel di termoretrazione. A questo punto grazie al calore il film plastico viene termoretratto aderendo ai singoli prodotti, che vengono in seguito direzionati all'uscita della macchina.



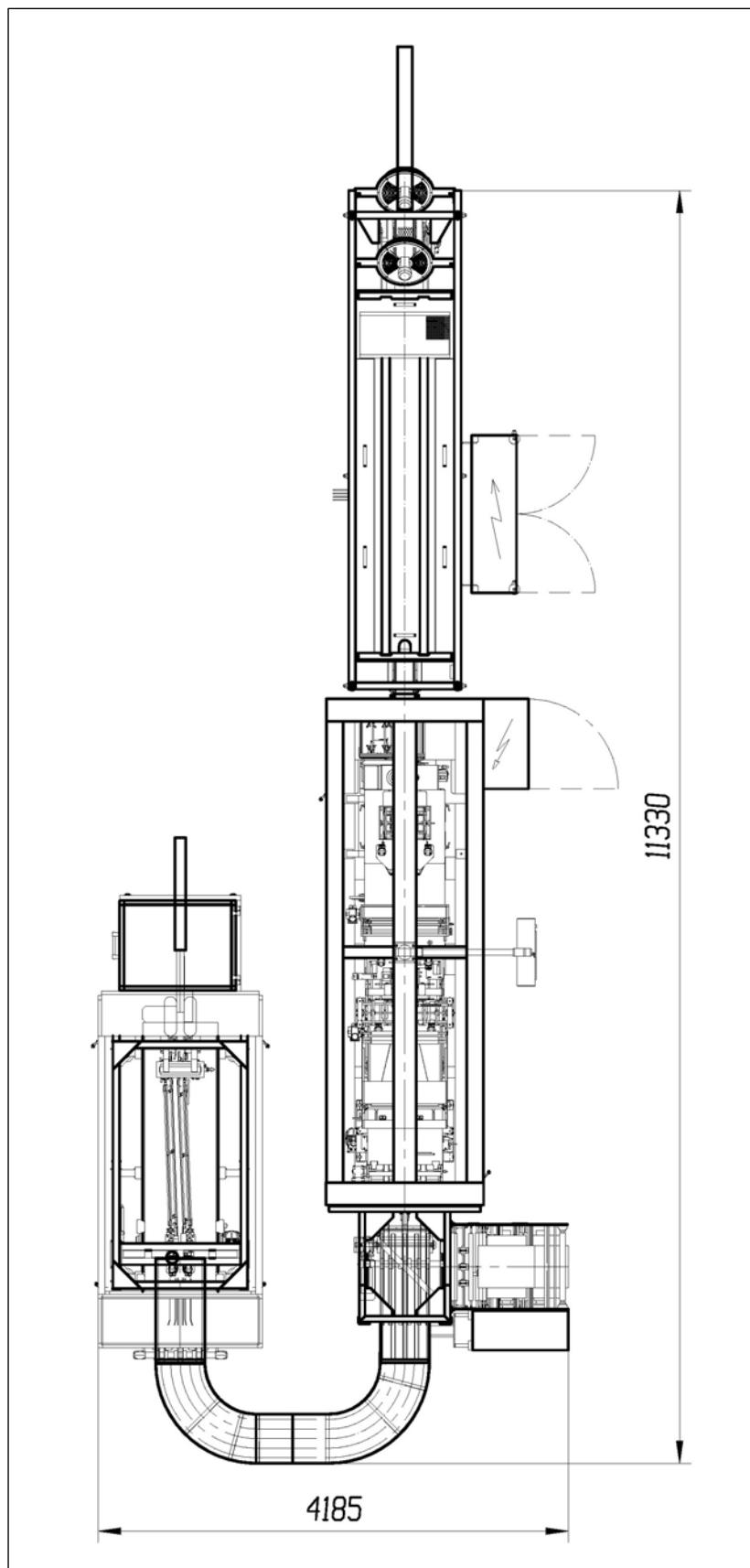
## Dati macchina



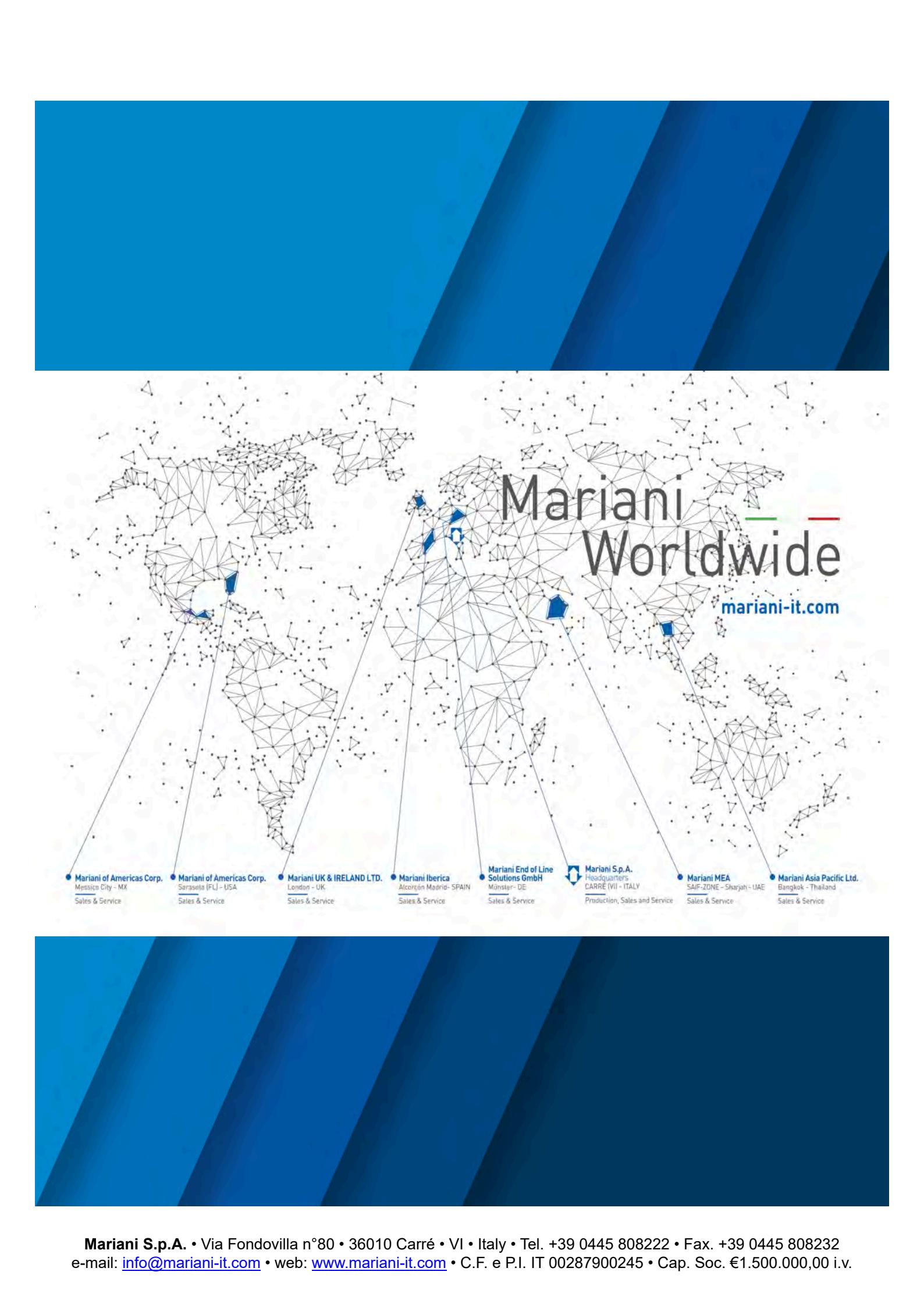
### CARATTERISTICHE TECNICHE TRM-369 FP

Confezionamento secondario	Fardelli in film termoretratto
Connessione elettrica	Potenza: 35Kw   3 x 400 V, 50 Hz + neutro + terra Medio: 6Kw   Massimo: 10Kw
Consumi elettrici	Medio 18 kw - Massimo 20 kw
Connessione pneumatica	6 bar minimi, pulita, secca
Formati disponibili	3x1 - 3x2
Spessore film	30 ÷ 35 µm
Materiale	LDPE (polietilene)
Diametro anima	76,20 mm
Diametro massimo bobina	500 mm
Larghezza bobine	Da 250 mm a 600 mm

## Lay-out macchina







# Mariani Worldwide

[marianni-it.com](http://marianni-it.com)

Mariani of Americas Corp.  
Mexico City - MX  
Sales & Service

Mariani of Americas Corp.  
Sarasota (FL) - USA  
Sales & Service

Mariani UK & IRELAND LTD.  
London - UK  
Sales & Service

Mariani Iberica  
Alcorcón Madrid - SPAIN  
Sales & Service

Mariani End of Line  
Solutions GmbH  
Münster - DE  
Sales & Service

Mariani S.p.A.  
Headquarters  
CARRÉ (VI) - ITALY  
Production, Sales and Service

Mariani MEA  
SAIF-ZONE - Sharjah - UAE  
Sales & Service

Mariani Asia Pacific Ltd.  
Bangkok - Thailand  
Sales & Service