



# TRM-369 FP

## ENFARDADORA TERMO-RETRÁCTIL ALTA VELOCIDAD



## Datos técnicos

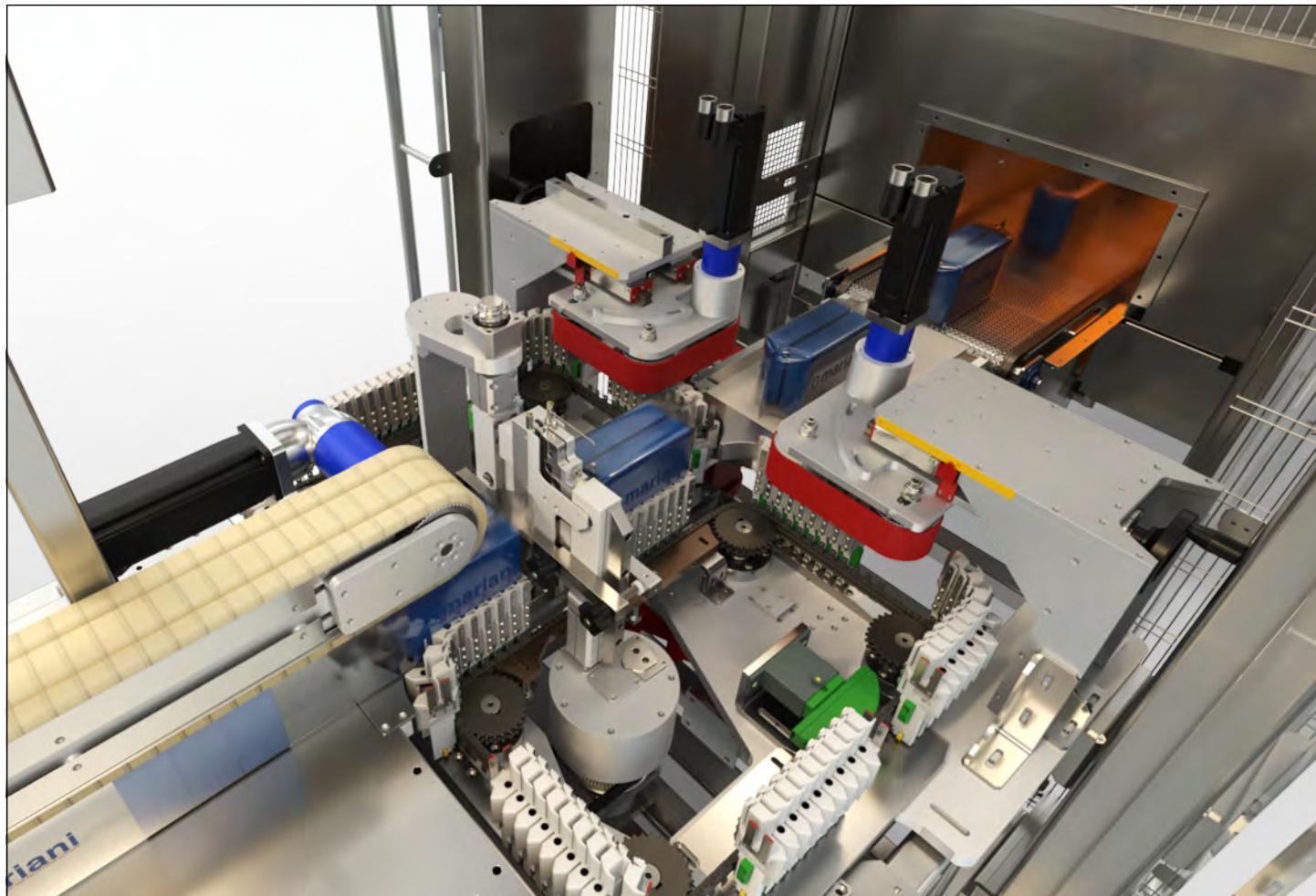
La característica principal de esta máquina de alta velocidad es el sistema de control de alimentación y agrupación de los packs. El producto final está compuesto por una agrupación de paquetes con la presentación final de comercialización. El formato de multipack se realiza de forma automática mediante la estación de pre-formación, que posiciona correctamente cada uno de los paquetes que entran sobre el cuerpo central. En el caso de tener más de una fila de paquetes, cada una de ellas es manipulada de forma individual hasta obtener una perfecta alineación y formar el pack. Esta alineación se consigue mediante el uso de barras de empuje horizontales.



Los paquetes, son envueltos en el plástico antes de entrar en el túnel de termorretracción, de donde saldrán como packs estables y bien envueltos. El multipack se forma gracias a una unidad de soldadura y corte que garantiza el cierre perfecto del plástico.



La agrupación pre-formada entra en la sección de envoltura de plástico; en esta fase los paquetes son envueltos y soldados sobre el fondo de los mismos. El proceso continúa en la sección de corte de plástico y soldadura lateral, donde se forman los packs individuales y se suelda el plástico. Ahora el pack está listo para pasar a través del túnel de termorretracción, obteniendo el producto final. El túnel se ha diseñado para garantizar un consumo energético eficiente a través del uso de materiales aislantes altamente efectivos y con las máximas propiedades de transferencia del calor.



## Características funcionales

- Lubricación de los componentes
- Textos de la interfaz gráfica de fácil acceso y visualización de posibles averías mediante pantalla táctil en soporte orientable
- Estructura robusta: construida principalmente de acero inoxidable y diseñada para una fácil limpieza
- Diseño ergonómico que ofrece la máxima visibilidad del proceso de trabajo y un acceso fácil para el operador
- El cambio de formato resulta rápido y sencillo, hay posibilidad de hacerlo en modo automático (opcional)
- Estación de agrupación de los packs con sistema de espaciado a través de frenos mecánicos
- Uso de servomotores para optimizar los movimientos
- Depósito de bobinas de plástico espacioso con sistema de cambio automático

## ESTACIÓN DE ALIMENTACIÓN DE LOS PAQUETES

Tres pares de correas dentadas, accionadas por reductores epicicloidales y motores brushless, permiten la entrada de producto en la máquina.



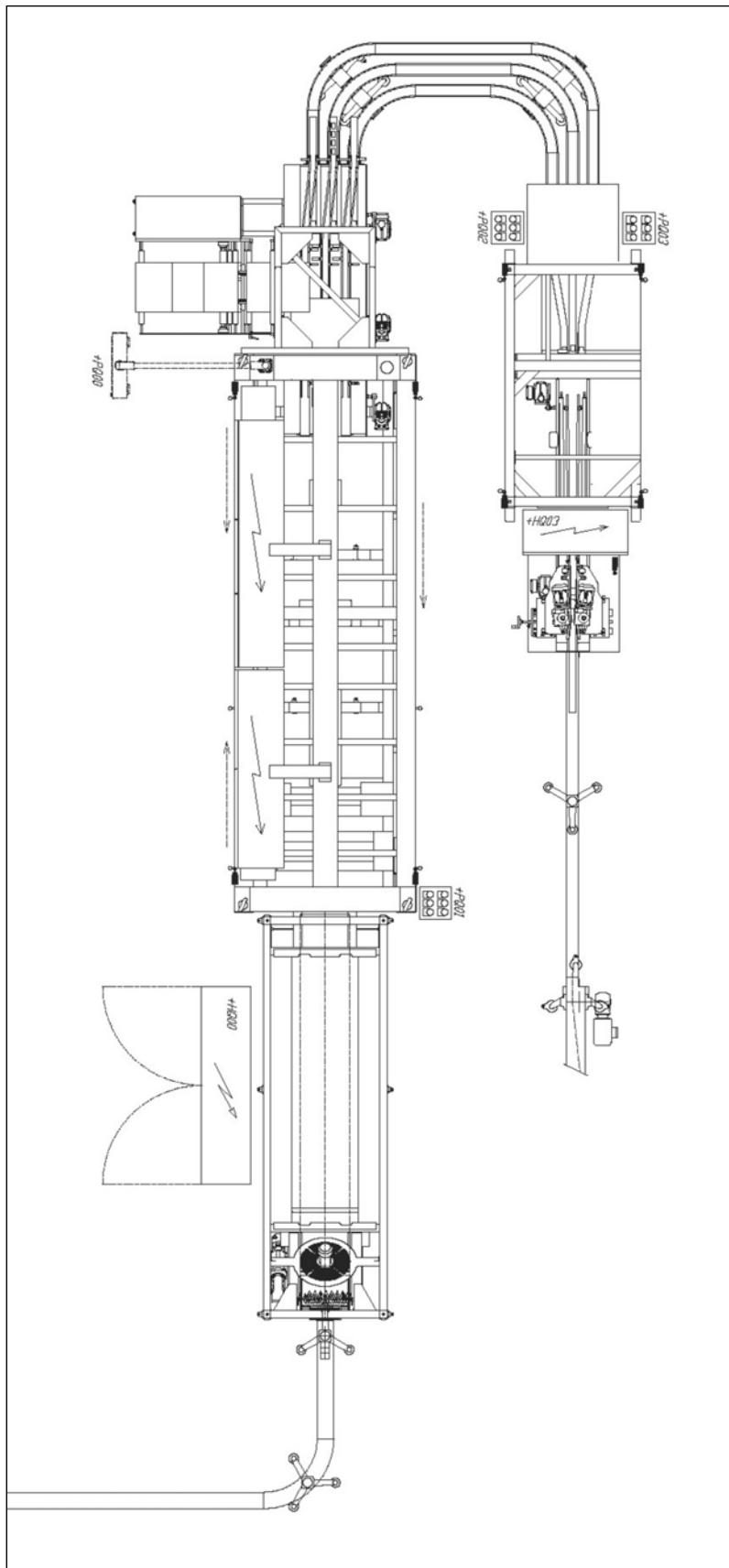
La máquina se ha equipado con interfaz gráfica amigable para permitir un diálogo interactivo con el operador; gracias a la gráfica del nuevo panel con pantalla táctil se identifican fácilmente mensajes de texto y alarma. El proceso de funcionamiento se visualiza a través del display HMI con las siguientes

funciones principales:

- modificación del formato de enfardado seleccionado;
- diagnóstico de las averías y visualización en la máquina.



## Ciclo de trabajo



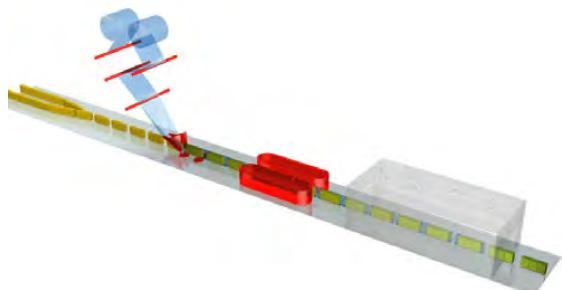
La máquina funciona de forma completamente automática; por eso al operador se requiere sólo controlar el ciclo de funcionamiento e intervenir en caso de mal funcionamientos, cambios de bobina o formato.

El desviador en la entrada separa los paquetes individuales y los dispone en diferentes filas.

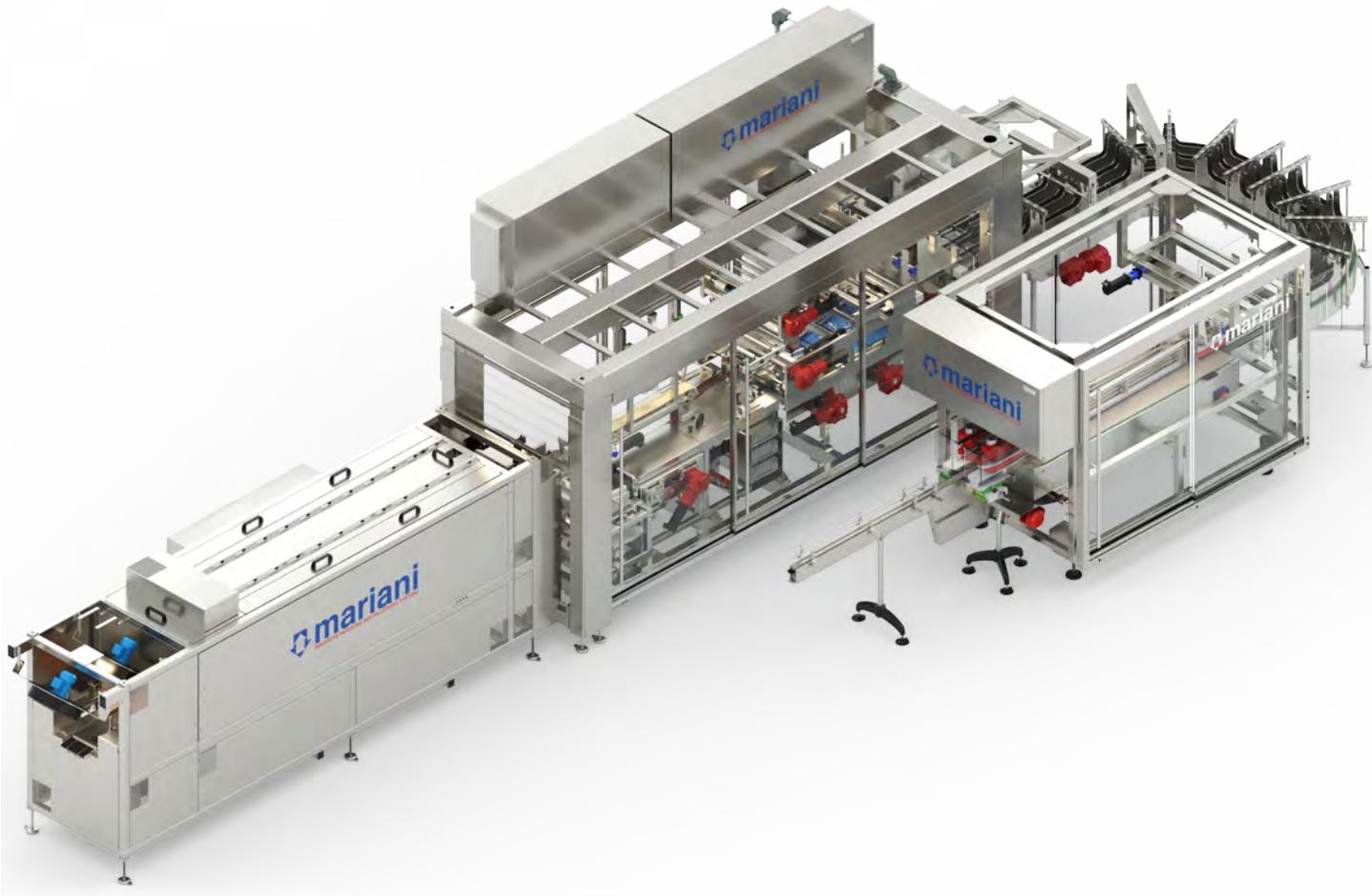
Los elementos de entrada de los briks dosifican y acompañan las formaciones 3x1 o 3x2 en el interior de la máquina.

El plástico, desde el desenrollador de la bobina se envuelve alrededor de las agrupaciones desde arriba hacia abajo. Primero se realiza una soldadura horizontal debajo del paquete y luego el dispositivo de soldadura y corte realiza los cierres verticales al comienzo y al final del paquete.

Los paquetes envueltos en el plástico son guiados por una cinta transportadora a la entrada del túnel de termorretracción, donde, gracias al calor, la película de plástico se termorretrae adhirriendose a los briks, y se dirigiendo a la salida de la máquina.



## Datos máquina



### TRM-369 FP CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Empacado secundario	Packs de plástico termorretraíble full wrapped
Conexión eléctrica	Potencia: 35 Kw   3 x 400 V, 50 Hz + neutro + tierra Media: 6Kw   Máximo: 10Kw
Consumos eléctricos	Media 18 kw - Máximo 20 kw
Conexión neumática	6 bar mínimos, aire limpio y seco
Formatos disponibles	3x1 - 3x2 - 4x1 - 4x2
Espesor de la película	30 ÷ 35 µm
Material	LOPE (polietileno)
Diámetro del núcleo	76,20 mm
Diámetro máximo de la bobina	500 mm
Anchura de las bobinas	Desde 250 mm hasta 600 mm

## Disposición máquina

