



TRM-110

**MACCHINA TERMORETRAIBILE PER
PICCOLI FARDELLI**

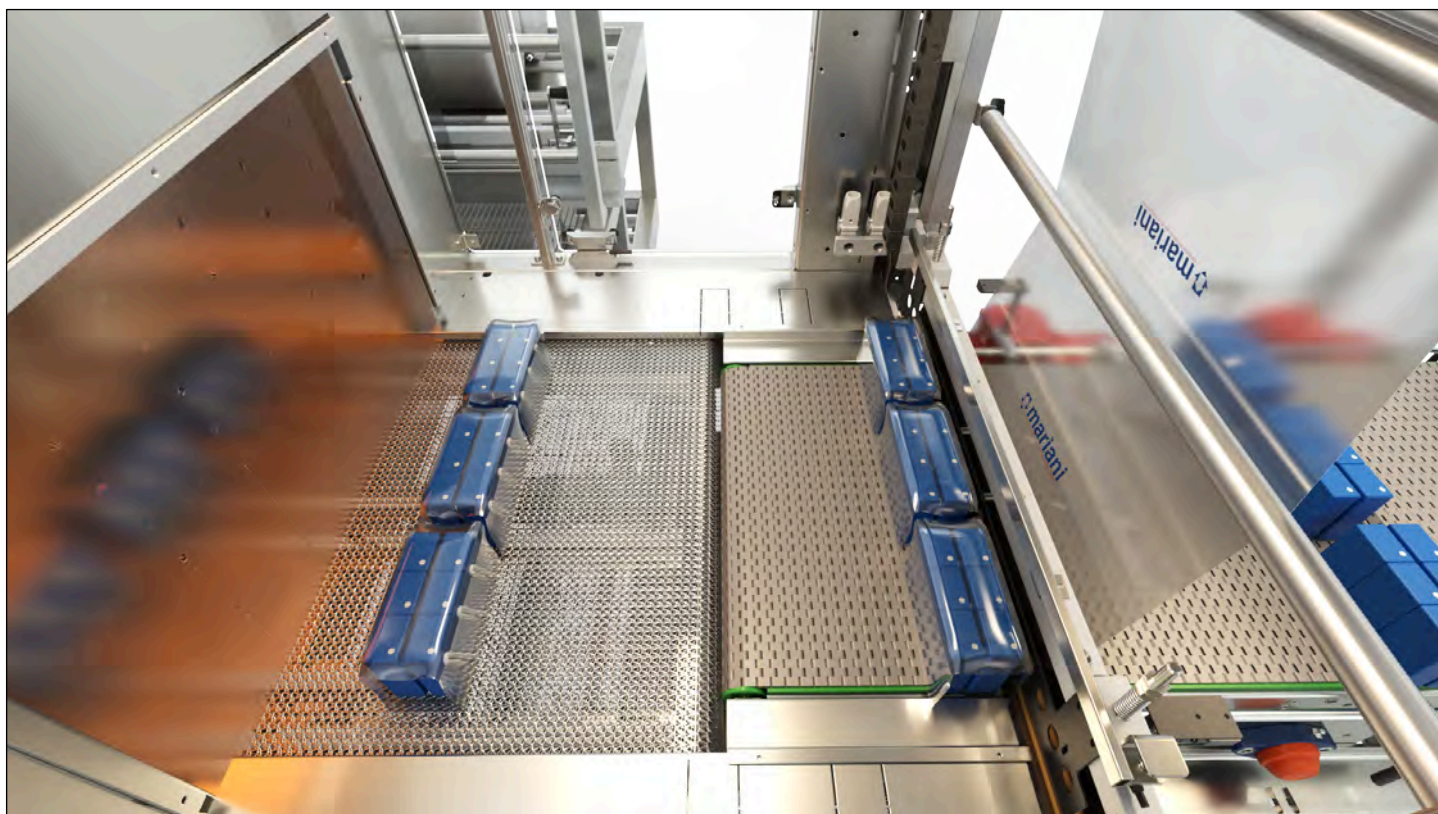


Il film viene sigillato per mezzo di una barra saldante con resistenza incorporata e poi tagliato con una lama a freddo.

Il tunnel di termoretrazione, progettato per trattare film con caratteristiche diverse, è completamente isolato e garantisce un'alta efficienza termica con conseguente basso consumo energetico.



Dettagli tecnici



CONFEZIONAMENTO SECONDARIO	Fardelli in film termoretrato
ESEMPIO FORMATO FARDELLI	2x1 - 3x1 - 2x2 - 2x3 - 3x3
VELOCITÀ PRODUZIONE	125-250 cc: 27 ppm

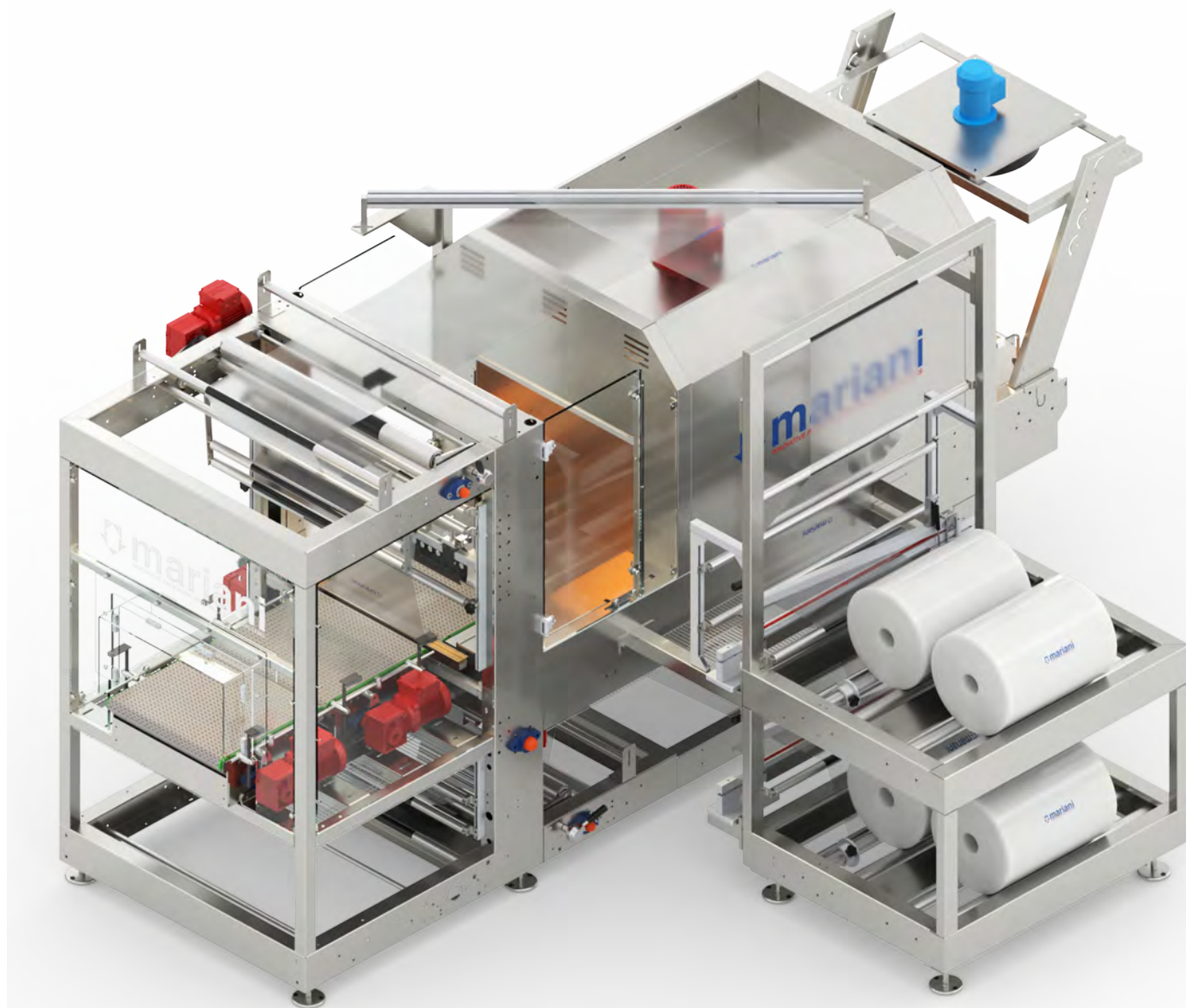
Caratteristiche funzionali



- Design ergonomico che offre la massima visibilità del processo di lavoro ed un facile accesso per l'operatore;
- Cambio formato facile e veloce;
- Unità di controllo PLC;
- Struttura macchina in acciaio verniciato - in opzione acciaio inox;
- Quadro elettrico in acciaio verniciato - in opzione acciaio inox;
- Sistema di sigillatura film con barra saldante;
- Pannello operatore Touch Screen da 12 ";
- Ventola di raffreddamento fardello in uscita forno;
- Disponibile versione compatta con magazzino bobine film integrato

 Personalizzazioni e versione in acciaio inossidabile possono essere progettate su richiesta

Dati macchina



TRM-110 CARATTERISTICHE TECNICHE

FILM	Polietilene grado 0,3
SPESSORE FILM	30-80 µm
CONNESSIONE ELETTRICA	Potenza: 20 Kw - 3x400 V 50 Hz neutro + terra
CONSUMI ELETTRICI	Nominale: 13,5 Kw/h - Picco: 20 Kw
CONNESSIONE PNEUMATICA	6 bar minimo, pulita, secca
CONSUMI PNEUMATICI	Medio: 80 nl/min - 290 nl/h
OPZIONI	Regolazione film pre-stampato - Sistema antistatico

Layout macchina

