



# TRM-110

**ENFARDADORA PARA PEQUEÑOS  
FORMATOS**

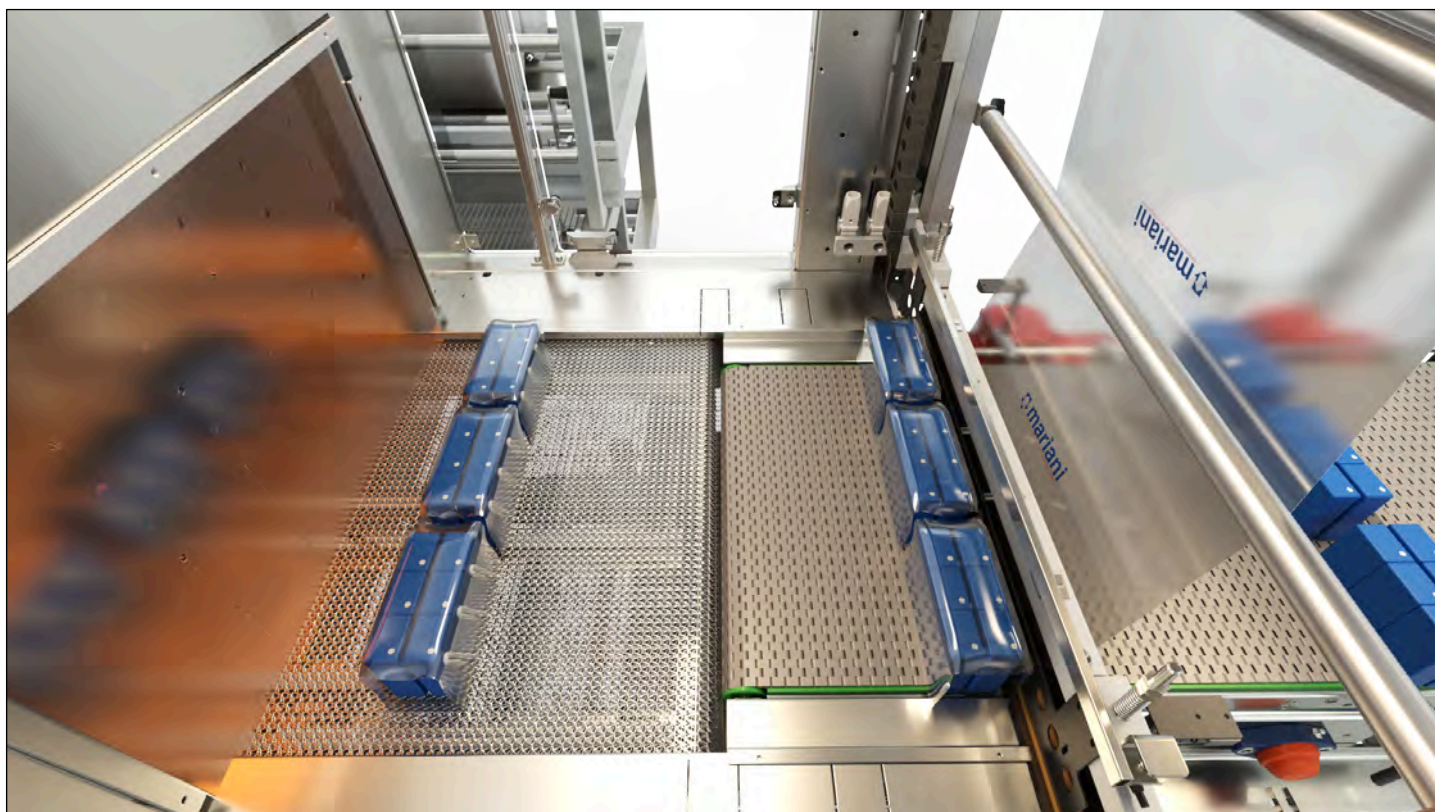


El plástico se sella mediante una barra de soldadura con resistencia incorporada, cortándose con una cuchilla en frío.

El túnel de termo-retracción ha sido diseñado para poder trabajar con plásticos de diferentes características. Ha sido aislado completamente garantizando unos altos niveles de eficiencia térmica, obteniendo así un consumo energético bajo.



## Detalles técnicos



<b>EMPACADO SECUNDARIO</b>	Bandejas con película de protección
<b>EJEMPLOS DE FORMATOS DE BANDEJAS</b>	Paquetes monoporción: 2x1 - 3x1 - 2x2 - 2x3 - 3x3
<b>VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN</b>	Paquetes monoporción 125-250 cc: 27 ppm

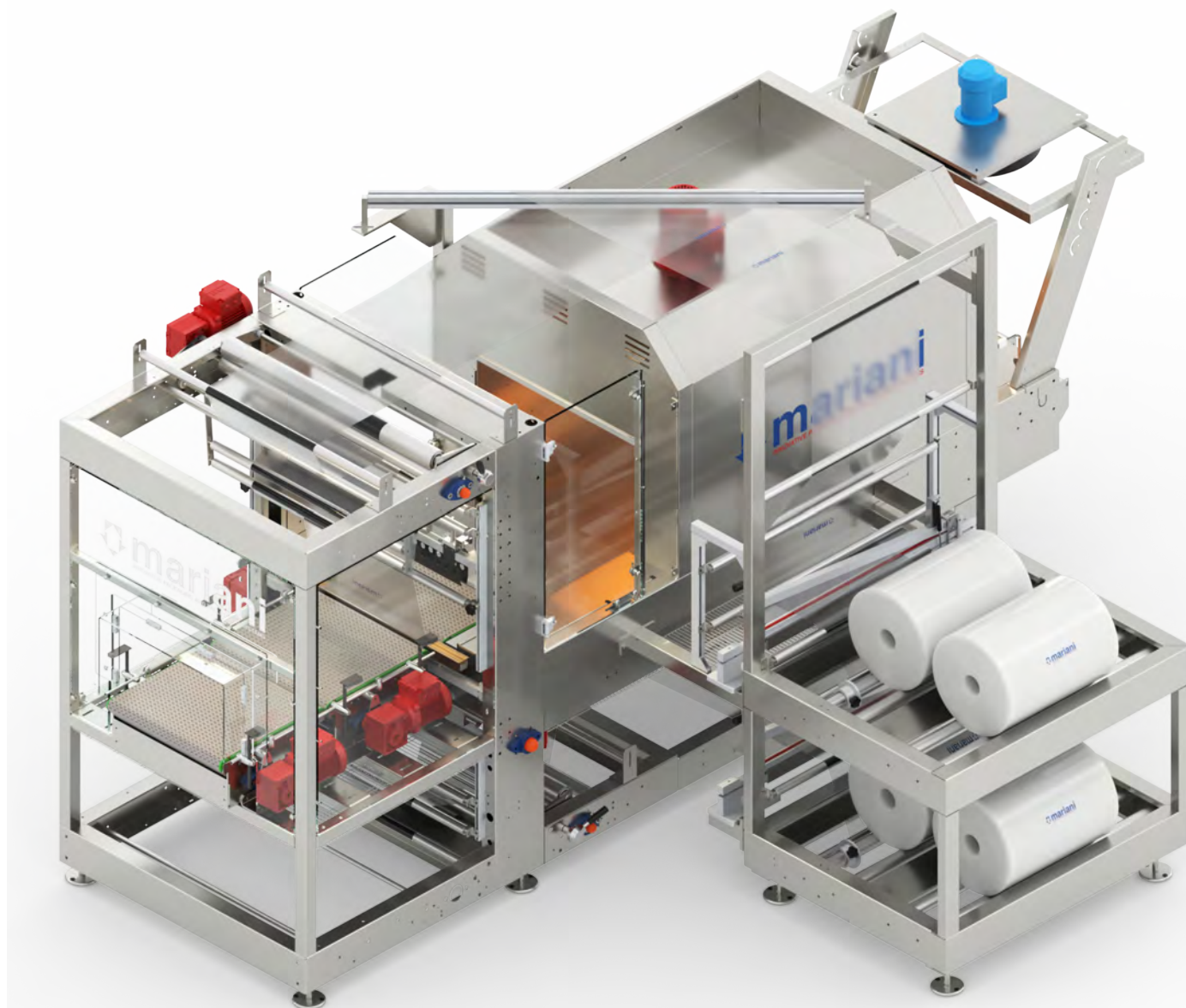
## Características de funcionamiento



- Diseño ergonómico que ofrece la máxima visibilidad del proceso de trabajo y un acceso fácil para el operador
- Cambio de formato fácil y rápido
- Unidad de control PLC
- Estructura de la máquina de acero pintado - acero inoxidable opcional
- Cuadro eléctrico de acero pintado - acero inoxidable opcional
- Sistema de sellado de la película con barra de soldadura
- Panel de operador de pantalla táctil de 12"
- Ventilador de refrigeración del producto en la salida del horno
- Disponible una versión compacta con porta bobinas de plástico integrado

 Bajo petición, se pueden realizar personalizaciones o versiones en acero inoxidable

## Datos máquina



## TRM-110 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>PLÁSTICO</b>	Polietileno, grado 0.3
<b>ESPESOR DEL PLÁSTICO</b>	30-80 µm
<b>CONEXIÓN ELÉCTRICA</b>	Potencia: 20 Kw - 3x400 V 50 Hz neutro + tierra
<b>CONSUMOS ELÉCTRICOS</b>	Nominal: 13,5 Kw/h - Pico: 20 Kw
<b>CONEXIÓN NEUMÁTICA</b>	Mínimo 6 bar de aire limpio y seco
<b>CONSUMOS NEUMÁTICOS</b>	Mediano: 80 nl/min - 290 NI/h
<b>OPCIONES</b>	Ajuste del plástico pre-moldeado - Sistema antiestático

## Disposición de máquina

