



ROLL CONTAINER

**SISTEMA DI RIEMPIMENTO PER BRIK,
FARDELLI O VASSOI**

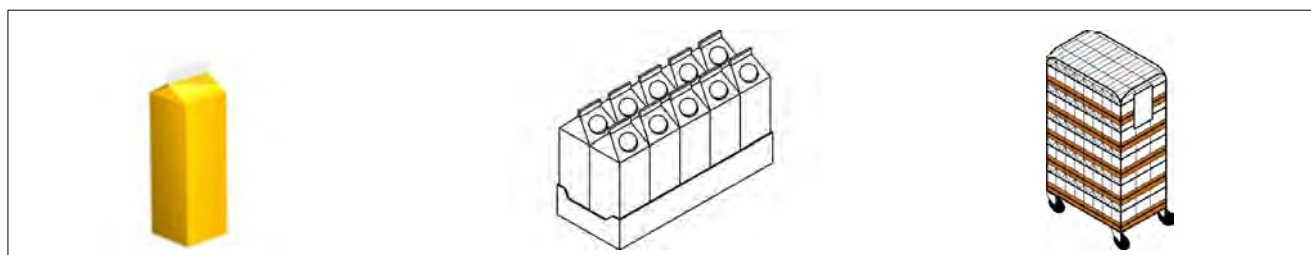


Descrizione macchina

Macchina automatica specificatamente progettata per riempire carrelli “roll-container” con imballaggi in cartone tipo Tetra Pak, Gable-Top e prodotti simili, o bottiglie in vari formati. Il carrello risponde alle esigenze di trasporto e distribuzione oltre a fornire una comoda unità per le attività di vendita o promozionali.

Per la distribuzione di grandi volumi di prodotti refrigerati, un Roll-Container rappresenta l'opzione più pratica e igienica.

I carrelli su ruote sono utilizzati principalmente per prodotti ad alto volume o rapida rotazione, come il latte fresco.



Esempi formato

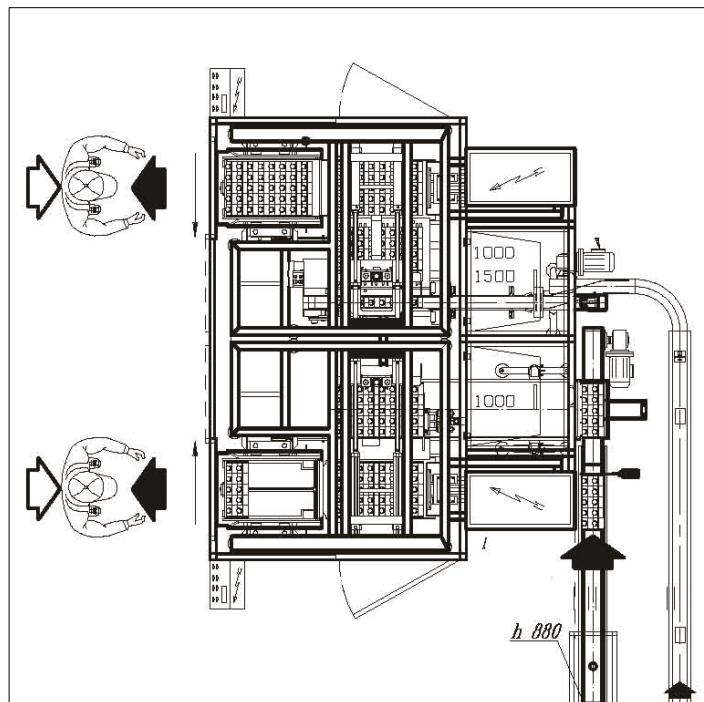
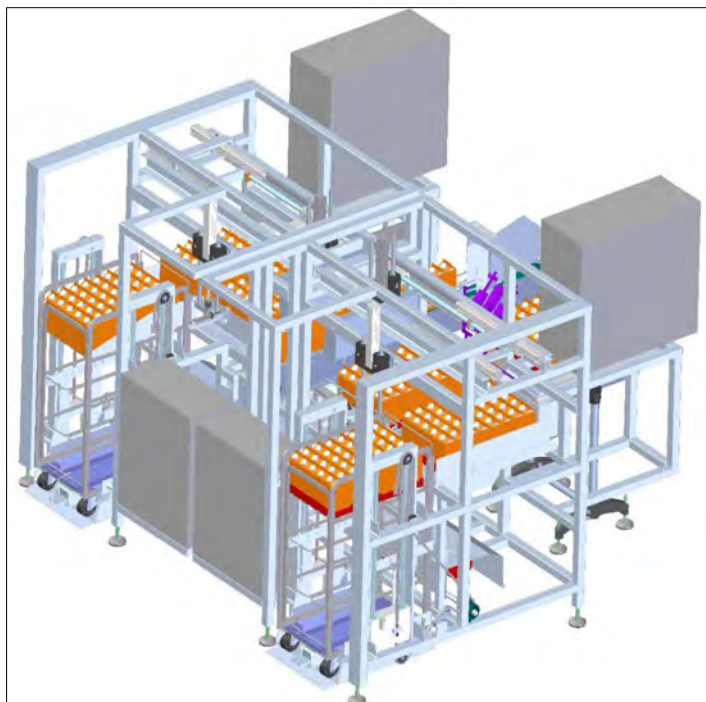
Tipo pacchetto	Gable Top/Brick
Formati	Singolo - Vassoio - Fardello
Produzione	Da 6.000 a 14.000 cartoni/h + 20%



Ciclo di lavoro

La macchina può lavorare con brik singoli o con fardelli termoretratti. Quando i prodotti raggiungono l'interno della macchina, vengono eseguite le seguenti operazioni:

1. Conteggio pacchetti per formare una riga
2. Le file vengono traslate una ad una nell'area di pre-formazione
3. Le operazioni di traslazione proseguono fino al completamento di uno strato che viene poi movimentato nella zona di carico carrello
4. Durante la formazione strato, l'area di carico si sposta in avanti e si posiziona all'interno del roll-container
5. Lo strato completo viene spinto all'interno del roll-container
6. Il carrello meccanico inverte la sua marcia, provocando il deposito dello strato sul precedente
7. Spintore e carrello di carico tornano alla posizione iniziale
8. Il dispositivo di sollevamento porta il roll-container nella successiva posizione di carico
9. Seguirà un altro ciclo di deposito fino al riempimento
10. A questo punto si provvederà allo svuotamento della macchina introducendo di conseguenza un nuovo roll-container vuoto



Caratteristiche tecniche

La stazione di pre-raggruppamento è specificatamente studiata per il tipo di prodotto da confezionare garantendo un'elevata velocità di produzione con la massima cura ed attenzione in ogni momento alla movimentazione del prodotto. Qui si prepara il formato dei cartoni e lo strato viene caricato su un pianale con dispositivo di spostamento.

Questo sistema di alimentazione automatica del prodotto nel roll-container è stato sviluppato per rapidi cambi formato durante il funzionamento con linee di produzione ad alta velocità.

La macchina è completa di dispositivo per il sollevamento della griglia di protezione posteriore per proteggere il prodotto durante l'uscita del carrello.

Alcune opzioni sono personalizzate in base alle richieste dei clienti.



Caratteristiche principali

- Design ergonomico che offre visibilità del processo di lavoro ed un facile accesso per l'operatore
- Sistema lubrificazione centralizzata
- Quadro elettrico
- Pannello operatore Touch-Screen
- Costruito principalmente in acciaio inossidabile e progettato per una facile pulizia

Layout macchina

