



SISTEMA DE LLENADO DE CARROS PARA BRIKS, ENFARDADOS O BANDEJAS

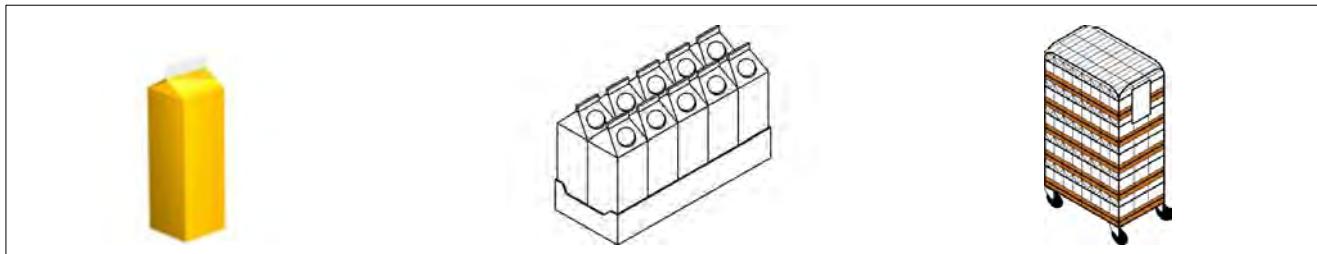


Descripción de la máquina

La ROLL CONTAINER es una máquina automática diseñada para el llenado de los carros “roll-container” con embalaje de cartón tipo Tetra Pak, Gable-Top y productos similares, o botellas en diferentes formatos. El carro responde a una exigencia de transporte y distribución, además de resultar una cómoda unidad de venta o promociones.

Para la distribución de grandes volúmenes de productos refrigerados, el Roll-Container representa la opción más práctica e higiénica.

Los carros sobre ruedas son usados principalmente para productos con alto volumen y rápida rotación, como la leche fresca.



Formato ejemplo

| | |
|--------------------|------------------------------------|
| Tipo envase | Gable Top/Brick |
| Formato | Individual - Bandeja - Enfardado |
| Producción | Da 6.000 a 14.000 cartones/h + 20% |



Ciclo de trabajo

La máquina puede trabajar con bricks individuales o enfardados con plástico termoretráctil. Cuando el producto entra en la máquina, se realizan las siguientes operaciones:

1. Contaje de los paquetes para completar una fila
2. La fila se traslada a un área de pre-formación
3. Las operaciones de translación continúan hasta completar una capa, la cual se mueve a la zona de carga del carro
4. Durante la formación de la capa, el área de carga se mueve adelante y se coloca dentro del carro
5. La capa completa se empuja dentro del carro
6. El sistema de carga invierte su marcha, descargando la capa sobre la anterior
7. Empujador y sistema de carga retornan a la posición original
8. El dispositivo de elevación mueve el carro a la siguiente posición de carga
9. Proseguirá un nuevo ciclo de carga hasta su llenado
10. En este momento, se sacará el carro lleno, para introducir un nuevo carro vacío



Características técnicas

La estación de pre-formación está estudiada específicamente para el tipo de producto a trabajar, garantizando una elevada velocidad de producción con el máximo cuidado y precaución en cada uno de los movimientos del producto. Aquí se prepara el formato de los cartones y la capa va cargada sobre una superficie con un dispositivo de desplazamiento.

Este sistema de alimentación automática del producto en el carro ha sido diseñado para permitir cambios de formato rápidos durante su funcionamiento en líneas de producción de alta velocidad.

La máquina está compuesta por un elemento de elevación de la rejilla de protección posterior para proteger el producto durante la salida del carro.

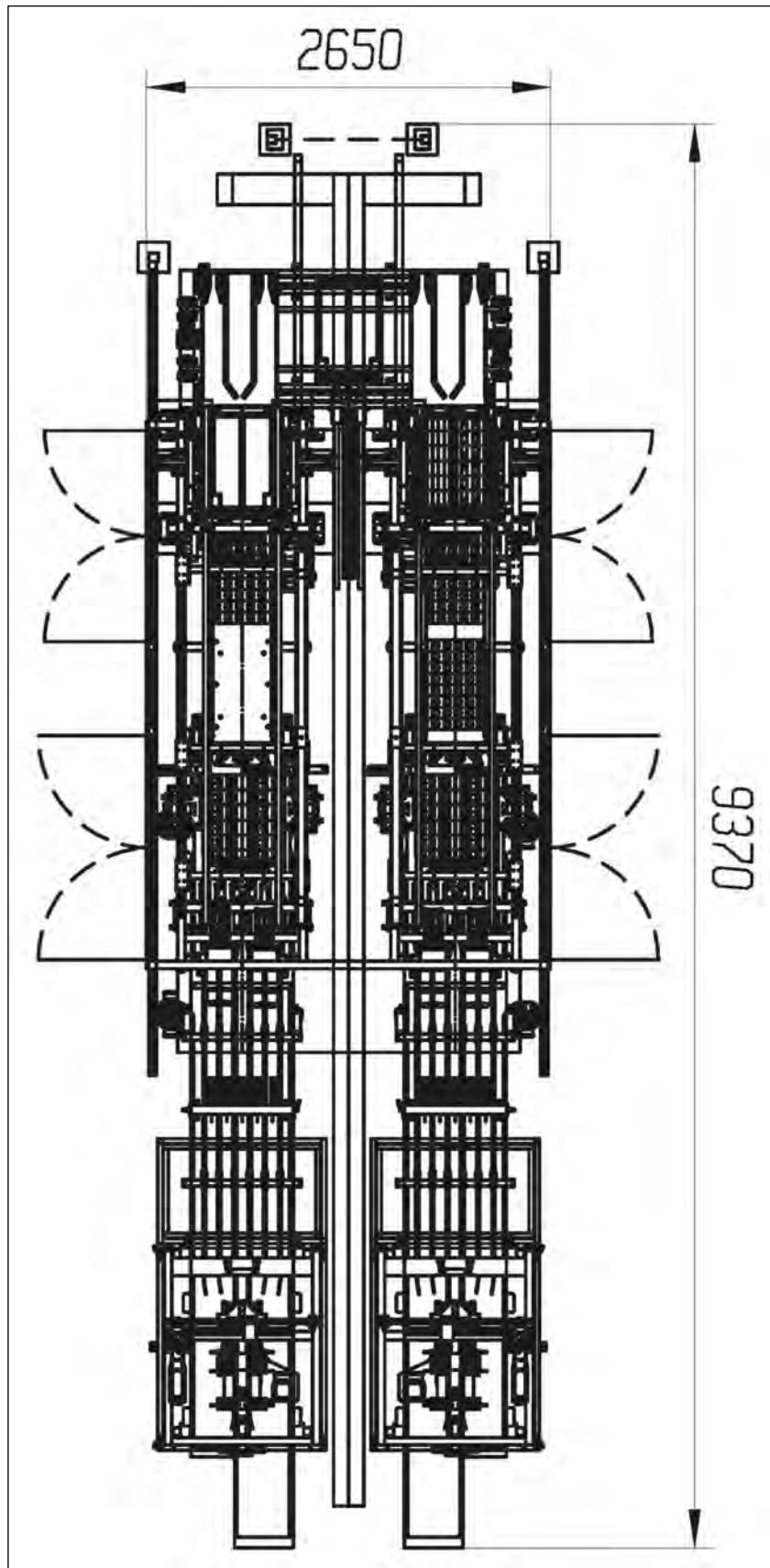
Algunas opciones están personalizadas en función de las peticiones del cliente.

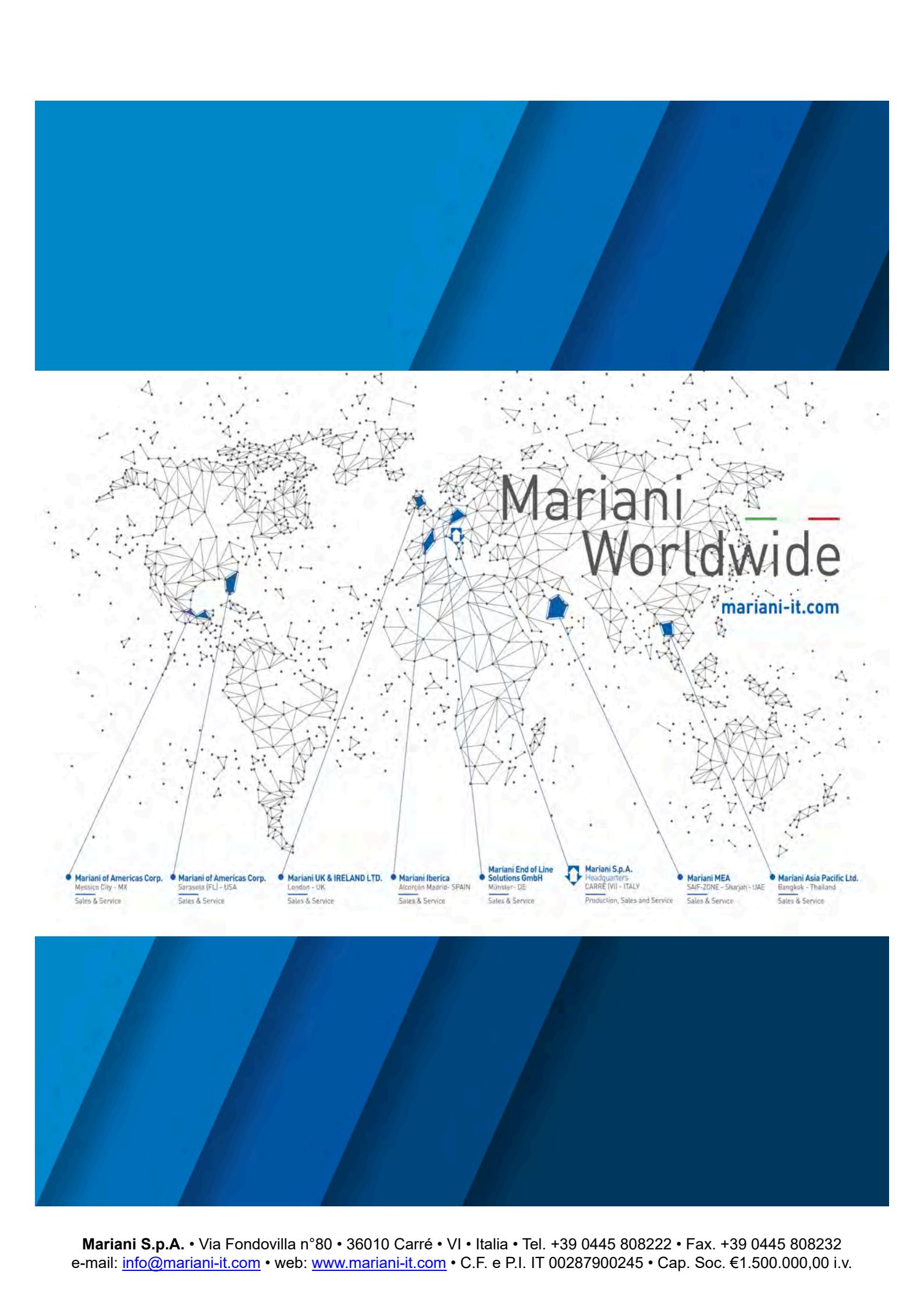


Características principales

- Diseño ergonómico que permite una alta visibilidad del proceso de trabajo y un fácil acceso
- Sistema de lubricación centralizada
- Cuadro eléctrico
- Panel de operador táctil
- Construido principalmente en acero inoxidable y diseñada para una sencilla limpieza

Layout de máquina





Mariani Worldwide

marianni-it.com

Mariani of Americas Corp.
Mexico City - MX
Sales & Service

Mariani of Americas Corp.
Sarasota (FL) - USA
Sales & Service

Mariani UK & IRELAND LTD.
London - UK
Sales & Service

Mariani Iberica
Alcorcón Madrid - SPAIN
Sales & Service

Mariani End of Line
Solutions GmbH
Münster - DE
Sales & Service

Mariani S.p.A.
Headquarters
CARRÉ (VI) - ITALY
Production, Sales and Service

Mariani MEA
SAIF-ZONE - Sharjah - UAE
Sales & Service

Mariani Asia Pacific Ltd.
Bangkok - Thailand
Sales & Service