



PMT

**PALLETTIZZATORE CON ALIMENTAZIONE
DALL'ALTO**



Caratteristiche funzionali



- Telaio principale composto da 4 sostegni robusti, il tavolo elevatore è guidato da catene poste all'interno di questi.
- Catene autolubrificate di lunga durata da 1 pollice progettate per ridurre al minimo la manutenzione standard.
- Tutti i palletizzatori Mariani sono progettati per avere una grande modularità che permette di ottenere configurazioni multiple di layout, questo li rende estremamente flessibili e tra i più compatti del mercato.
- Grazie ai sistemi di trasporto sovrapposti delle palette vuote in ingresso e piene in uscita, l'ingombro frontale della macchina è di soli 3,4 m.

Dettagli tecnici

La pre-formazione dello strato viene effettuata utilizzando tre diversi dispositivi controllati da unità ad azionamento brushless:

- Nastro per carico automatico;
- Dispositivo ruota scatole;
- Nastro formazione fila;

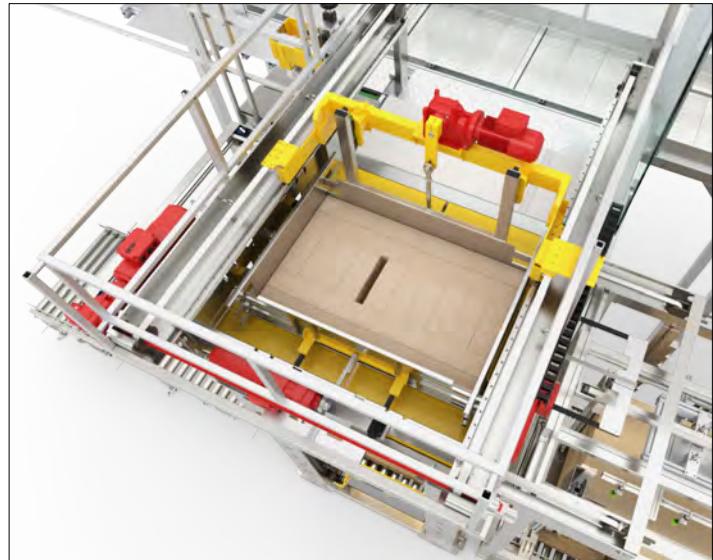
Un traslatore trasferisce i pacchi dal trasportatore di formazione delle file ad un tavolo di formazione strato a piastre mobili per il deposito ad alta velocità. Lo strato viene squadrato mediante tre guide ad azionamento indipendente prima dell'apertura del tavolo.

Dopo che lo strato è stato accuratamente depositato sul pallet in preparazione, la tavola elevatrice scende per consentire la formazione dello strato successivo. Le piastre quindi si chiudono per ricevere la fila successiva.



Tavola formazione strato

La tavola a piastre mobili garantisce depositi ad alta velocità ed attrito ridotto. Schemi di impilamento particolarmente difficili con "spazzi vuoti" possono essere realizzati senza attrezzi speciali, inoltre il profilo rastremato garantisce la caduta da un'altezza minima dello strato.

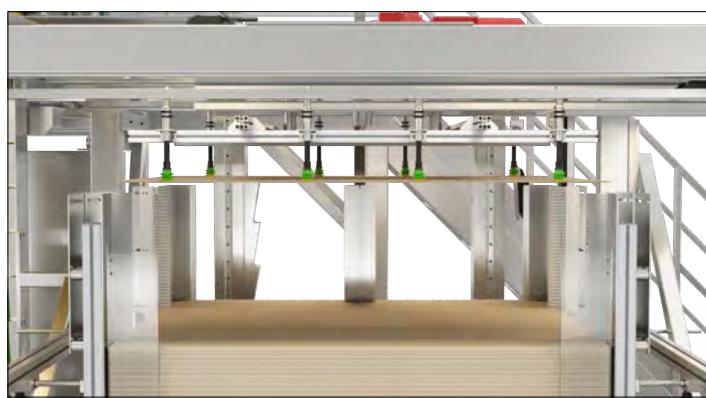


Caratteristiche principali:

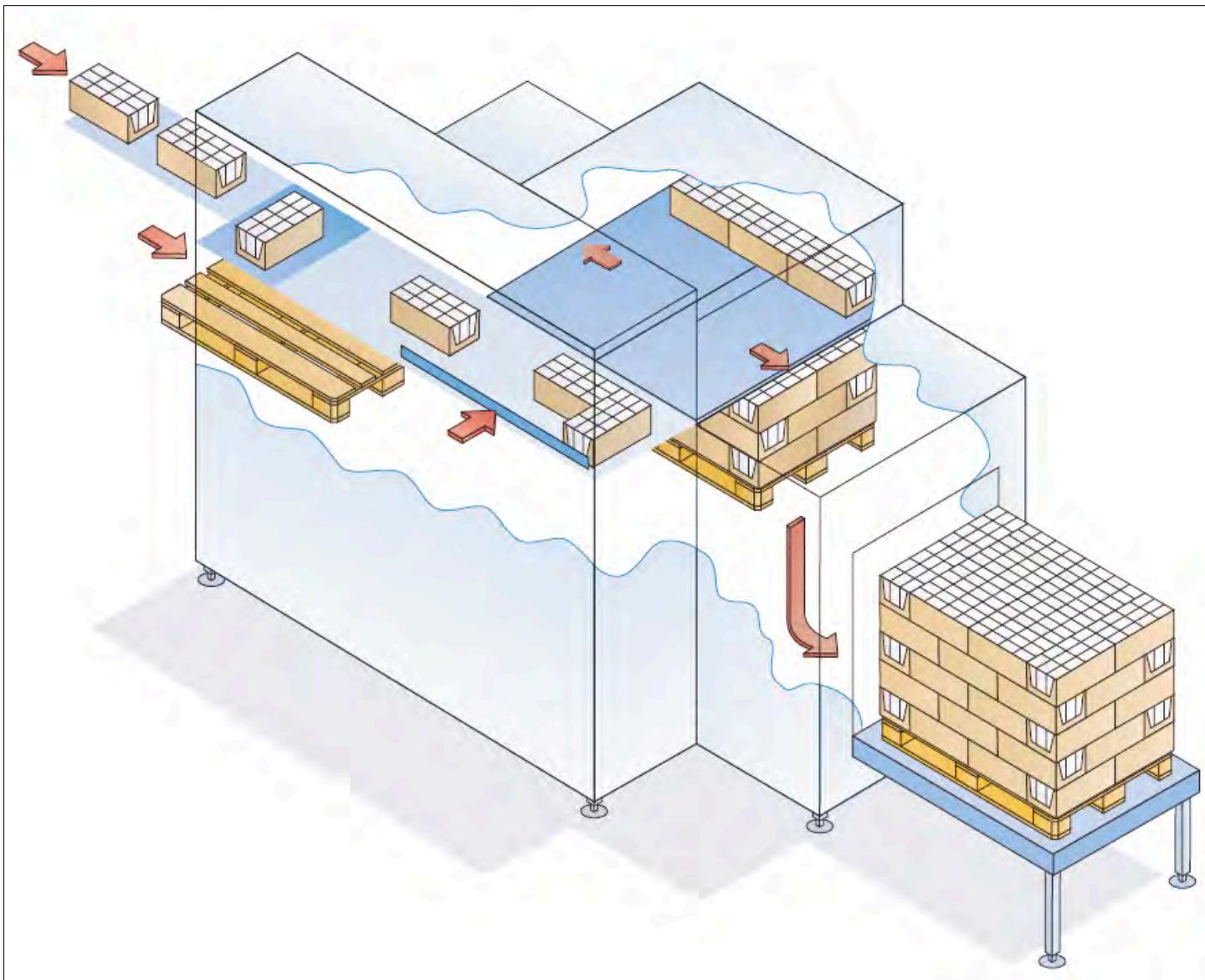
- Design modulare
- Costruzione pulita ed aperta
- Struttura robusta in acciaio
- Ingombro frontale in pianta ridotto
- Piattaforma di ispezione
- Interfaccia operatore touch screen a colori da 10" per controllo macchina, diagnostica, risoluzione dei problemi ed impostazioni di commutazione
- Componenti di qualità
- Bassi costi di manutenzione
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Sponde di contenimento strato motorizzate
- Software standard e modulare
- PLC di sicurezza
- HMI intuitivo che aiuta anche nella manutenzione e nella diagnostica in "tempo reale"

Caratteristiche opzionali:

- Cinghie dentate e dispositivi ruota pacchi personalizzati a seconda dei prodotti manipolati
- Carico automatico pallet fino a 20 palette
- Applicatore interfaldia automatico
- Strumento di programmazione libera per creare formati personalizzati direttamente dall'interfaccia operatore touch screen



Ciclo di lavoro



Il ciclo di lavoro del palletizzatore è riassunto nella descrizione che segue. Le scatole raggiungono il palletizzatore tramite i nastri di alimentazione. Il carico automatico stabilizza il loro ingresso permettendo a una fotocellula di conteggiarli e disporli in file secondo lo schema di palletizzazione impostato. Una volta raggiunto il numero di pacchi che formano una fila, questa verrà spostata nella zona di pre-formazione. Il ciclo si ripete finché lo strato sarà completo. A questo punto le piastre mobili si aprono depositando le scatole sul pallet sottostante. Queste operazioni verranno ripetute fino al raggiungimento del numero di strati impostato per ogni pallet.

Dopo questo:

1. Il pallet completo viene inviato all'uscita
2. Una richiesta di pallet vuoto verrà inviata al trasporto a monte

Pannello di controllo HMI

Funzione diagnostica

Se si attiva un allarme principale, viene visualizzata una schermata sul pannello touch screen che mostra la causa dell'allarme. Un punto lampeggiante mostrerà dove risiede la causa dell'allarme. Quando viene visualizzato un triangolo di avvertenza rosso, significa che è disponibile un testo informativo con ulteriori dettagli su come risolvere la causa. L'emergenza scompare non appena la causa è stata eliminata.



Dati tecnici

Velocità operativa	40 fardelli/scatole al minuto per singola entrata
Dimensione scatole	min. 70 x 70 x h 40 mm - Max 600 x 400 x h 600 mm
Connessione elettrica	Potenza: 19 kw - 3 x 400 V, 50 Hz - neutro + terra
Consumi elettrici	Medio 5 kw - Massimo 7 kw
Connessione pneumatica	6 bar minimi, pulita, secca
Consumi pneumatici	Medio: 450 nl/min -> 24 m ³ /h - Massimo 600 nl/min -> 36 m ³ /h

Lay-out macchina

Lay-out della versione completa con magazzino pallet ed applicatore interfalda tra gli strati

