





Características funcionales



- Bastidor Principal compuesto por 4 robustos pilares con una tabla de elevación guiada y sujetada mediante cadenas situadas en su interior.
- Cadenas auto lubricadas de 1 pulgada diseñadas para minimizar su mantenimiento estándar.
- Todos los paletizadores Mariani son diseñados de forma modular, lo que permite la realización de múltiples configuraciones de layout. Esto los convierte en unos de los más flexibles y compactos del mercado.
- Gracias al sistema de transportes sobrepuertos para los pallets vacíos en la entrada y llenos en la salida, la parte frontal de la máquina ocupa sólo 3,4m.

Detalles técnicos

La preformación de la capa se realiza mediante el uso de tres elementos controlados por servomotores:

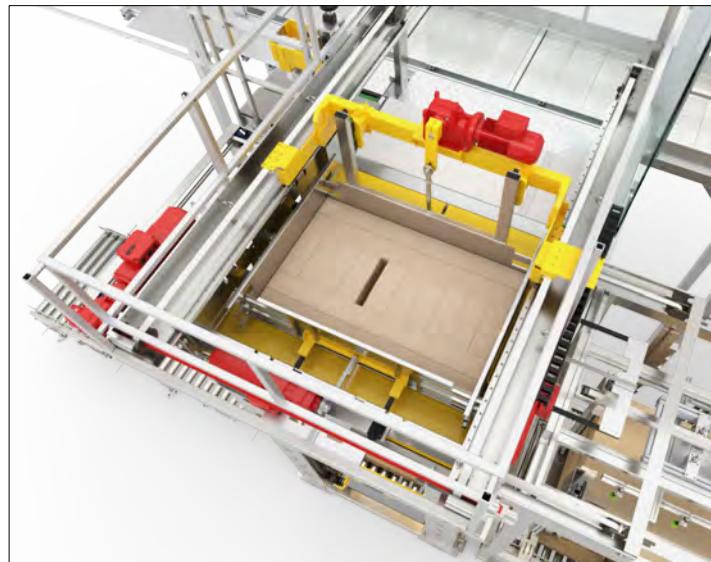
- Transporte de carga automática
- Girador de cajas
- Transporte de formación de fila

Un empujador transfiere la fila de cajas desde el transporte entrada a la mesa de formación de la capa, la cual, gracias a su doble compuerta alcanza una alta velocidad de depósito. La capa es compactada y escuadrada mediante tres guías motorizadas de accionamiento independiente antes de la apertura de la mesa. Una vez la capa ha sido debidamente depositada sobre el pallet en preparación, la mesa elevadora desciende para permitir el cierre de la doble compuerta de la mesa de formación y continuar con la preparación de la nueva capa.



Mesa de formación de capa

La doble compuerta de la mesa de formación permite una alta velocidad de depósito con una baja fricción. El paletizador posibilita la realización de esquemas de paletizado complejos con “espacios huecos” sin necesidad de usar elementos especiales. Por otro lado, su perfil cónico permite soltar la capa sobre el pallet en formación desde una altura mínima.

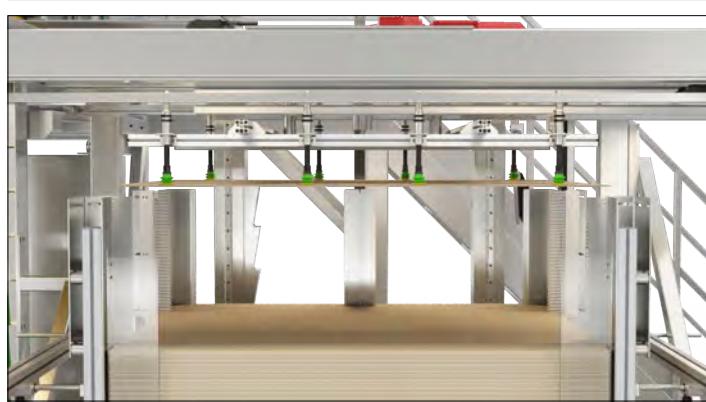


Características principales:

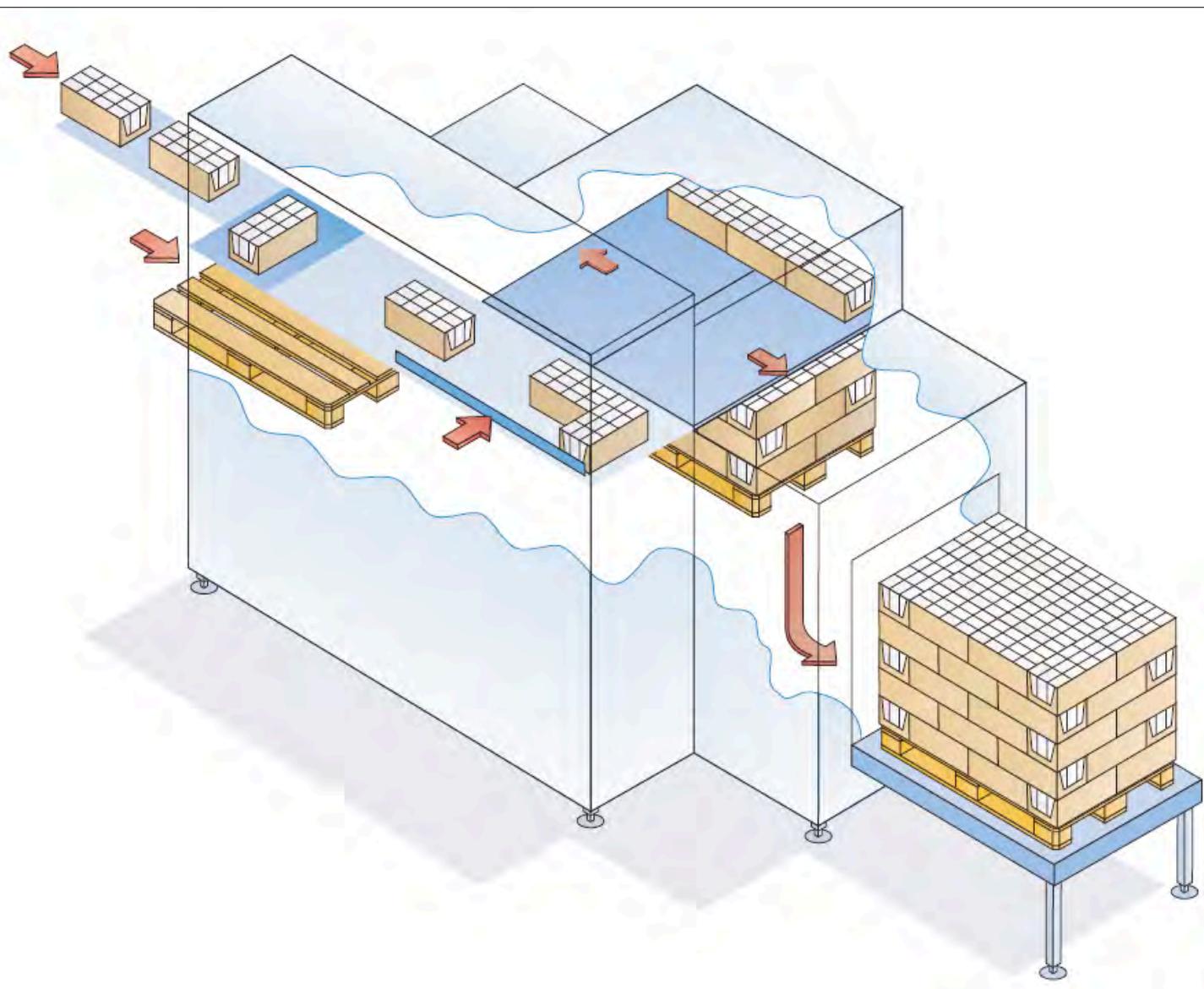
- Diseño modular
- Construcción limpia y abierta
- Robusto bastidor de acero
- Uso mínimo de espacio de planta
- Plataforma de inspección
- Panel de operación táctil de 10" para la realización de movimiento manuales, diagnóstico, resolución de problemas y cambios de formato.
- Componentes de alta calidad
- Reducido coste de mantenimiento
- Lubricación automática centralizada
- 3 empujadores independientes de capa motorizados
- Software estándar y modular
- PLC de seguridad
- HMI intuitivo que ayuda al mantenimiento y diagnóstico de averías en tiempo real.

Características opcionales:

- Cintas dentadas y giradores diseñados en función de los productos a manipular.
- Almacén automático de pallet con capacidad para hasta 20 unidades
- Aplicador automático de intercaladores
- Herramienta para la creación de formatos personalizados desde el panel de operación



Ciclo de trabajo



El ciclo de trabajo del paletizador se resume como se indica a continuación. Las cajas llegan al paletizador desde los transportes de alimentación. La carga automática estabiliza su entrada, permitiendo a una fotocélula contarlos y disponerlos en filas en función del esquema de paletización seleccionado. Una vez alcanzado el número de paquetes que forman una fila, esta se moverá a la zona de pre-formación de la capa. El ciclo se repite hasta que la capa esté completa. En este momento, las doble compuerta se abrirá, depositando la capa sobre el pallet. Esta operación se repetirá hasta que se realice el número total de capas seleccionadas para cada pallet.

Una vez realizado esto:

1. El pallet ya completado será enviado a la salida.
2. Una petición de pallet vacío se enviará al transporte anterior.

Panel de operación HMI

Función de diagnóstico

Cuando se active un mensaje de alarma, sobre el panel va a aparecer una pantalla que indica la causa de dicha alarma. Un punto parpadeante va a mostrar dónde ha ocurrido la alarma. En caso de haber información con mayor detalle sobre cómo resolver la alarma, se visualizará un triángulo rojo de aviso. La alarma desaparecerá tan pronto como la causa haya sido eliminada.



Datos técnicos

Velocidad de funcionamiento	40 fardos/cajas por minuto por entrada- 10 capas/minuto
Dimensiones de la caja	min. 70 x 70 x h 40 mm - Max 600 x 400 x h 600 mm
Conexión eléctrica	Potencia: 19 kw - 3 x 400 V, 50 Hz + neutro + tierra
Consumo eléctrico	Medio 5 kw - Max 7 kw
Conexión neumática	Min 6 bar, limpio y seco
Consumo neumático	Medio: 450 nl/min -> 24 m ³ /h - Max 600 nl/min -> 36 m ³ /h

Layout de máquina

Layout de la versión completa con dispensador automático de pallets y colocación de intercaladores

