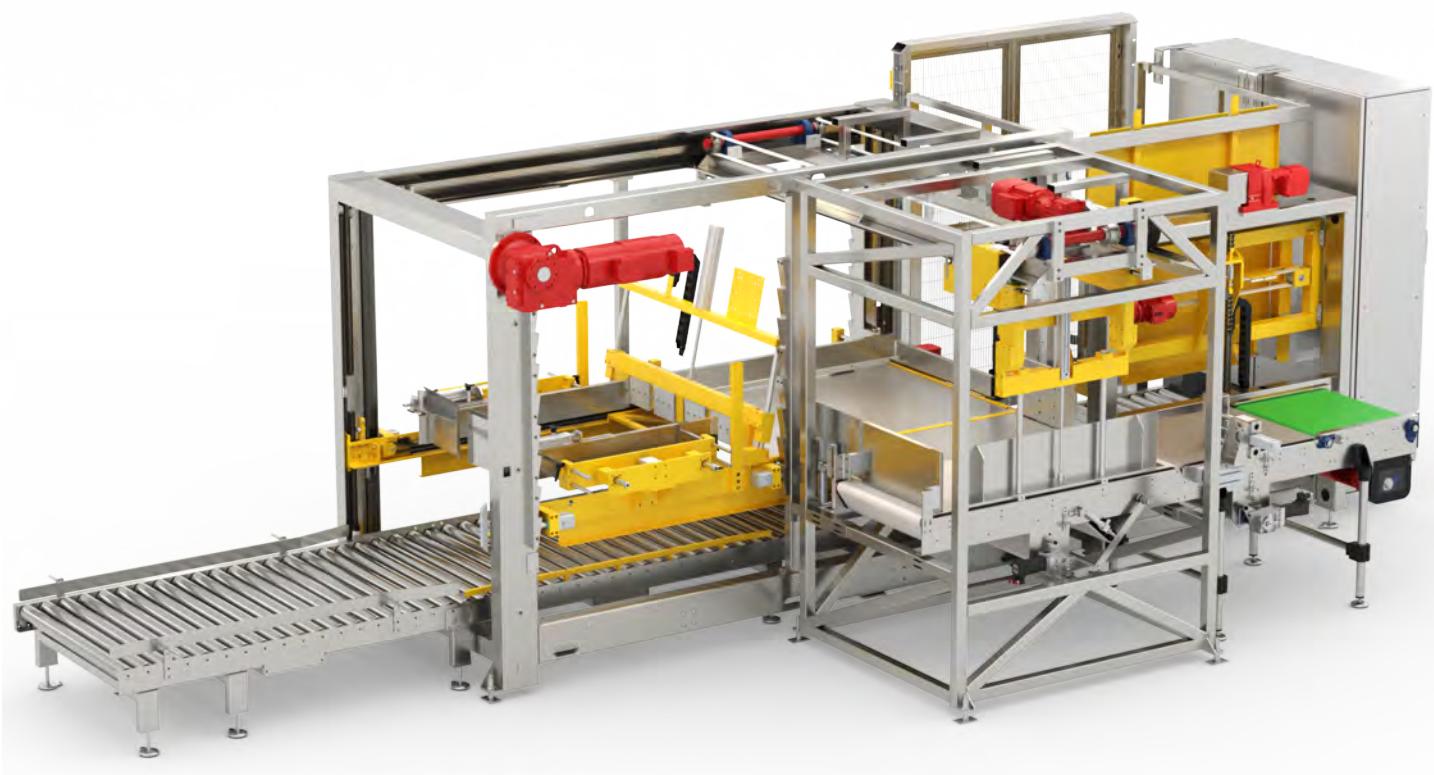




# NPM

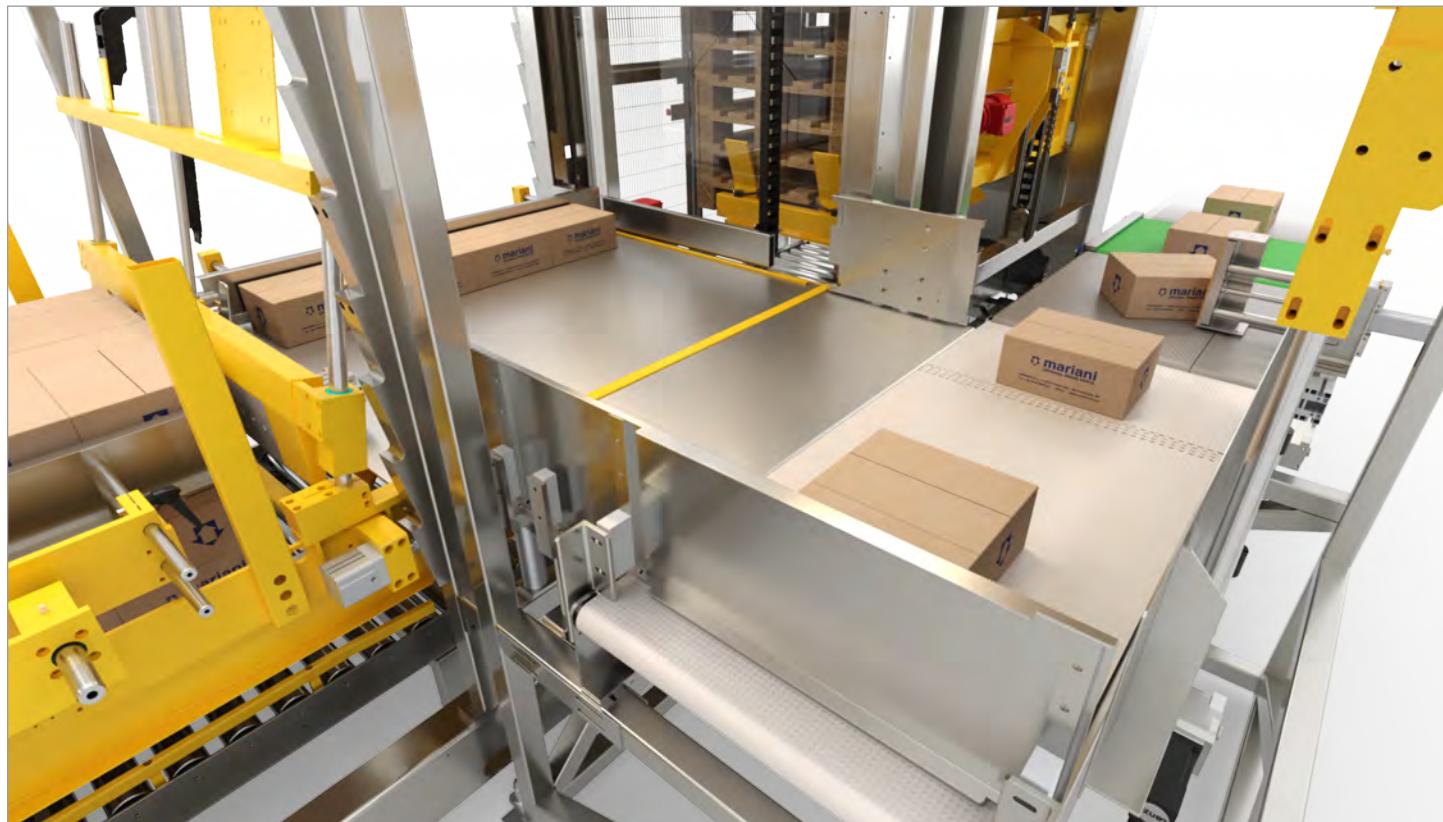
**PALLETTIZZATORE CON ALIMENTAZIONE  
DAL BASSO**



## Caratteristiche funzionali

Pallettizzatore automatico con ingresso prodotto ad altezza lavoro di circa 900 mm, che può utilizzare i pallet delle dimensioni specifiche impiegate dal cliente nella propria filiera produttiva, per pallettizzare colli o formare strati di scatole o vassoi in cartone, fardelli termoretratti o similari.

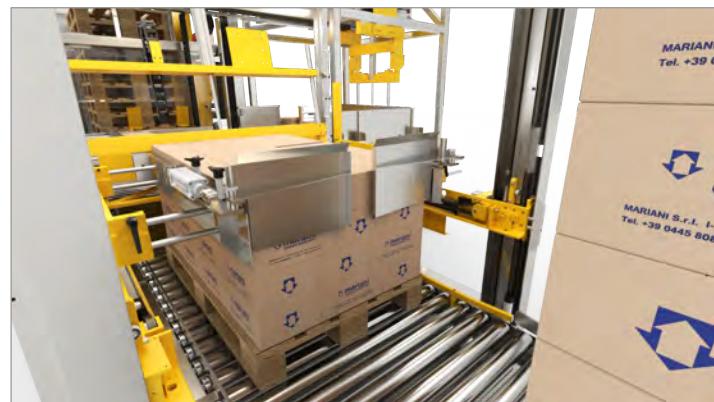
Allo scopo di incrementare la velocità, questo modello può includere una stazione di preformazione dello strato che precede la stazione di deposito dei colli sul pallet.



In ingresso i colli vengono orientati in base alla posizione che assumeranno sul pallet.

Completata una fila di colli uno spintore la trasferisce sulla pedana di preformazione formandosi così progressivamente uno strato. Una volta completato un secondo spintore posiziona lo strato sulla struttura mobile a scorrimento che lo posiziona sopra il pallet da riempire dove ritraendosi lo depone.

Quindi la stessa ritorna nella posizione di partenza pronta a ricevere il prossimo strato di colli e a ripercorrere poi le fasi operative. Terminato il ciclo il pallet pieno viene evacuato mentre uno vuoto viene inserito nella macchina.



## Dettagli tecnici

La sua compattezza ed il particolare design richiedono il minimo ingombro operativo e la rendono idonea per spazi ristretti quindi trova facile collocazione in svariati ambienti sia nuovi che esistenti.

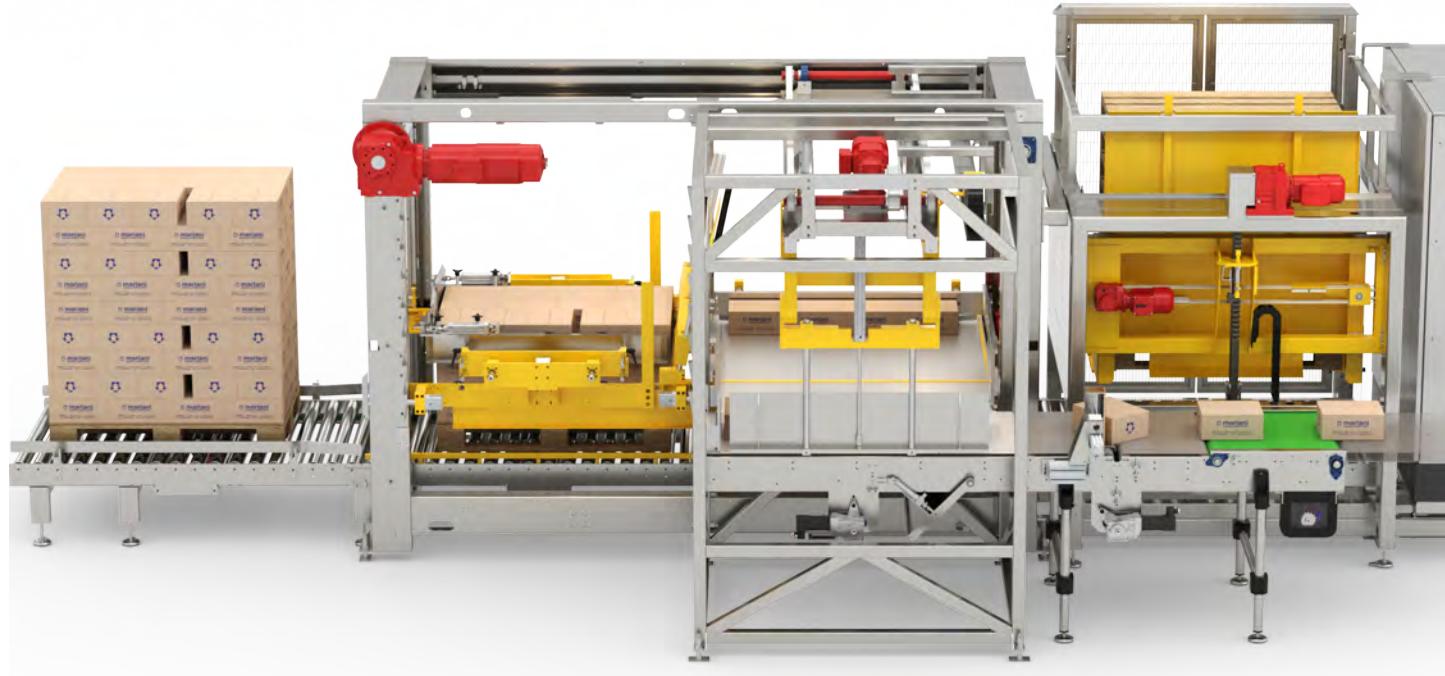
Grande affidabilità nel tempo: macchine progettate e costruite con sistemi e componenti per l'utilizzazione continua per diversi anni di lavoro con costi molto contenuti.

La gestione della macchina risulta facile e semplificata grazie al programma di gestione concepito con funzioni user-friendly. Il pannello operatore del tipo Touch Screen da 10" consente all'operatore di gestire e monitorare il funzionamento.

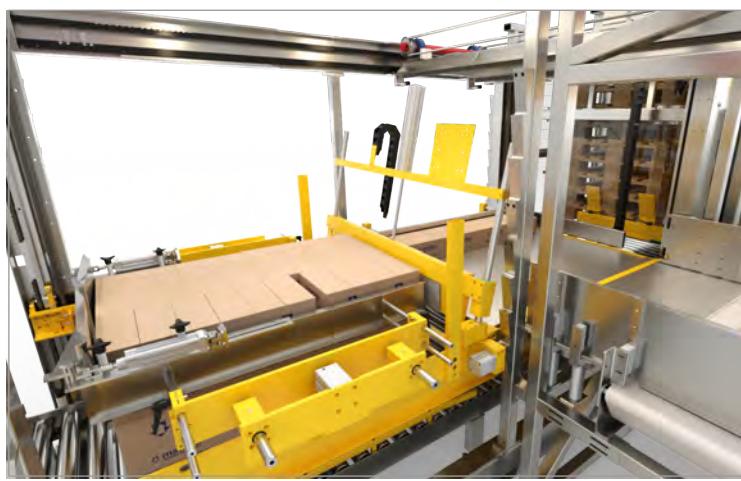
La macchina permette di utilizzare diversi programmi di palettizzazione, a seconda delle esigenze del cliente.

### Dispositivi opzionali

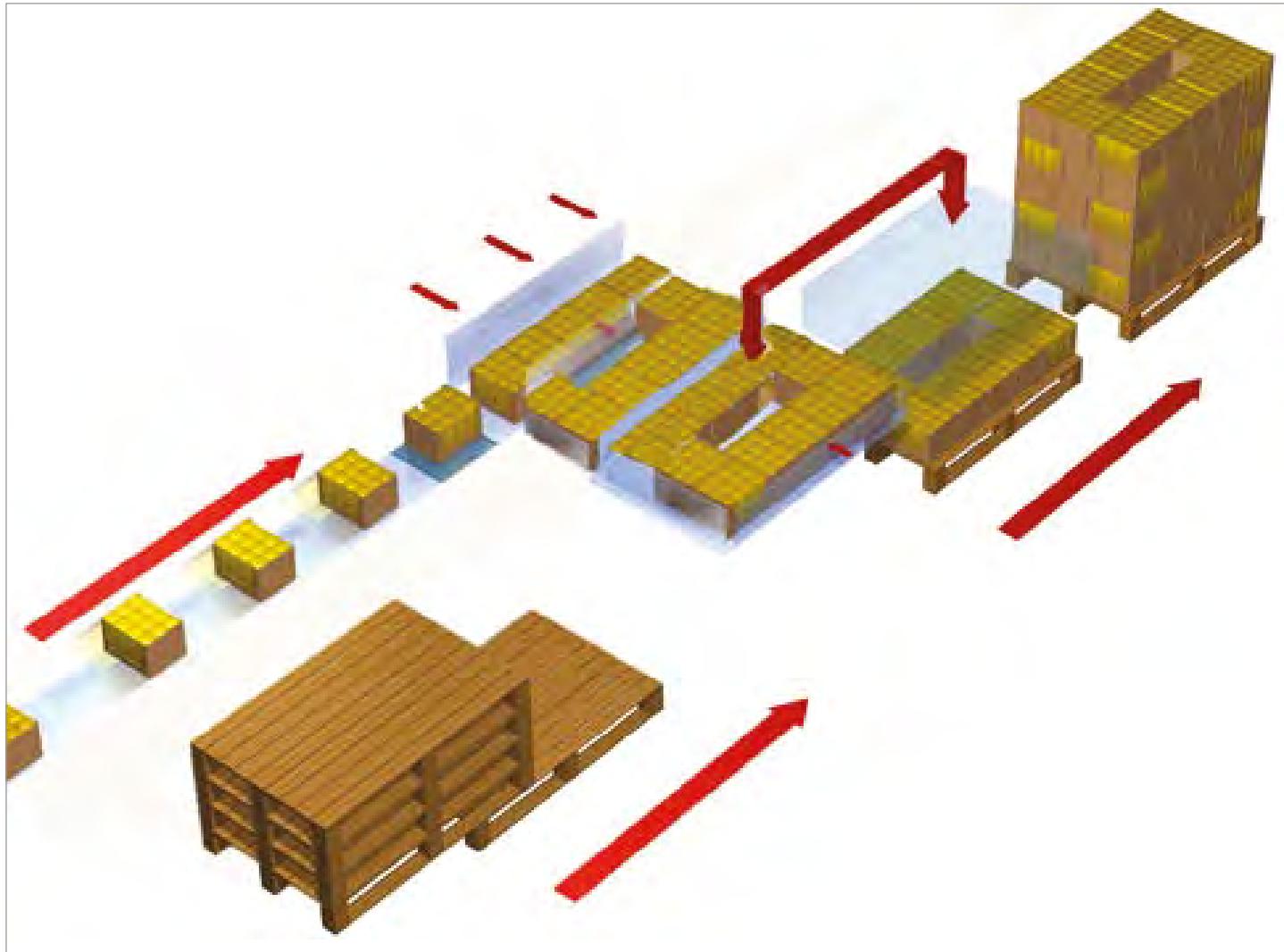
- serbatoio pallet vuoti;
- dispositivo automatico di applicazione interfalda;
- programmi di gestione e formazione strati;
- dispositivi aggiuntivi es. etichettatrici, fasciatrici o incappucciatici;
- trasportatori e relativi equipaggiamenti.



1. Design modulare,
2. Nastro di ingresso realizzato con tappeti modulari con motorizzazioni indipendenti;
3. Perfetta squadratura dello strato mediante sponde motorizzate di compattamento;
4. Barriere di sicurezza a norma CE;
5. Grande affidabilità nel tempo;
6. Massima accessibilità e visibilità alla zona di formazione strato;
7. Bassi costi di manutenzione
8. Struttura robusta in acciaio



## Ciclo di lavoro

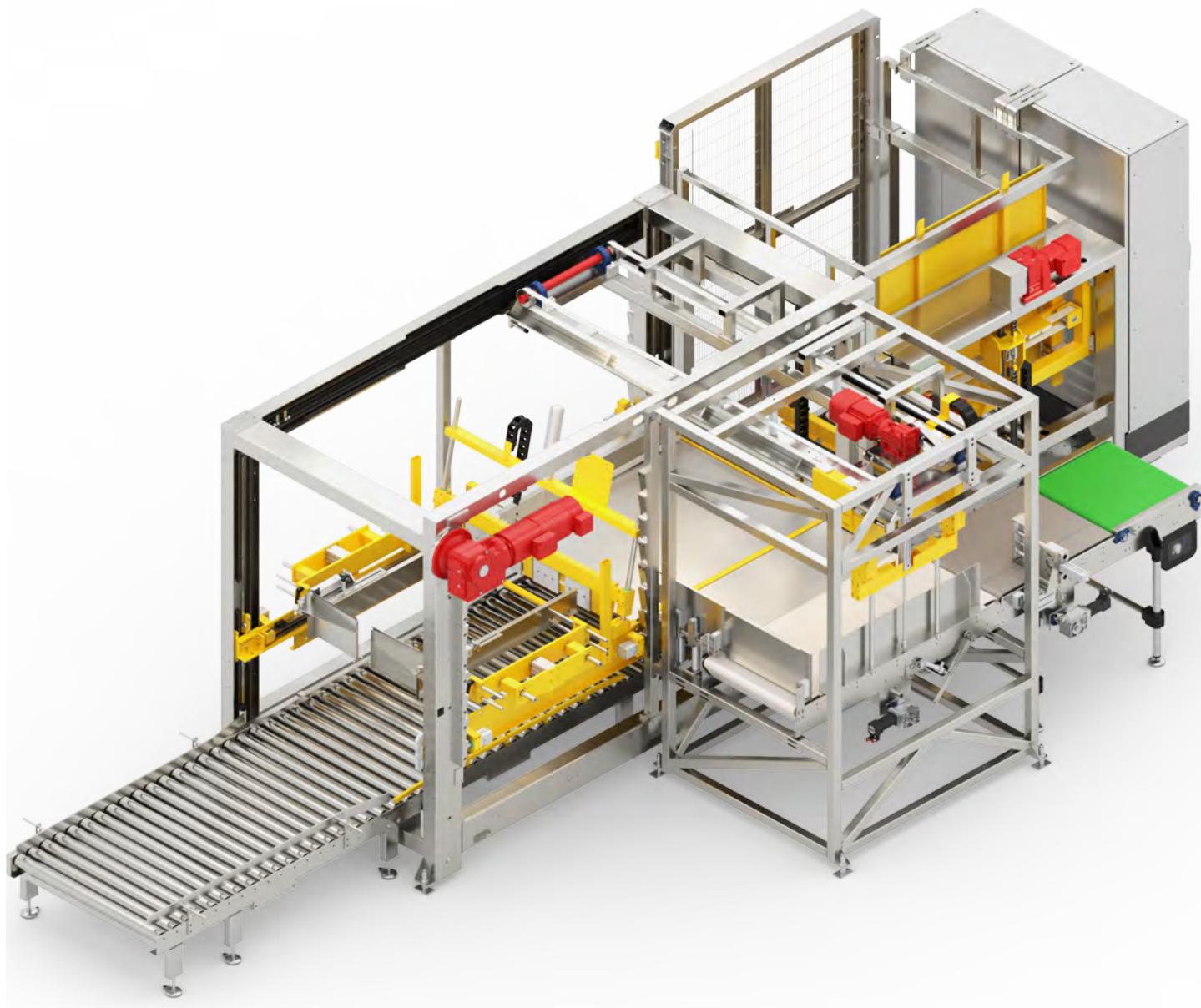


## DESCRIZIONE

All'arrivo dei prodotti all'interno del palletizzatore avviene quanto segue:

- il conteggio per determinare una fila ed eventuale rotazione del prodotto;
- la traslazione della fila dalla rulliera d'ingresso alla zona di pre-formazione strato;
- seguono le traslazioni necessarie fino a determinare il completamento di uno strato che viene trasferito completamente sulla saracinesca;
- il dispositivo di sollevamento, che comprende la saracinesca, si posiziona sopra al pallet in corso di formazione;
- la saracinesca avanza e si porta sopra al pallet;
- il fermo formazione scende, si chiudono i compattatori strato, la saracinesca indietreggia e conseguentemente lo strato viene depositato sul pallet sottostante;
- a completamento del pallet (secondo il numero di strati impostati) si ha l'uscita del pallet pieno ed il caricamento di un pallet vuoto dal magazzino.

## Dati macchina



### CARATTERISTICHE TECNICHE NPM

|                        |  |
|------------------------|--|
| Velocità operativa     | 30 fardelli/scatole al minuto per singola entrata                                      |
| Dimensioni palette     | 800x1.200 mm - 1.000x1.200 mm  |
| Connessione elettrica  | Potenza: 16 kw - 3 x 400 V, 50 Hz - neutro + terra                                     |
| Consumi elettrici      | Medio 7 kw - Massimo 9 kw  |
| Connessione pneumatica | 6 bar minimi, pulita, secca  |
| Consumi pneumatici     | Medio: 450 nl/min -> 24 m <sup>3</sup> /h - Massimo 600 nl/min -> 36 m <sup>3</sup> /h |

## Lay-out macchina

