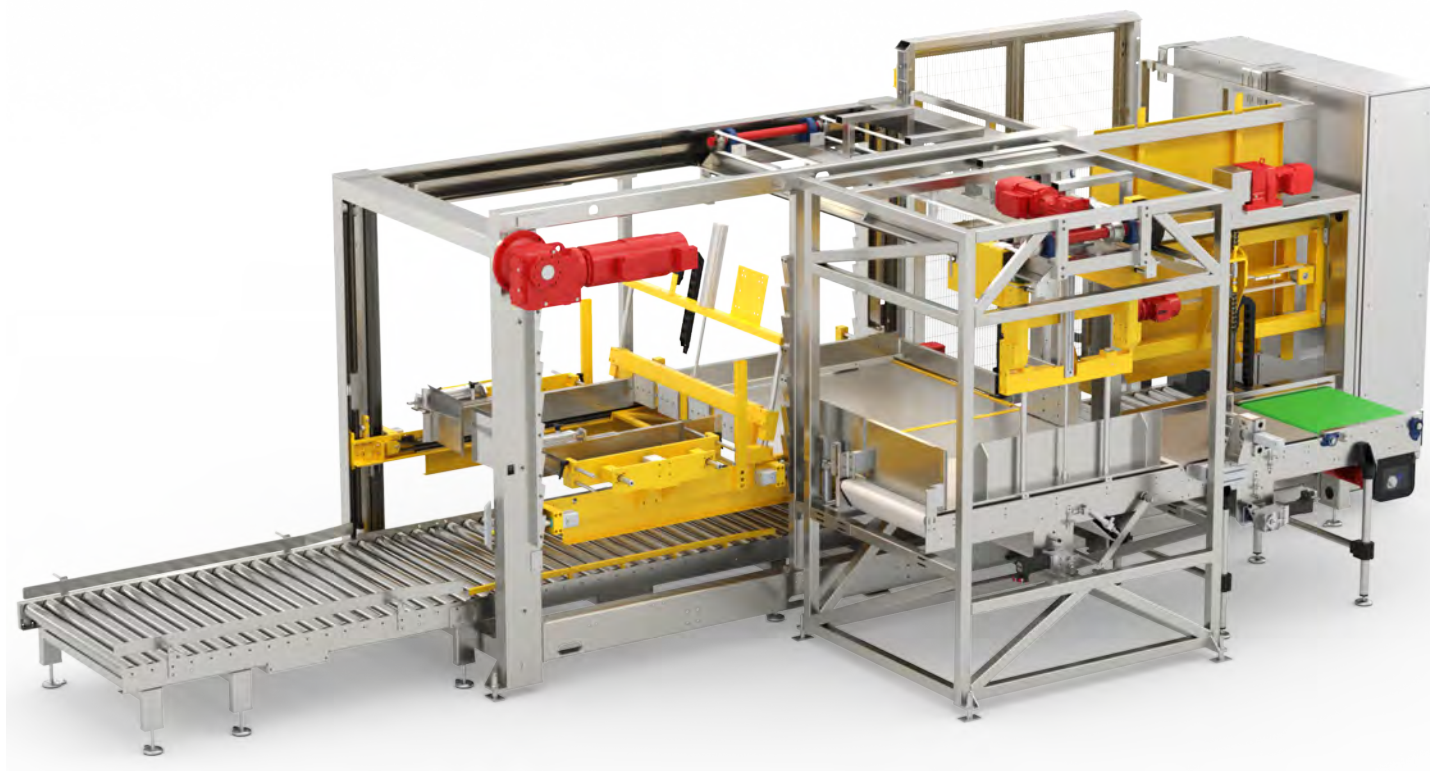




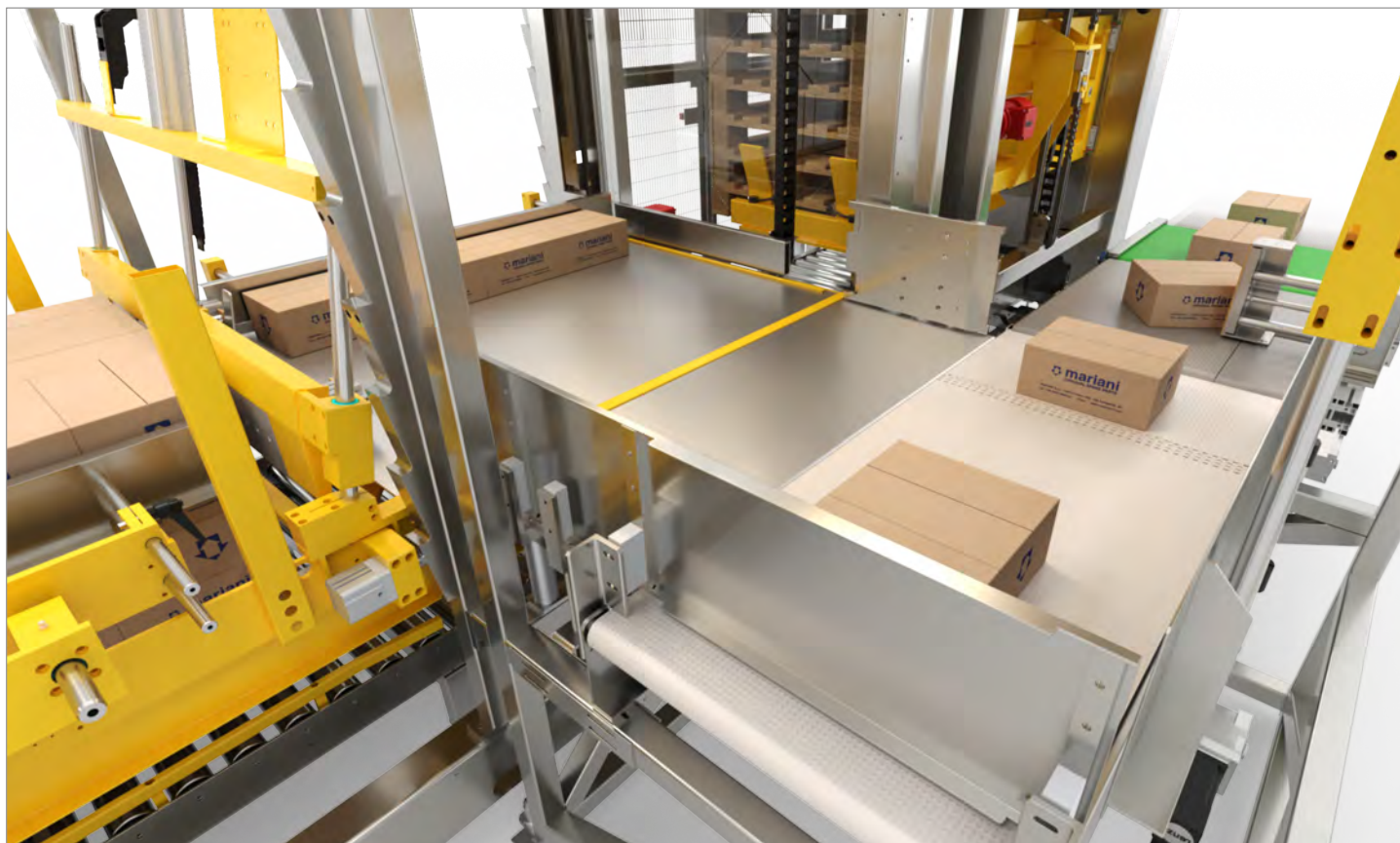
NPM

PALETIZADOR CON ALIMENTACIÓN INFERIOR

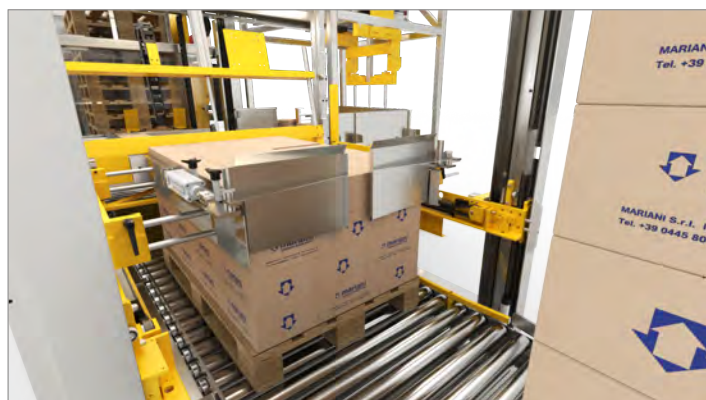


Características funcionales

NPM es un paletizador automático con entrada de producto y altura de trabajo de unos 900mm, que puede utilizar pallets de las dimensiones usadas en su cadena de producción, ya sea para paletizar paquetes o formar capas de cajas de cartón o bandejas, bultos retráctiles o similares. Para aumentar la velocidad, este modelo puede incluir una estación de preformación de la capa que precede a la estación de depósito de los paquetes sobre el pallet.



En la entrada, los paquetes se orientan según la posición que deberán de tener en el pallet. Una vez que se completa una fila de paquetes, el empujador la transfiere a la plataforma de preformado, generándose así gradualmente la capa. Una vez finalizada, un segundo empujador la posiciona sobre la estructura deslizante móvil y al abrirse, la colocará sobre el pallet que se está haciendo. Una vez vacía, regresa a la posición inicial para recibir la siguiente capa de paquetes y continuar con el proceso. Posicionada la última capa, se extrae el pallet lleno mientras se inserta uno vacío.



Dettagli tecnici

Su diseño compacto permite una mínima huella operativa, haciéndolo adecuado para espacios reducidos, permitiendo su fácil posicionamiento tanto en entornos nuevos como ya existentes.

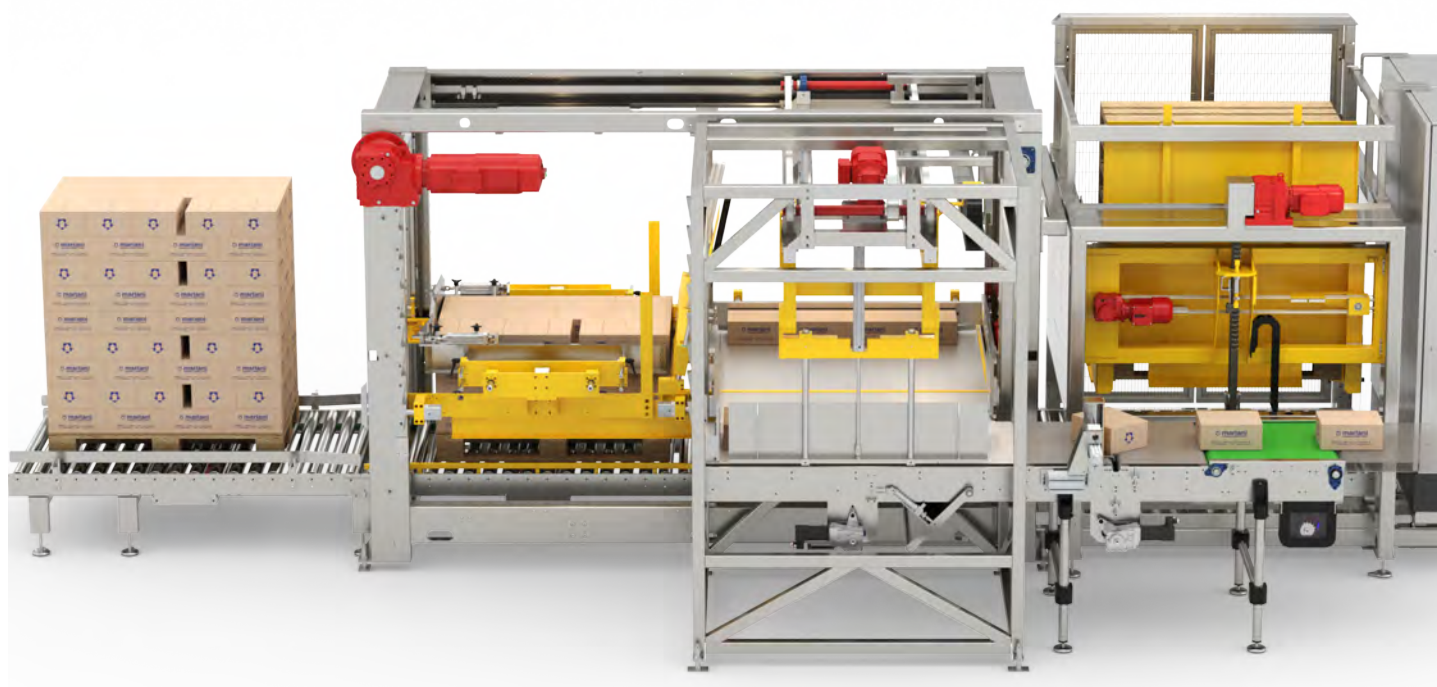
Son máquinas diseñadas y construidas con componentes que permiten una gran fiabilidad en un uso continuo durante muchos años y permitiendo bajos costes de mantenimiento.

Con una gestión fácil y simple, gracias a su software con funciones sencillas de usar en el panel de operador de 10", que permite al operador además, administrar y monitorear el funcionamiento.

La máquina permite usar diferentes esquemas de paletización en función de las necesidades del cliente.

Dispositivos opcionales

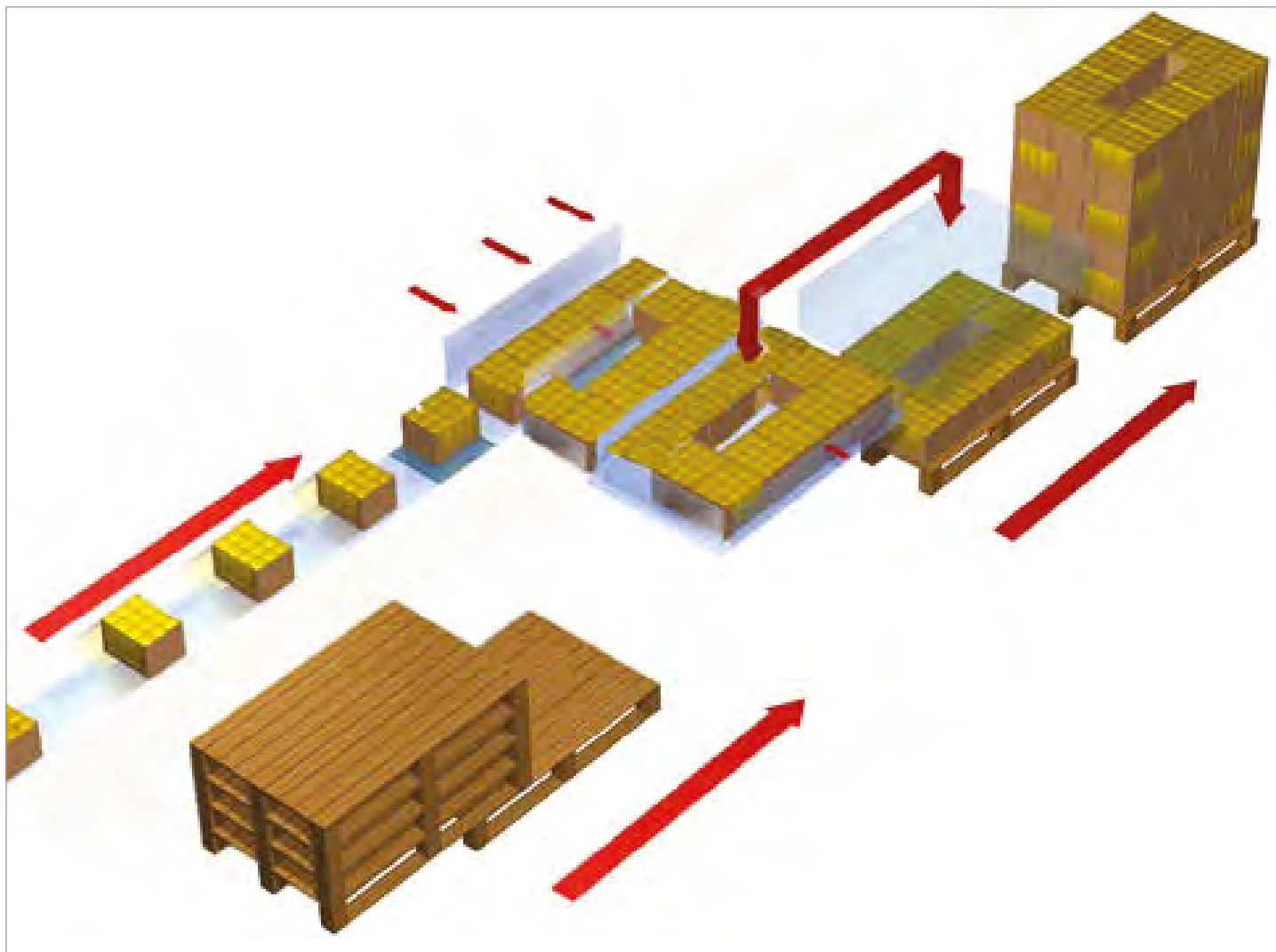
- Almacén de pallets vacío;
- Sistema automático de aplicación del intercalador;
- Programa de gestión y formación de las capas;
- Dispositivos accesorios como etiquetadoras, enfardadoras, etc...;
- Sistemas de transporte y demás equipamiento;



1. Diseño modular
2. Transporte de entrada realizado con tapetes modulares con motores independientes;
3. Cuadratura de la capa perfecta gracias al empujador compactador motorizado;
4. Barreas de seguridad bajo normativa CE;
5. Gran fiabilidad durante su vida útil;
6. Fácil accesibilidad y visibilidad de la zona de formación de las capas;
7. Bajo coste de mantenimiento;
8. Robusto bastidor en acero;



Ciclo de trabajo

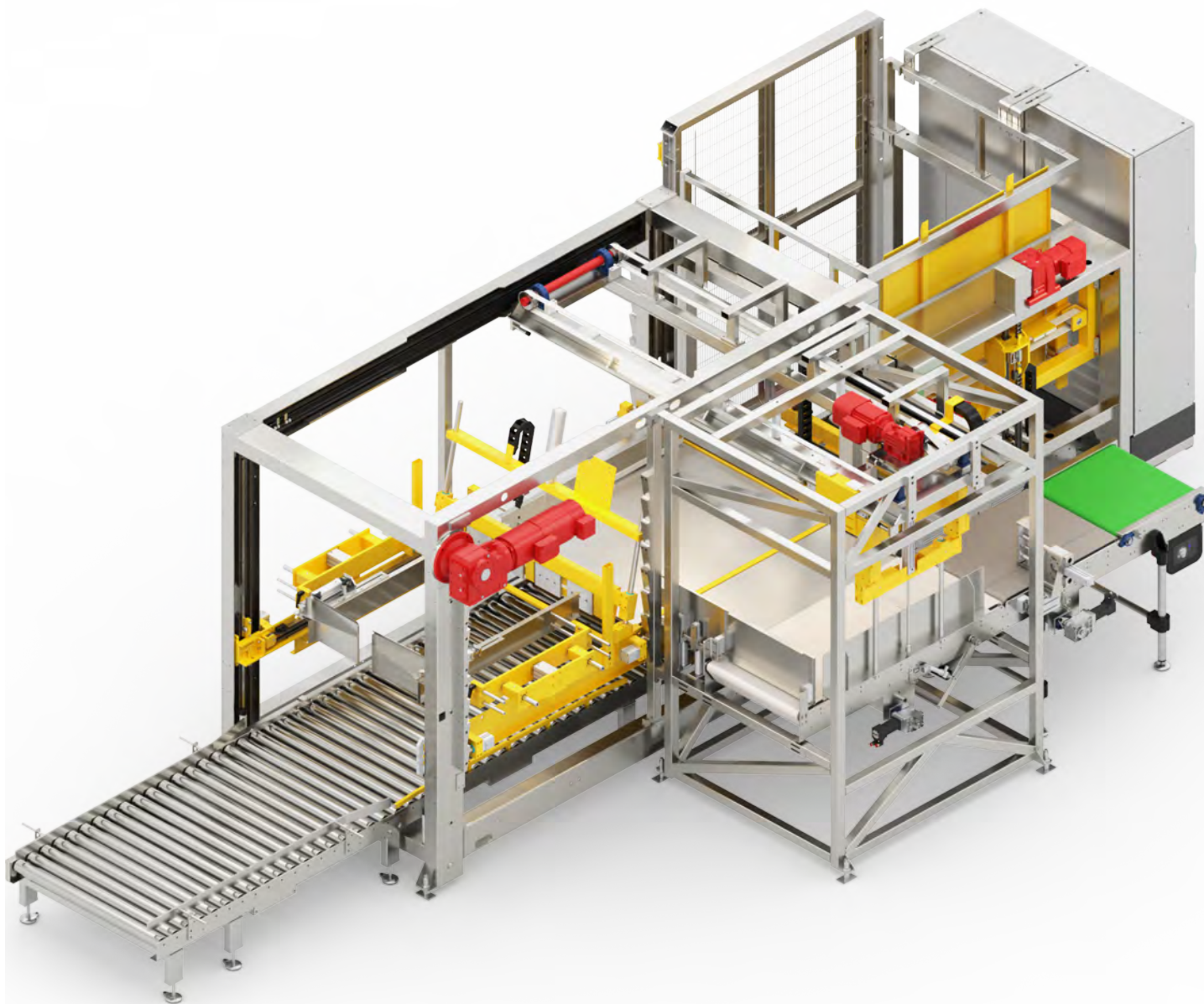


DESCRIPCIÓN

A la llegada del producto al interior del paletizador, se realizan los siguientes procesos:

- El conteo para determinar una fila y la rotación del producto;
- Traslación de la fila desde el transporte de entrada a zona de pre-formación de la capa;
- Se harán las traslaciones necesarias para completar la capa completa que se transferirá a las compuertas de depósito;
- El dispositivo de elevación, que incluye las compuertas de depósito, se posiciona sobre el palet que se está formando;
- Las compuertas avanzan y se posicionan sobre el palet;
- El freno desciende, se cierran los compactadores de la capa, la compuerta se abre y la capa se deposita sobre el pallet;
- Al completarse el palet (en función del número de capas a realizar) este sale del paletizador y se carga uno vacío desde el almacén.

Datos de máquina



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS NPM

Velocidad operativa	30 packs/cajas al minuto por entrada
Dimensiones del palet	800x1.200 mm - 1.000x1.200 mm
Conexión eléctrica	Potencia: 16 kw - 3 x 400 V, 50 Hz - neutro + tierra
Consumo eléctrico	Medio 7 kw - Máximo 9 kw
Conexión neumática	6 bar minimo, aire limpio y seco
Consumo neumático	Medio: 450 nl/min -> 24 m³/h - Máximo 600 nl/min -> 36 m³/h

Disposizione macchina

