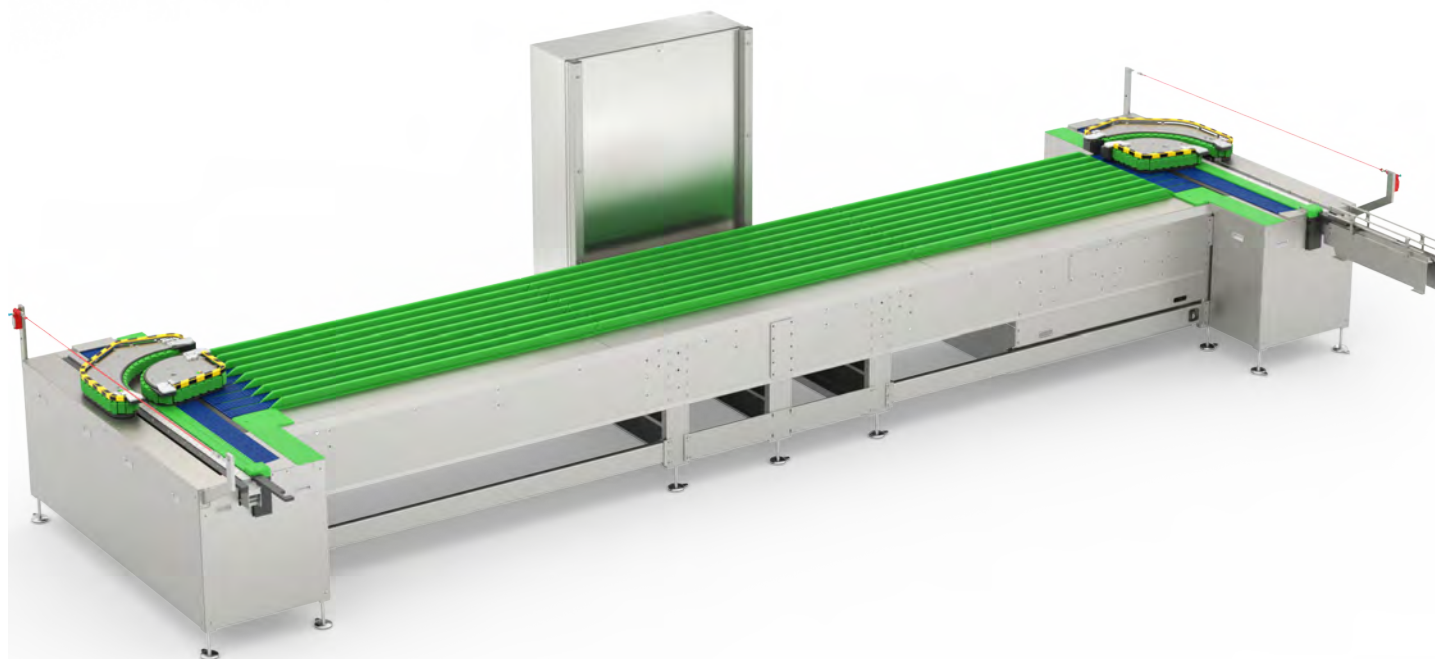




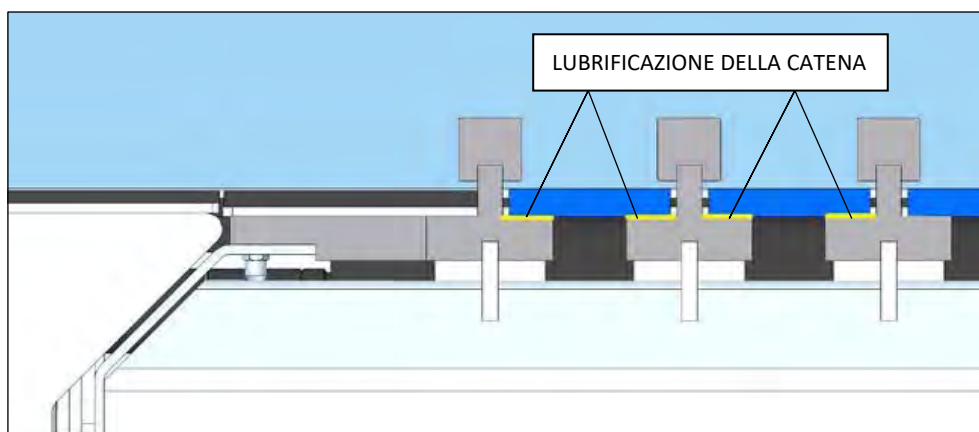
# MBT

## TAVOLO D'ACCUMULO MARIANI

## Caratteristiche Funzionali



- Sistema di accumulo: orizzontale
- Velocità della linea: 6.000 -12.000 -18.000 - 24.000 p/h +20%
- Prodotti: Brik di carta
- Tempo minimo di stoccaggio: 3 minuti
- Principio di funzionamento: FIFO (First In First Out)
- Accesso: Tutte le aree del tavolo sono facilmente raggiungibili dall'operatore
- Gestione dei pacchetti: I prodotti non vengono deformati durante il tempo di attesa
- Lubrificazione: La parte inferiore delle catene è lubrificata per ridurre l'attrito e l'usura nella zona di contatto con il Polyzene



Il tavolo d'accumulo "First In First Out" nella sua configurazione orizzontale è adatto principalmente per lo stoccaggio automatico di prodotti che hanno una forma regolare. Le sue caratteristiche principali sono: un design totalmente piatto per tutta la lunghezza della macchina, un funzionamento integrato, un rendimento elevato grazie allo speciale sistema di entrata/uscita e un sistema di movimentazione dei prodotti particolarmente delicato che impedisce la deformazione o la rotazione accidentale dei prodotti. Grazie alle sue caratteristiche tecniche che offrono molti vantaggi, il tavolo è adatto a stoccare grandi quantità di prodotti senza compimerli (evitando così eventuali deformazioni) ed occupa una superficie limitata. Il tavolo è composto da diversi binari a nastro lungo i quali i prodotti vengono trasportati in diverse file. Ogni fila funziona in modo indipendente poiché è azionata da un motore dedicato, che può essere facilmente smontato in caso di guasto. Per trasportare i prodotti da/verso l'ingresso/uscita dei diversi binari, il dispositivo è dotato di due speciali dispositivi satellite. Il flusso del prodotto in queste due unità è interrotto da due nastri rotanti che evitano di posizionare un dosatore a monte della linea.

Lo stoccaggio viene effettuato utilizzando file alternate, in modo che il movimento della navetta sia limitato. Questo minimizza la lunghezza della coda di pacchi presente a monte (perché i prodotti si sono fermati all'ingresso per permettere il movimento della navetta) e quindi minimizza anche la pressione tra gli stessi. I pacchi sono inizialmente destinati alla pista 1, (immagine 1); poi, quando questa è completa, i nastri del dispositivo satellite vengono fermati. Dopo alcuni secondi, il dispositivo si allinea alla pista 3 e inizia a riempirla (immagine 2).

Il riempimento viene eseguito per tutte le altre piste con la stessa logica. Per esempio, in una tabella come quella mostrata nelle immagini da 12 linee, la procedura sarà la seguente: 1-3-5-7-9-11 la navetta si muove dal basso verso l'alto.

Questo processo può continuare fino a quando il tavolo non è stato riempito completamente o può fermarsi prima, a seconda dei requisiti del sistema a valle.

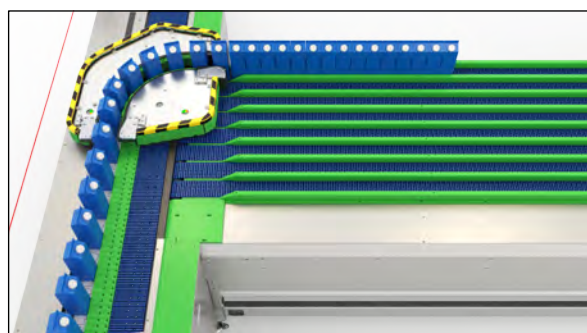


Immagine 1

Direzione  
movimento  
satellite

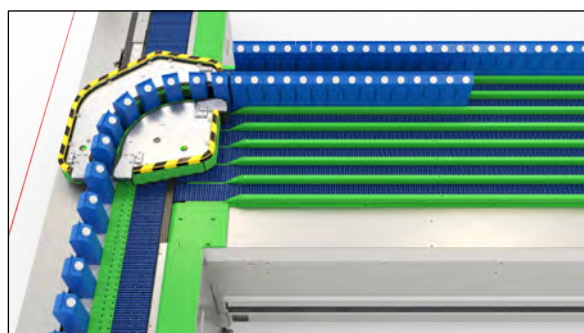


Immagine 2

Se la fase di riempimento continua, dopo aver completato la fila 11, la navetta si sposterà alla 12 e poi invertirà il suo senso di marcia per continuare con le 10-8-6-4-2 (immagine 3 ed immagine 4).

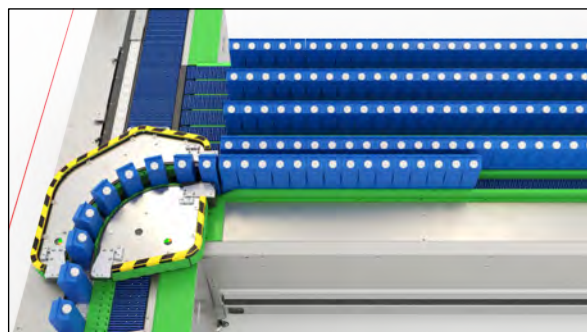


Immagine 3

Direzione  
movimento  
satellite

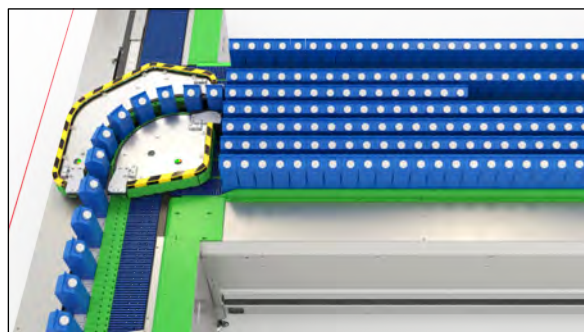


Immagine 4

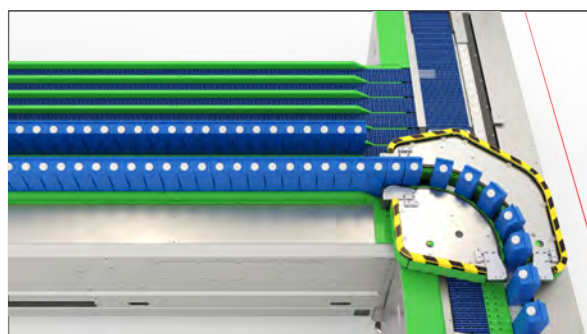


Immagine 5

Direzione  
movimento  
satellite

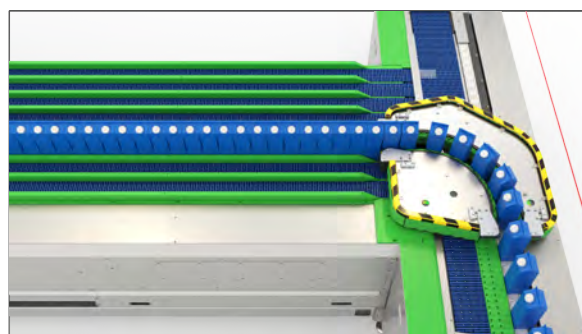
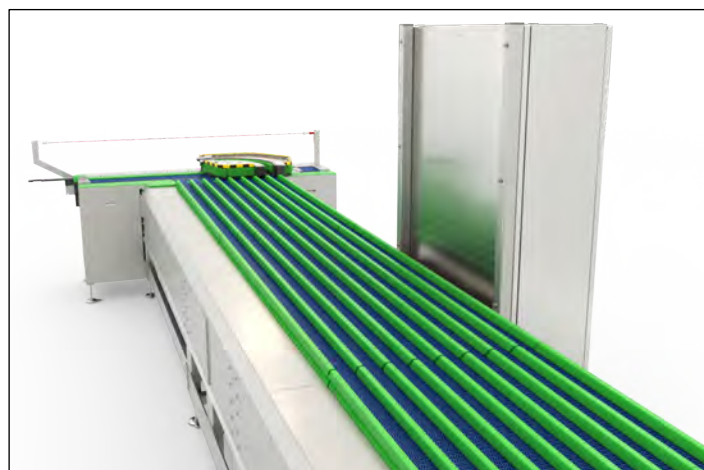
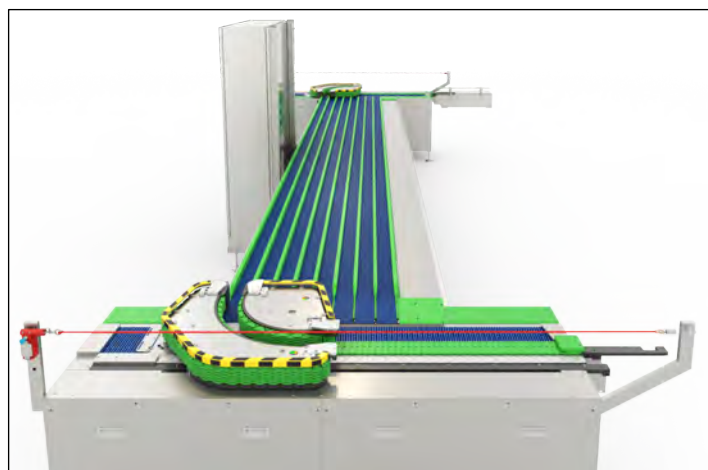


Immagine 6

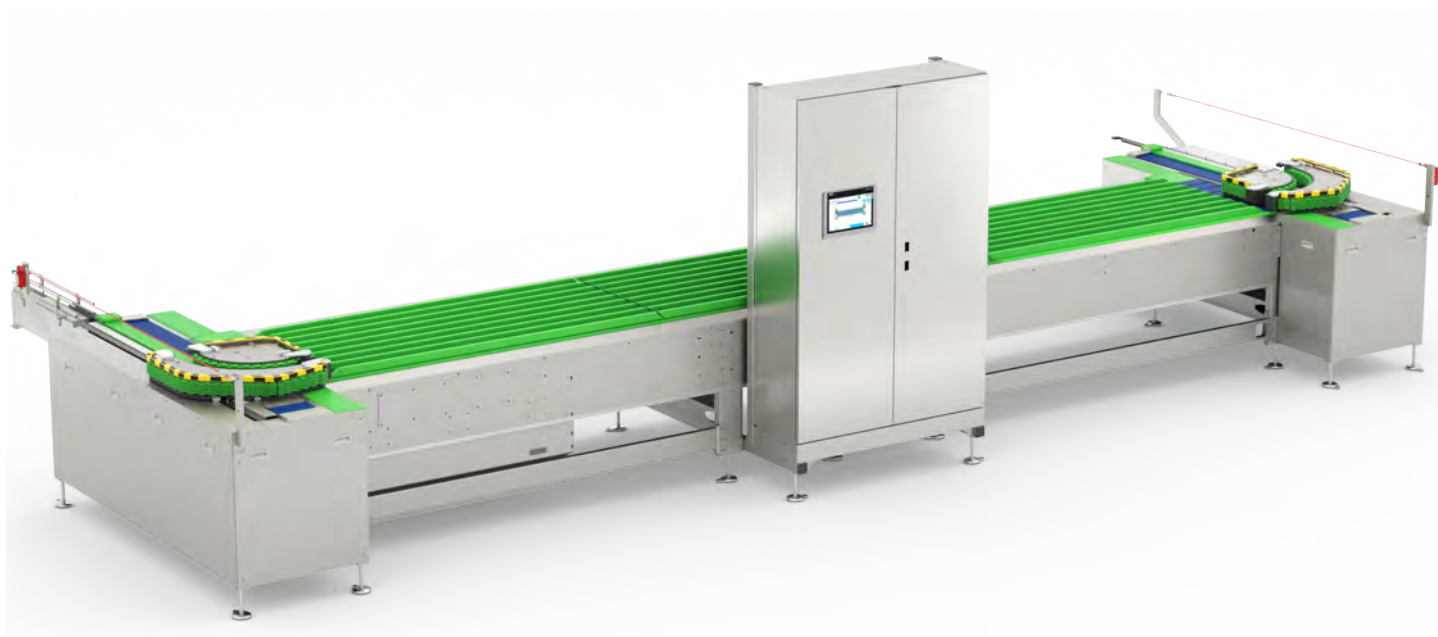
La procedura di svuotamento del tavolo viene eseguita con lo stesso principio di funzionamento, in modo che i prodotti non rimangano fermi oltre un certo periodo di tempo. Questo inizia dalla prima linea che è stata riempita e poi segue lo stesso ordine usato per la procedura di riempimento (immagini 5-6).

## Panoramica tecnica

<b>Potenza</b>	6 KW 3x400 V, 50 Hz neutro + terra
<b>Motori piste</b>	1 trifase asincrono per ciascuna pista
<b>Motori satelliti</b>	1 brushless per il movimento della navetta + 1 brushless per la rotazione
<b>Struttura machina</b>	Acciaio inox 304
<b>Catene</b>	Polimero plastico lavabile di marca primaria
<b>Capacità modello MBT-L</b>	Da 441 pcs a 1.464 pcs
<b>Capacità modello MBT-S</b>	Da 315 pcs a 1.276 pcs
<b>Larghezza minima pacchetti</b>	37 mm
<b>Larghezza massima pacchetti</b>	74 mm
<b>Movimentazione</b>	Utilizzando un carrello elevatore a forca







## Layout macchina

