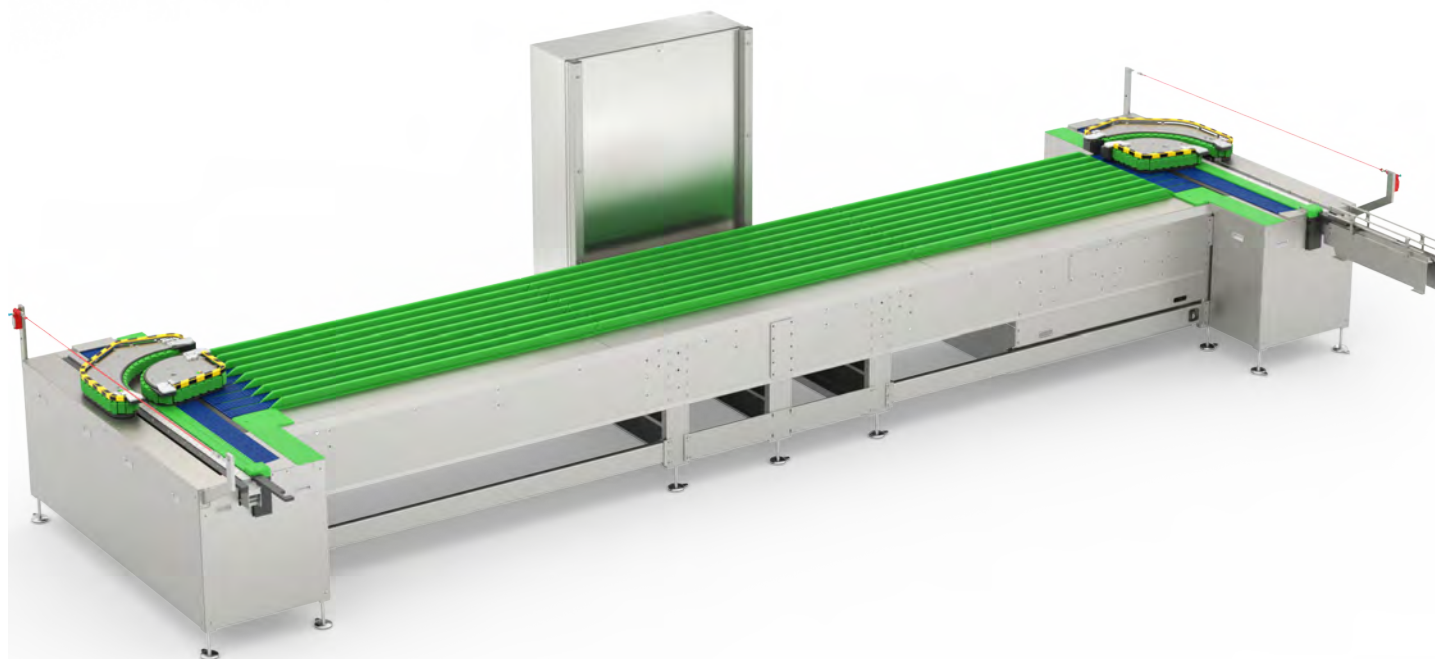




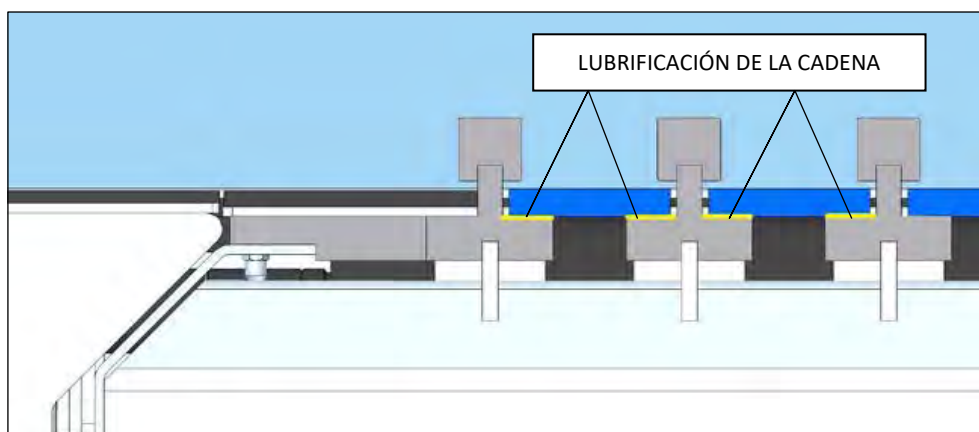
MBT

MESA DE ACUMULACIÓN MARIANI

Características funcionales



- Sistema de acumulación: horizontal
- Velocidad de línea: 6.000 -12.000 -18.000 - 24.000 p/h +20%
- Producto: Brik de papel
- Tiempo mínimo di almacenamiento: 3 minutos
- Principio de funcionamiento: FIFO (First In First Out)
- Acceso: Toda el área de la mesa es fácilmente accesible por el operador
- Gestión de los paquetes: El producto no se deforma durante el tiempo de espera
- Lubricación: La parte inferior de las cadenas está lubricada para reducir la fricción y desgaste en la zona de contacto con el Polietileno



La mesa de acumulación "First In First Out" en su configuración horizontal está adaptado principalmente al almacenaje de productos con forma regular. Sus principales características son: un diseño totalmente plano en todo el largo de la máquina, un funcionamiento integrado, un rendimiento elevado gracias al sistema especial de entrada/salida y un sistema de manipulación del producto delicado con éste que impide la deformación y rotación accidental. Gracias a sus aventajadas características técnicas, la mesa está adaptada a acumular una gran cantidad de producto sin comprimirlo (evitando eventuales deformaciones), y ocupa una superficie compacta. La mesa está compuesta de diferentes pistas sobre las que se transporta el producto. Cada una de las filas posee un motor independiente, el cual puede desmontarse de forma sencilla en caso de avería o mantenimiento. Para acumular y des acumular el producto por las diferentes pistas, la mesa está dotada de dos satélites. El dosificación del producto se realiza mediante dos cintas rotatorias, que permiten evitar el uso de un dosificador aguas arriba.

La acumulación se realiza usando vías alternas, de modo que el movimiento del satélite sea el menor posible, minimizando la longitud de la cola de paquetes presente aguas arriba (porque el producto se para en la entrada para permitir el movimiento del satélite) y por lo tanto minimiza la presión entre ellos. Los paquetes inicialmente se introducen en la pista 1 (imagen 1), y una vez completa, los transportes del satélite se detienen para poderse alinear con la pista 3 y comenzar su llenado (imagen 2).

Para el llenado de las otras pistas se usa la misma lógica, por ejemplo, en una mesa de 12 líneas se procederá del siguiente modo: 1-3-5-7-9-11, moviéndose de la parte inferior a la superior.

Este proceso podrá continuar mientras la mesa no está totalmente llena o podrá detenerse antes, en función de la petición del sistema aguas abajo.

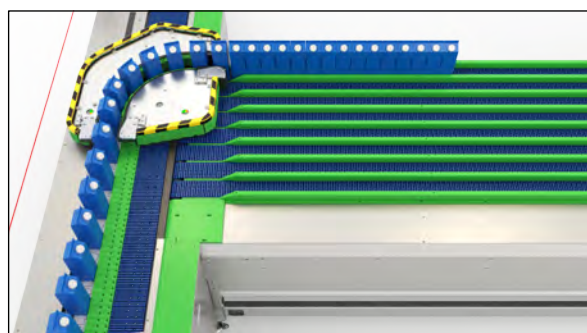


Imagen 1

Dirección
Movimiento
Satélite

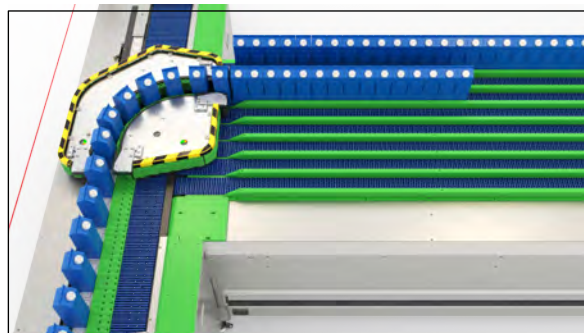


Imagen 2

Si la fase de llenado continúa, una vez completada la fila 11, el satélite se moverá a la posición 12 para invertir su sentido de marcha, continuando con la 10-8-6-4-2 (imagenes 3-4)

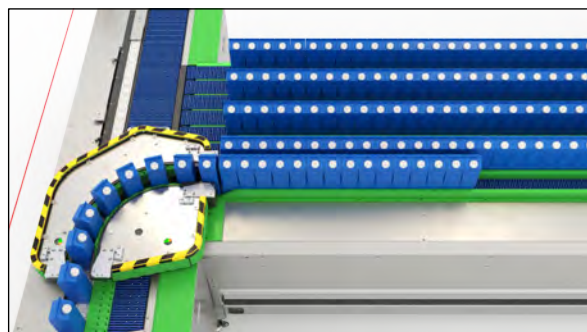


Imagen 3

Dirección
Movimiento
Satélite

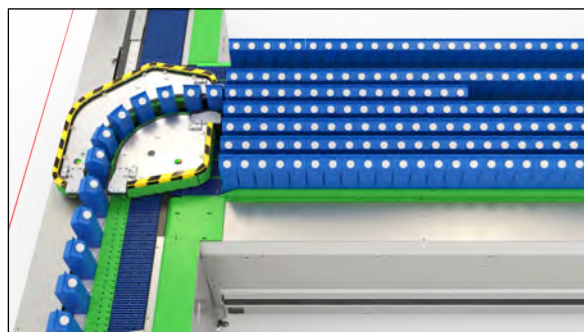


Imagen 4

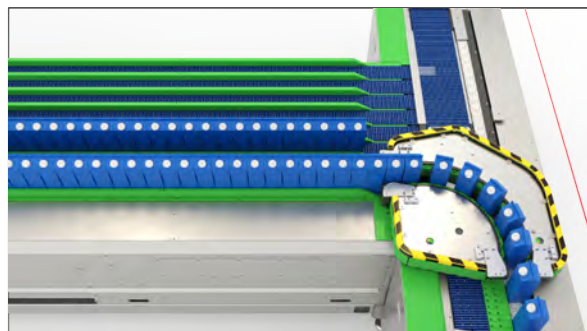


Imagen 5

Dirección
Movimiento
Satélite

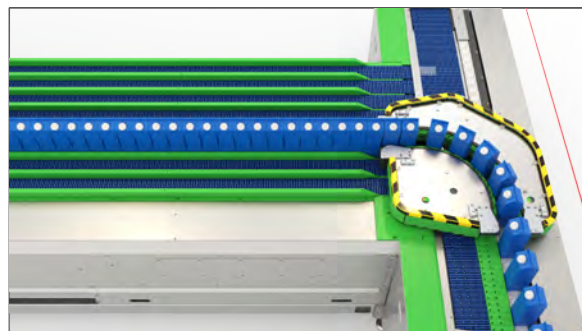
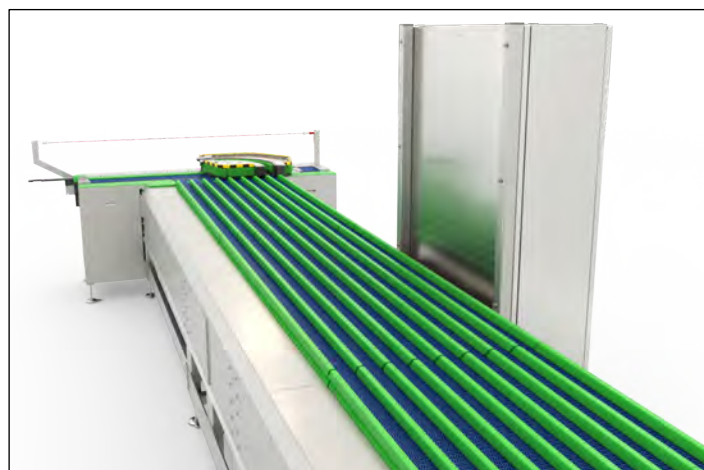
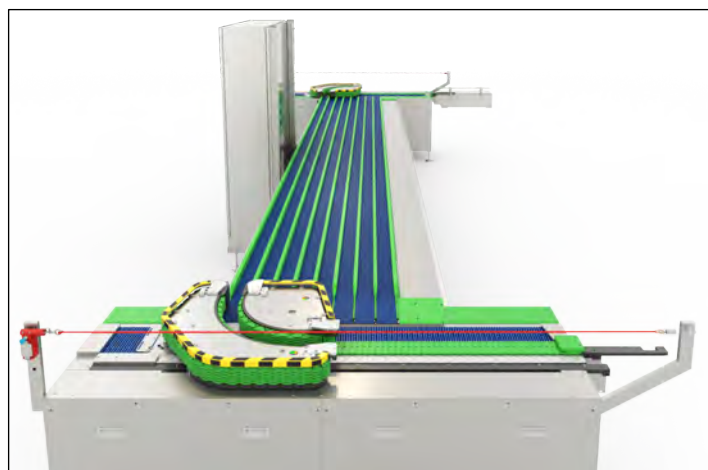


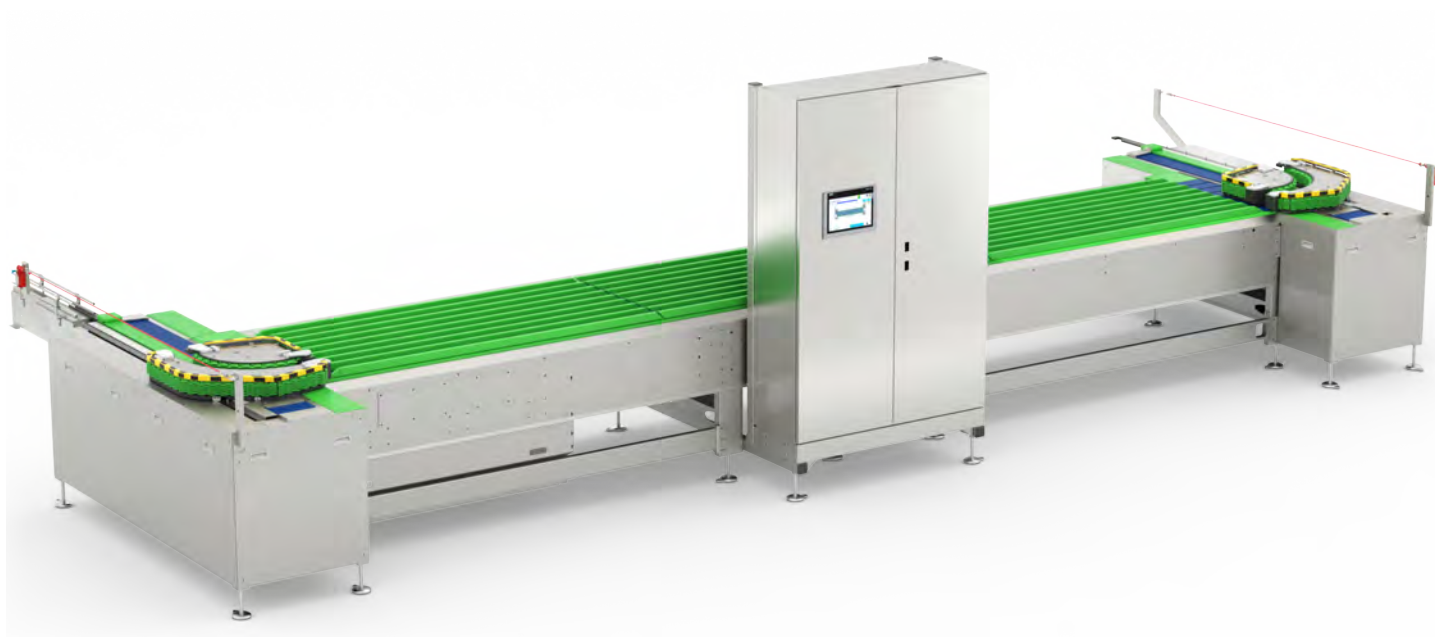
Imagen 6

El procedimiento de vaciado de la mesa se realiza mediante el mismo principio de funcionamiento, de modo que el producto se extraiga en el mismo orden que fué introducido (imágenes 5-6).

Características técnicas

Potencia	6 KW 3x400 V, 50 Hz neutro + tierra
Motores pistas	1 asincrono trifásico para cada pista
Motores satélites	1 brushless para el movimiento del satélite + 1 brushless para la rotación
Extructura de máquina	Acero inox 304
Cadenas	Polimero plástico lavable de primera marca
Capacidad del modelo MBT-L	De 441 pcs a 1.464 pcs
Capacidad del modelo MBT-S	De 315 pcs a 1.276 pcs
Ancho mínimo des paquetes	37 mm
Ancho máximo des paquetes	74 mm
Trasporte	Usando una carretilla elevadora





Disposición máquina

