

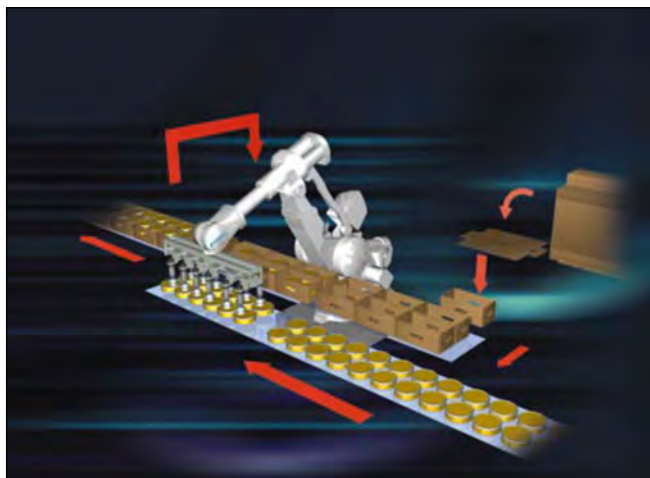


MA-ROB 260

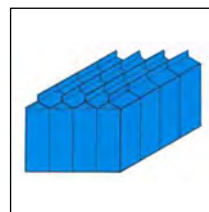
UNITÀ ROBOTIZZATA PICK & PLACE



Caratteristiche tecniche



L'unità MA-ROB-260 a controllo elettronico è progettata per raccogliere ed inserire una vasta gamma di pacchetti di varie dimensioni in scatole o vassoi di diversi formati. Potenza nominale max. 40 cicli al minuto, a seconda del prodotto e dell'applicazione.



Macchina tecnologicamente avanzata con configurazione del braccio a 4 assi e collegamento a parallelogramma articolato, che consente alte prestazioni e posizionamento di assoluta precisione.

Il robot è stato progettato per applicazioni che richiedono alta flessibilità, ripetizione accurata dei movimenti e cambio rapido del formato.



Caratteristiche funzionali

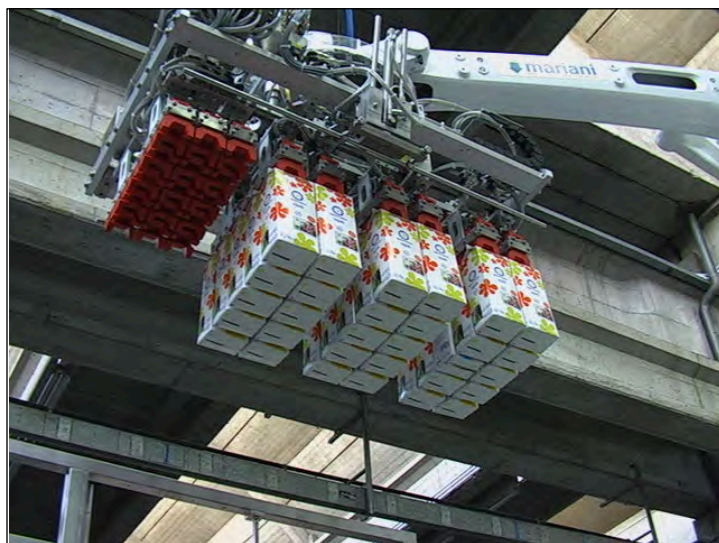
Prodotti movimentati	Gable Top/Brick
Produzione (esempio)	Da 6.000 a 14.000 p/h + 20%
Formati cesto	A. 3x4 B. 4x4 C. 2x5 D. 3x5 E. 4x5



L'area operativa e la capacità di trasporto rendono questo robot particolarmente adatto alla manipolazione di piccoli pacchetti raggruppati

- **Affidabile - Alto tempo di produzione**
- **Veloce - Tempi di ciclo brevi**
Il design ottimizzato per l'imballaggio in combinazione con il controllo del movimento assicura brevi tempi di ciclo di imballaggio.
- **Accurato - Qualità costante dei pezzi**
Il robot ha la migliore precisione della sua classe e un'accurata performance di tracciamento del trasportatore che si traduce in un'eccellente precisione di pick and place.
- **Forte - Utilizzo massimizzato**
Il robot è ottimizzato per le applicazioni di imballaggio e combina la compattezza e l'alta velocità con una capacità di carico utile di 30 kg.
- **Versatile - Flessibile**
Basso nel peso e nell'altezza, il robot si adatta facilmente ad applicazioni di linee di imballaggio compatte.

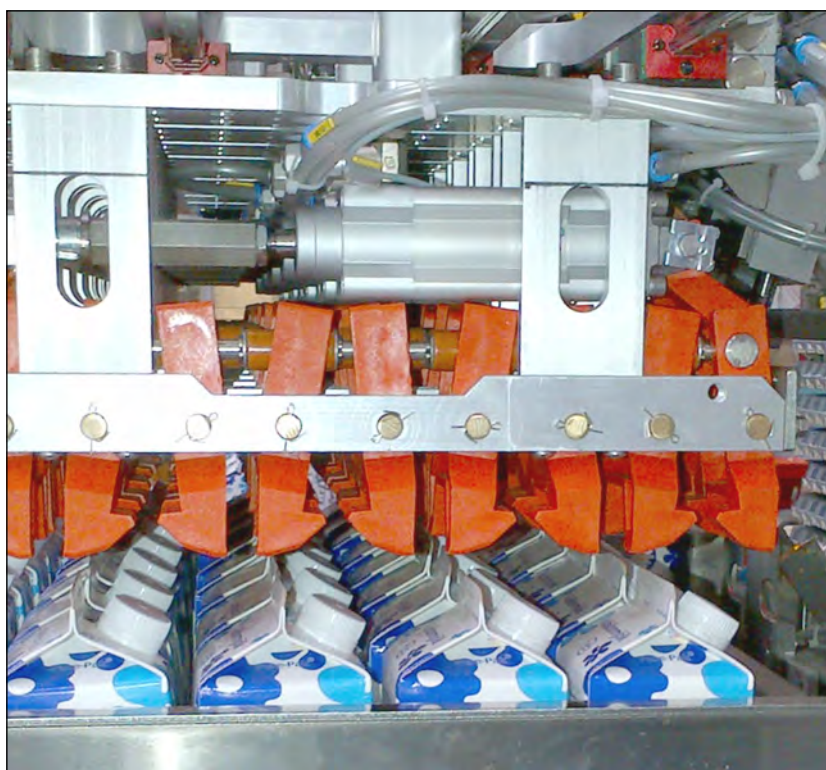
Caratteristiche macchina



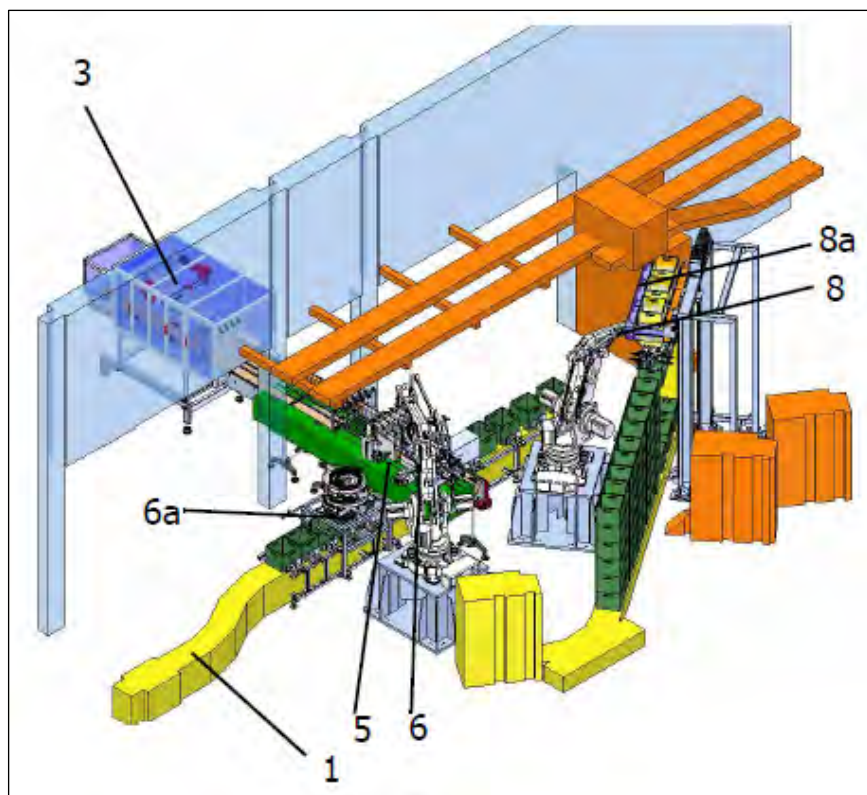
- La testa di presa, completa di dispositivi di sicurezza, è progettata in funzione del prodotto da manipolare e per la specifica applicazione.
- Controllo elettronico intuitivo con facile accesso all'interfaccia operatore.
- Opzionale: dispositivo di inserimento interfalda o divisori per bottiglie.

Macchina con dimensioni compatte progettata con ingombri minimi che offre il metodo più semplice per l'ingresso del prodotto

Opzioni personalizzate possono essere progettate su richiesta.

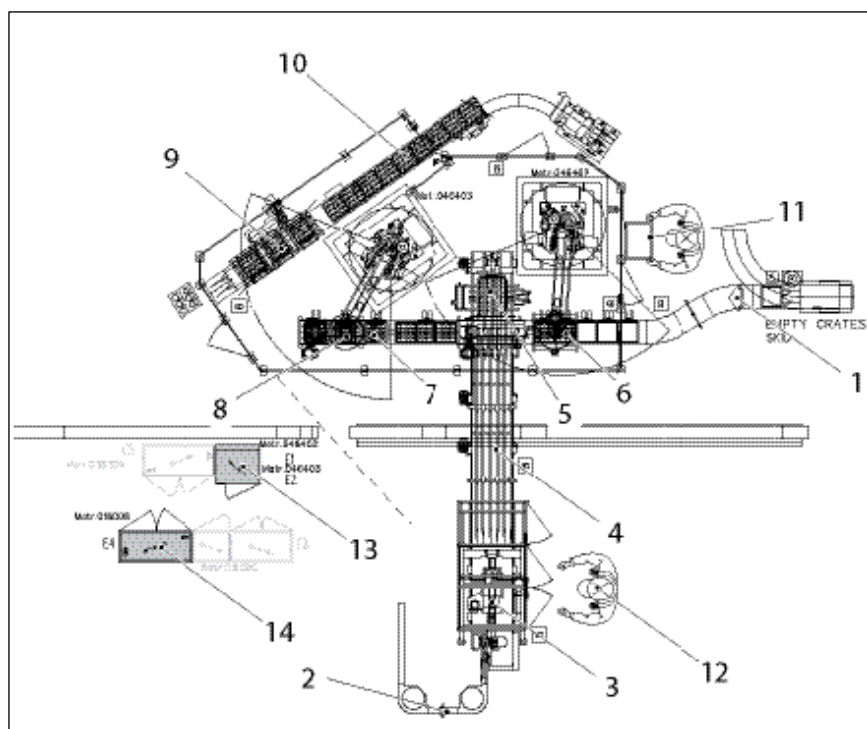


Ciclo di lavoro



Ciclo lavoro riempitrice cestelli

- Le casse vuote raggiungono la stazione del robot su trasportatori (1),
- I prodotti in entrata sono caricati sui trasportatori (2) e poi sul deviatore (3).
- Il deviatore (3) distribuisce i prodotti alle 4 linee in entrata (4);
- I prodotti vengono inviati all'area di preformazione e raccolta (5).
- Una volta completata la formazione, il robot (6) scende e raccoglie tutti i prodotti.
- Una volta prelevati i prodotti, durante il movimento di sollevamento e spostamento verso la zona di deposito, la testa si distanzia in modo da separare le 2 formazioni da depositare.
- La testa si posiziona nella zona (6a) sopra le 2 casse vuote e deposita il prodotto nelle casse.



Dati macchina

Specifiche

Versione robot	Altezza (m)	Capacità sollevamento (kg)	Sollevamento (mm)
MA-ROB 260	1.56	30	300
Numero assi	4		
Protezione	IP67		
Integrated signal supply	23 poles, 50V DC; 10 poles, 250V AC		
Integrated air supply	1/3 inch hose, max 8 bar		
Controller	IRC5		

Prestazioni secondo ISO283

 IRC5quadro singolo, IRC5quadro doppio
 IRC5Pannello montato

	Ripetibilità della posizione (mm)
MA-ROB 260	0.1

Informazioni tecniche

Fisiche

Dimensione base robot	723 x 600 mm
Altezza totale	1493 mm
Peso robot	340 kg

Environment

Temperatura ambiente per unità robotica	+5° C (41° F) to + 45° C (113° F)
Umidità relativa	Max. 95%
Livello rumore	Max 70 dB (A)
Sicurezza	Doppi circuiti con supervisori, Arresti di emergenza e funzioni di sicurezza. Dispositivo di abilitazione a 3 posizioni.

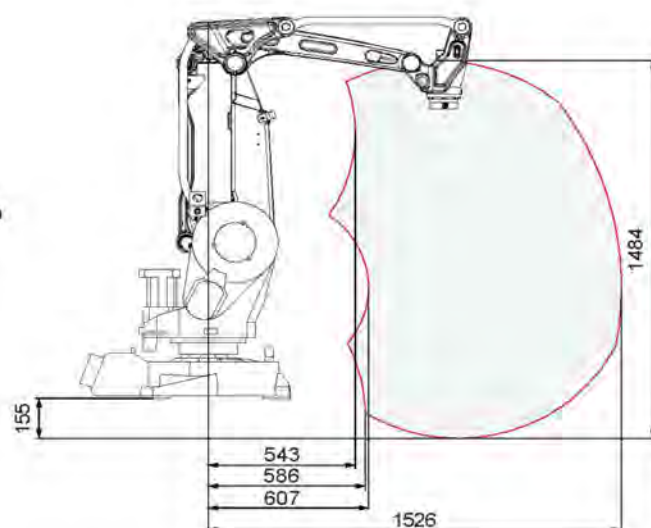
Emissioni	EMC/EMI schermato
-----------	-------------------

I dati e le dimensioni possono essere cambiati senza preavviso.

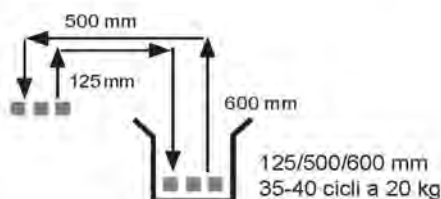
MA-ROB 260

Assi	Range operatività	Velocità massima
Asse 1	+180° a -80°	153°/s
Asse 2	+85° a -28°	175°/s
Asse 3	+119° a -7°	153°/s
Asse 6	+400° a -400°	342°/s

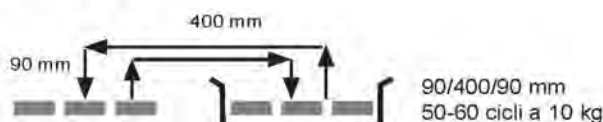
MA-ROB 260 range operatività



Ciclo lavoro



Ciclo lavoro



Layout macchina

