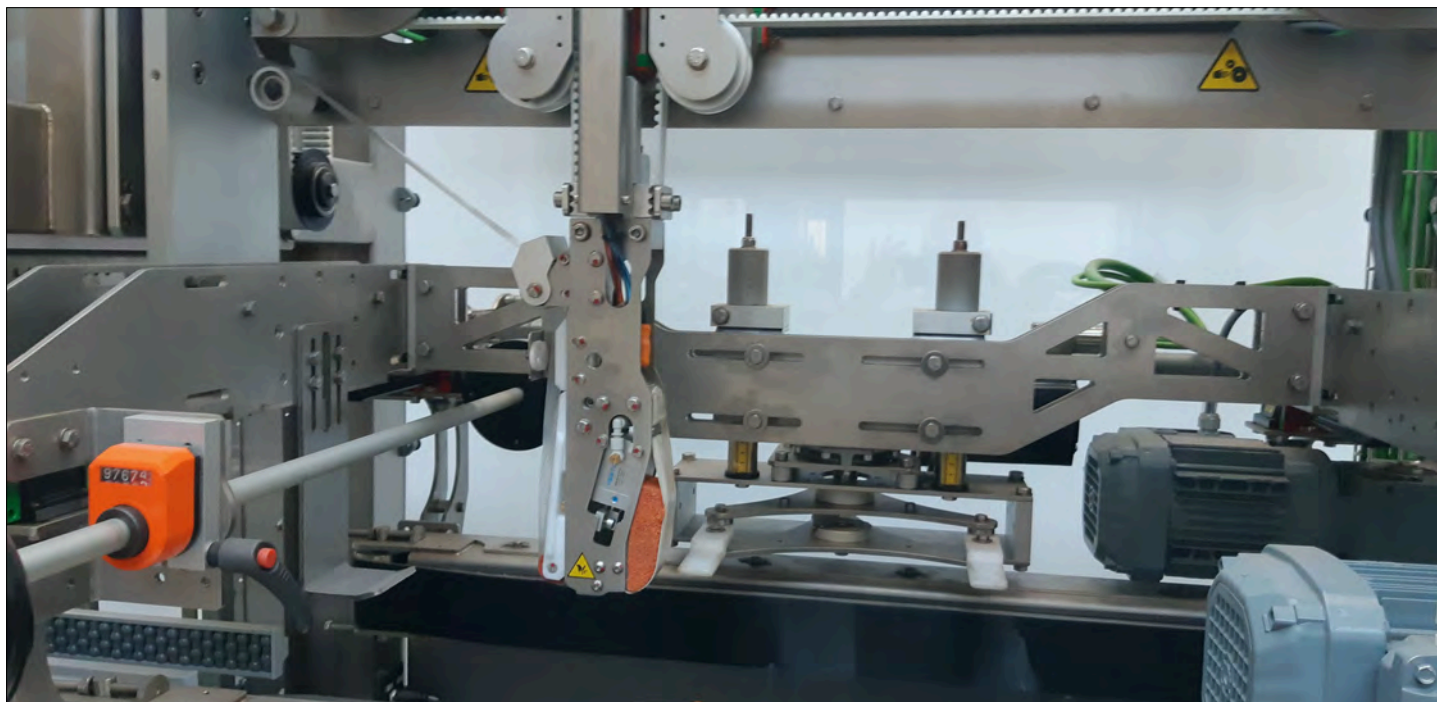




M. AU

MANIGLIATRICE AUTOMATICA





Dettagli tecnici

LA MANIGLIA AUTOADESIVA PER OGNI ESIGENZA

Un valore aggiunto alla tua confezione per una presa sicura, resistente e comoda. La maniglia adesiva rappresenta il completamento ideale per la funzionalità del multipack, svolgendo un ruolo determinante nella gestione logistica della GDO e contribuendo ad orientare la scelta del consumatore.

La maniglia è adattabile a multipack in film termoretraibile, scatole in cartone e contenitori singoli, rende le confezioni più visibili rappresentando un incentivo all'acquisto.

SOLUZIONI PRINCIPALI

1. TOP HANDLE;
2. OBLIQUE (TILTED) HANDLE ;
3. CARTON BOX HANDLE contenitori in cartone di varie dimensioni e superficie;
4. BOTTOM HANDLE sulla parte inferiore del contenitore;



1



2



3



4

Caratteristiche funzionali

Con la famiglia di macchine M. AU, Mariani Srl ha portato una vera e propria rivoluzione tecnologica nel settore delle manigliatrici.

Mariani ha lanciato un'innovazione rivoluzionaria nel mercato delle Macchine Applicatrici Maniglie.

Le NUOVE manigliatrici sono caratterizzate da un'architettura con braccio d'applicazione singolo azionato da servomotori, su tutta la gamma di velocità disponibili. L'adozione dei servomotori per la gestione della corsa del braccio incollatore consente una maggiore flessibilità in termini di formati potenzialmente lavorabili. Difatti, non essendo il movimento del braccio applicatore vincolato da camme o altri dispositivi meccanici è possibile far sì che questo si adatti a qualsiasi profilo di pacco seguendo un percorso idoneo a ciascuna confezione da lavorare, indipendentemente dalle differenze dimensionali. Questa innovativa tecnologia, inizialmente disponibile solamente per i modelli ad alta velocità, è stata trasferita su tutti quelli della gamma di manigliatrici MARIANI... in assoluto le macchine più veloci sul mercato!



IL SISTEMA SINGLE-ARM

LINEA SINGOLA

Modello	M. AU-1.25	M. AU-1.40	M. AU-1.55	M. AU-1.70	M. AU-1.85	M. AU-1.100	M. AU-1.120
L1 mm (Lunghezza trasporto)	1.600	1.600	2.400	2.800	2.800	3.300	3.300
VELOCITÀ (fino a)	25 ppm	40 ppm	55 ppm	70 ppm	85 ppm	100 ppm	120 ppm

LINEA DOPPIA

Modello	M. AU-2.40	M. AU-2.55	M. AU-2.70	M. AU-2.85	M. AU-2.100	M. AU-2.120
L1 mm (Lunghezza trasporto)	1.600	2.400	2.800	2.800	3.300	3.300
VELOCITÀ (fino a)	40+40 ppm	55+55 ppm	70+70 ppm	85+85 ppm	100+100 ppm	120+120 ppm

LINEA TRIPLA

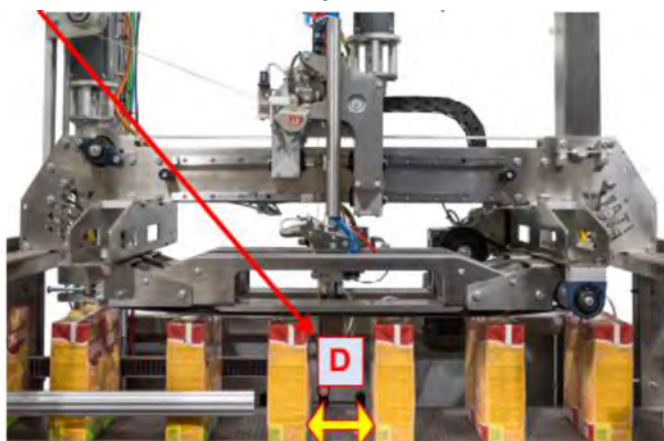
Modello	M. AU-3.40	M. AU-3.55	M. AU-3.70	M. AU-3.85	M. AU-3.100	M. AU-3.120
L1 mm (Lunghezza trasporto)	1.600	2.400	2.800	2.800	3.300	3.300
VELOCITÀ (fino a)	40+40+40 ppm	55+55+55 ppm	70+70+70 ppm	85+85+85 ppm	100+100+100 ppm	120+120+120 ppm

L'effettiva velocità di produzione raggiungibile è legata alle dimensioni, forma e rigidità delle confezioni da lavorare ed alla lunghezza totale della maniglia da applicare

Mariani S.r.l. risponde alle specifiche esigenze del Cliente realizzando, ove richiesto, anche i modelli di macchine elettro-pneumatiche tradizionali.

VERSIONE BRACCIO SINGOLO (Servomotori)

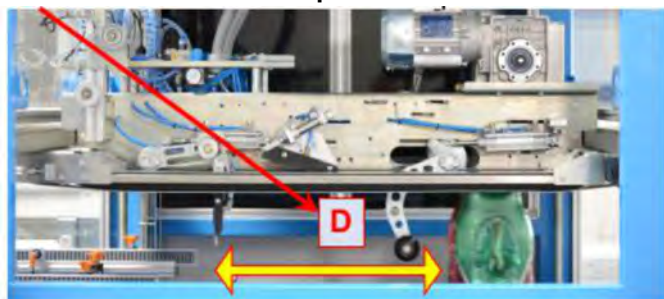
D: distanza minima tra i pacchi in transito



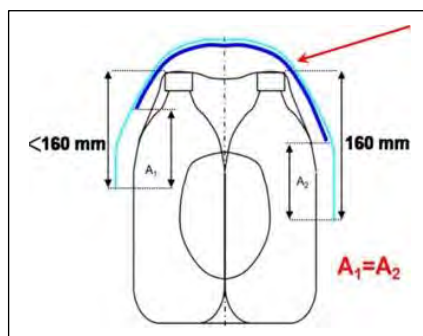
D = 100 mm → riduce la velocità dei pacchi in transito in macchina durante il ciclo di applicazione della maniglia.

VERSIONE TRADIZIONALE (Con cilindri elettro-pneumatici)

D: distanza minima tra i pacchi in transito



D = 600 mm → maggiore velocità dei pacchi in transito in macchina durante il ciclo di applicazione della maniglia



VANTAGGI

- Elevata flessibilità rispetto alla tipologia ed alle dimensioni del prodotto da lavorare;
- Minore velocità lineare dei pacchi in transito in macchina durante il ciclo di applicazione della maniglia;
- Maggiore efficienza;
- Maggiore precisione e ripetibilità dell'applicazione nel tempo;
- Pienamente compatibile con la "maniglia di trasporto prefabbricata" su diversi formati di confezione;
- Costanza delle prestazioni della macchina nel tempo;
- Consumo ridotto di aria compressa.

LIMITI

- Resistenza tipica del cliente rispetto a tecnologie innovative.

VANTAGGI

- Sistema tradizionale già presente sul mercato dalla seconda metà degli anni '80, quindi molto conosciuto dalla clientela.

LIMITI

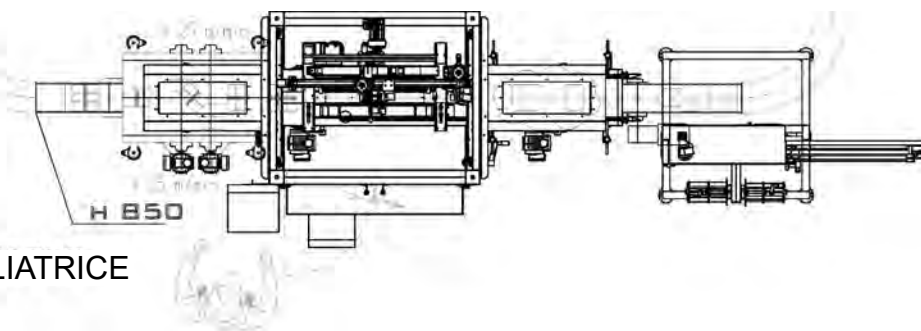
- Ridotta flessibilità su prodotti con dimensioni diverse (cambio formato);
- Maggiore velocità lineare dei pacchi in transito in macchina durante il ciclo di applicazione della maniglia;
- Bassa flessibilità rispetto alla variazione della dimensione della maniglia sui diversi formati;
- Problemi nell'utilizzo della "maniglia di trasporto pre-laminata" su diversi formati di confezioni "adesivo sbilanciato sulle confezioni";
- Problemi di prestazioni, efficienza e precisione applicativa dovuti alla variazione di reazione dei cilindri pneumatici nel medio termine;
- Elevato consumo di aria compressa.

Dati macchina

M. AU TECHNICAL FEATURES

Connessione elettrica	400 V, 50 hz, 15 kVa, Potenza: 8 kw, Ip 44
Connessione pneumatica	6 bar minimi, pulita, secca, consumo: 12 m³/h
Cambio formato	Da 5 a 10 minuti a seconda del tipo di pacchetto

Lay-out macchina



MACCHINA MANIGLIATRICE
LINEA SINGOLA

