



M. AU

APLICADOR AUTOMÁTICO DE ASAS





Detalles técnicos

EL ASA AUTOADHESIVA PARA TODAS LAS NECESIDADES

Un valor añadido a tu embalaje para un agarre seguro, resistente y cómodo. El asa adhesiva representa el complemento ideal para la funcionalidad del multipack, teniendo una gran importancia en la gestión logística de la GDO y contribuyendo a orientar la elección del consumidor.

El asa es adaptable a multipack de plástico con termorretráctil, cajas de cartón y contenedores individuales, haciendo los embalajes más visibles, representando e incentivando su compra.

SOLUCIONES PRINCIPALES

1. APLICACIÓN SUPERIOR;
2. APLICACIÓN LATERAL - latas, rollos de papel etc.;
3. APLICACIÓN OBLICUA (INCLINADA) - botella individual;
4. APLICACIÓN EN CAJAS DE CARTÓN - contenedores de cartón de distintos tamaños y superficies;
5. APLICACIÓN INFERIOR - en la parte inferior de los envases;
6. APLICACIÓN ESPECIAL - aplicaciones especiales.



1



2



3



4



5



6

Características de funcionamiento

Con la familia de máquinas M. AU, Mariani Srl ha realizado una verdadera revolución tecnológica en el sector de los aplicadores de asas.

Mariani ha lanzado una innovación revolucionaria en el mercado de los aplicadores de asas.

Los NUEVOS aplicadores de asas están caracterizados por una arquitectura con brazo de aplicación accionado mediante servomotores, en toda la gama de velocidades disponibles. La adopción de los servomotores para la gestión de la carrera del brazo encolador permite una mayor flexibilidad en términos de formatos potencialmente elaborables. De hecho, como el movimiento del brazo aplicador no está vinculado por levas u otros dispositivos mecánicos, es posible hacer que éste se adapte a cualquier perfil de paquete, siguiendo un recorrido idóneo para cada uno de los paquetes que hay que elaborar, independientemente de las diferencias dimensionales. Esta tecnología innovadora, inicialmente disponible solamente para los modelos de alta velocidad, se ha transferido a todos los modelos de la gama de aplicadores de asas MARIANI... absolutamente las máquinas más rápidas y precisas en el mercado!



SISTEMA DE BRAZO SIMPLE

SINGLE LANE

Modelo	M. AU-1.25	M. AU-1.40	M. AU-1.55	M. AU-1.70	M. AU-1.85	M. AU-1.100	M. AU-1.120
L1 mm (Longitud de la cinta transportadora)	1.600	1.600	2.400	2.800	2.800	3.300	3.300
Velocidad (hasta)	25 ppm	40 ppm	55 ppm	70 ppm	85 ppm	100 ppm	120 ppm

DUAL LANE

Modelo	M. AU-2.40	M. AU-2.55	M. AU-2.70	M. AU-2.85	M. AU-2.100	M. AU-2.120
L1 mm (Longitud de la cinta transportadora)	1.600	2.400	2.800	2.800	3.300	3.300
Velocidad (hasta)	40+40 ppm	55+55 ppm	70+70 ppm	85+85 ppm	100+100 ppm	120+120 ppm

TRIPLE LANE

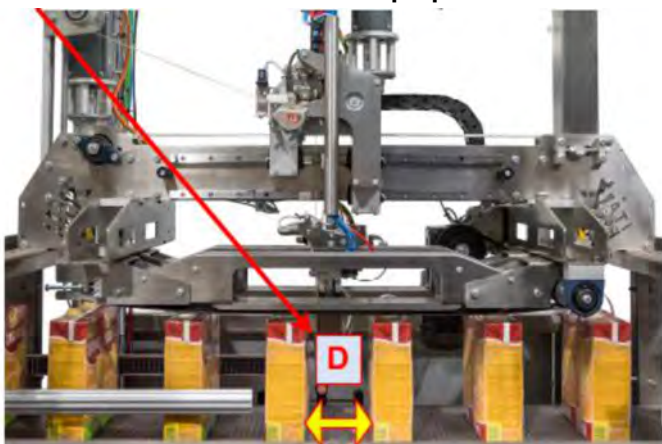
Modelo	M. AU-3.40	M. AU-3.55	M. AU-3.70	M. AU-3.85	M. AU-3.100	M. AU-3.120
L1 mm (Longitud de la cinta transportadora)	1.600	2.400	2.800	2.800	3.300	3.300
Velocidad (hasta)	40+40+40 ppm	55+55+55 ppm	70+70+70 ppm	85+85+85 ppm	100+100+100 ppm	120+120+120 ppm

La velocidad de producción efectiva que es posible alcanzar depende de las dimensiones, forma y rigidez de los paquetes que hay que producir y la longitud total del asa a aplicar.

Mariani S.r.l. responde a las específicas exigencias del cliente realizando, cuando se requiera, modelos de máquinas electro-neumáticas tradicionales.

VERSIÓN BRAZO SENCILLO (servomotores)

D: distancia mínima entre los paquetes en tránsito



D= 100 mm → reduce la velocidad de los paquetes en tránsito en la máquina durante el ciclo de aplicación de las asas.

VENTAJAS

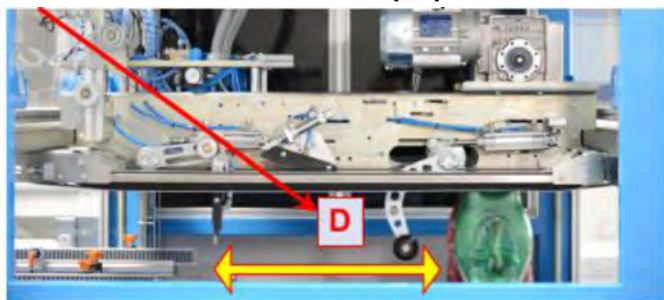
- Mayor flexibilidad con respecto a la tipología y a las dimensiones del producto que hay que trabajar;
- Menor velocidad lineal de los paquetes en tránsito en la máquina durante el ciclo de aplicación de las asas;
- Mayor eficiencia;
- Mayor precisión y repetibilidad de la aplicación en el tiempo;
- Plenamente compatible con el "asa de transporte prefabricada" en distintos formatos de paquete;
- Constancia de las prestaciones de la máquina en el tiempo;
- Consumo reducido de aire comprimido.

LÍMITES

- Resistencia típica del cliente con respecto a tecnologías innovadoras.

VERSIÓN TRADICIONAL (Con cilindros electroneumáticos)

D: distancia mínima entre los paquetes en tránsito



D= 600 mm → mayor velocidad de los paquetes en tránsito en la máquina durante el ciclo de aplicación de las asas

VENTAJAS

- Sistema tradicional ya presente en el mercado desde la segunda mitad de la década de los '80, por lo tanto muy conocido por los clientes.

LÍMITES

- Flexibilidad reducida en productos con dimensiones distintas (cambio de formato);
- Mayor velocidad lineal de los paquetes en tránsito de la máquina durante el ciclo de aplicación de las asas;
- Baja flexibilidad con respecto a la variación del tamaño de las asas en los distintos formatos;
- Problemas en el uso del "asa de transporte prelamada" en distintos formatos de paquetes "adhesivo desequilibrado en los paquetes";
- Problemas de prestaciones, eficiencia y precisión de aplicación debidos a la variación de reacción de los cilindros neumáticos a mediano plazo;
- Elevado consumo de aire comprimido

Datos máquina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS M.AU

Conexión eléctrica	400 V, 50 hz, 15 kVa, Potencia: 8 kw, Ip 44
Conexión neumática	6 bar mínimo, limpio, seco, consumo: 12 m³/h
Cambio de formato	Entre 5 y 10 minutos en función del tipo de paquete.

Disposición máquina

