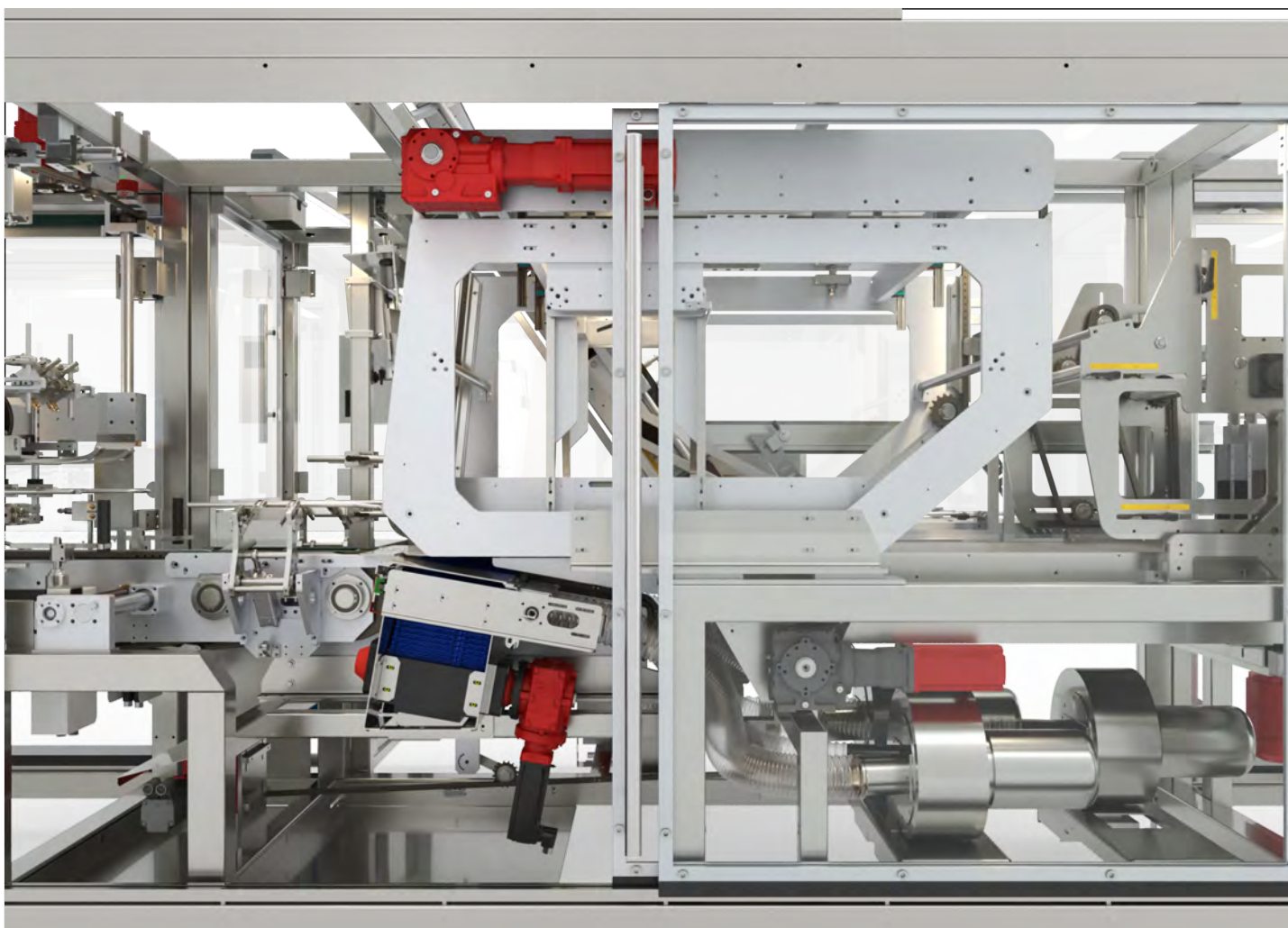
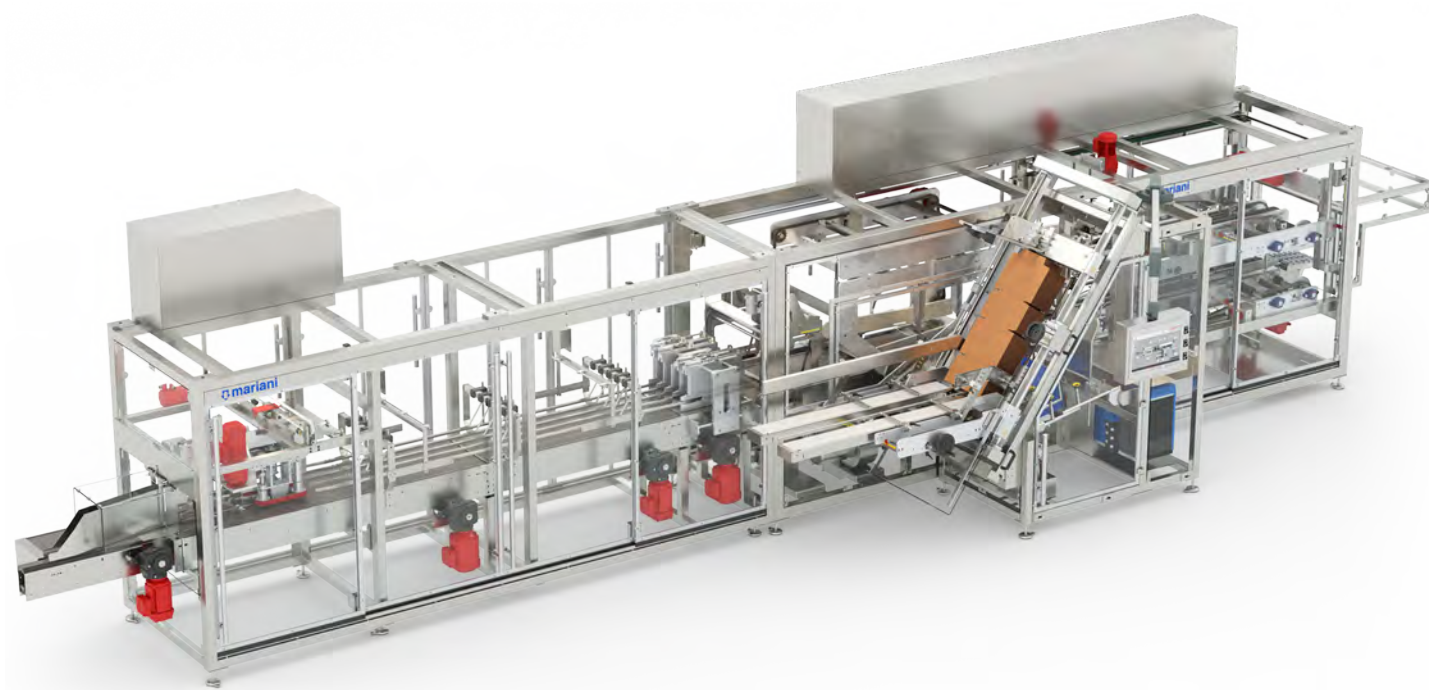




# IMW-336

**ENCAJONADORA WRAP-AROUND  
ALTA VELICIDAD**



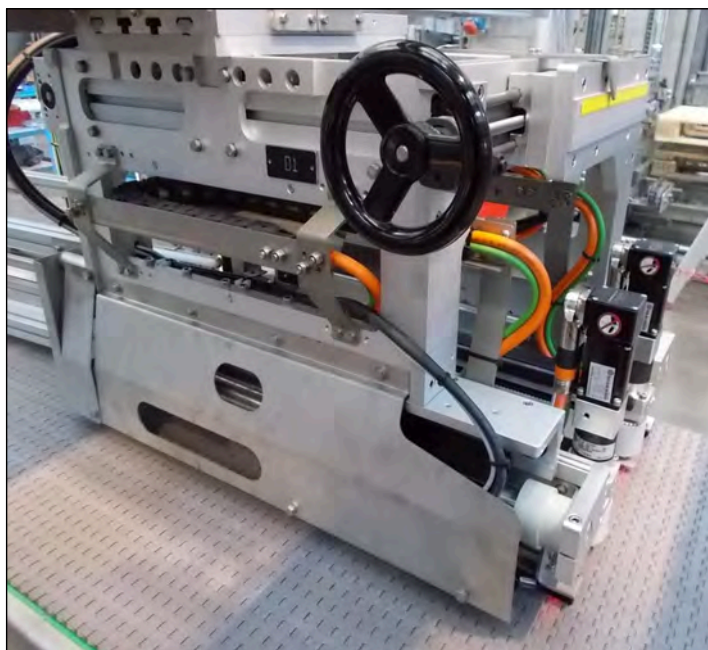


## Desviadores disponibles



### DESVIADOR ESTÁNDAR

Este tipo de desviador se incorpora cuando la encajonadora se instala sobre líneas que producen paquetes de forma regular y velocidad de producción estándar.



### DESVIADOR DE MOVIMIENTO CONTINUO

Este tipo de dispositivo se utiliza cuando la encajonadora se instala sobre líneas que producen paquetes delicados y velocidades de producción elevadas.

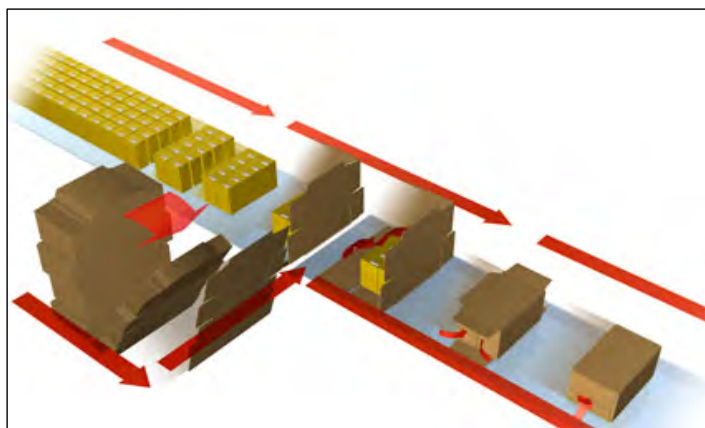


## Características de funcionamiento



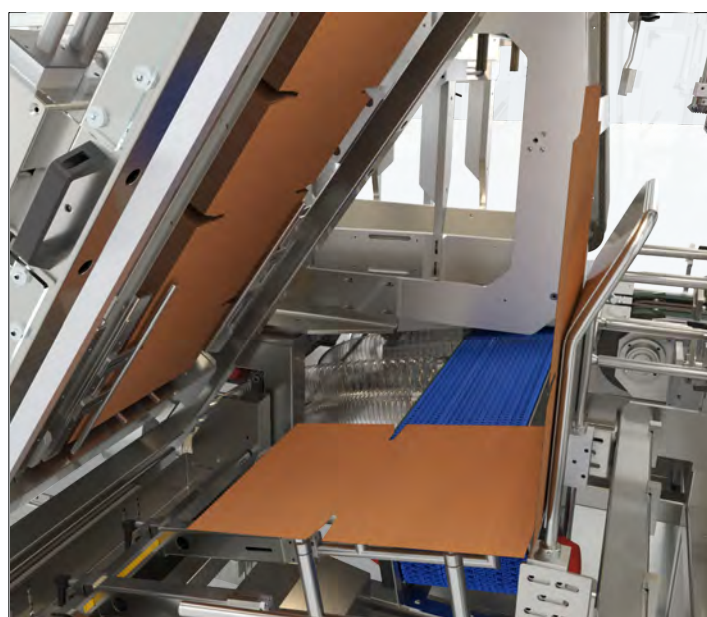
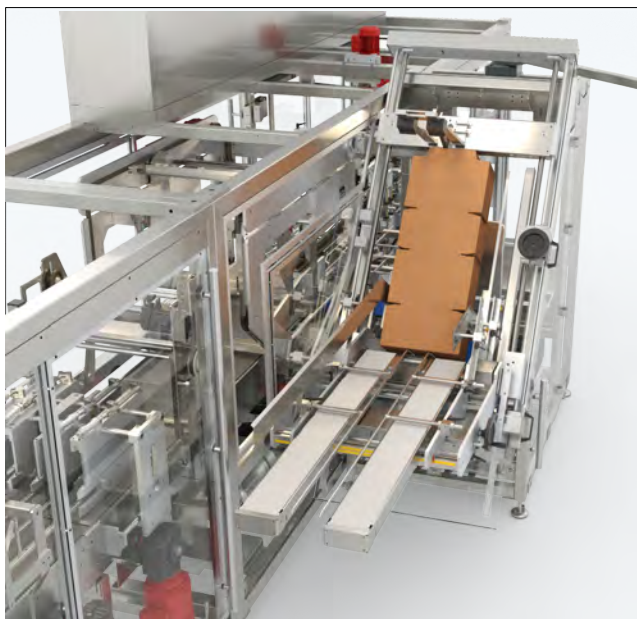
El producto, al entrar en la máquina, se separa en filas, en función del formato. Los frenos mecánicos permiten regular la entrada de producto para cada formato. En la formación, se juntan el producto con el cartón, el cual envuelve el producto. Continuando el proceso las cajas se forman completamente.

- Alimentación del producto mediante desviador
- Separación y formación de filas
- Formación de la agrupación para caja individual
- Alimentación del cartón pre plegado
- Introducción formación y doblado aletas de base
- Doblado tapa
- Encolado y doblado aletas laterales y de la tapa
- Salida





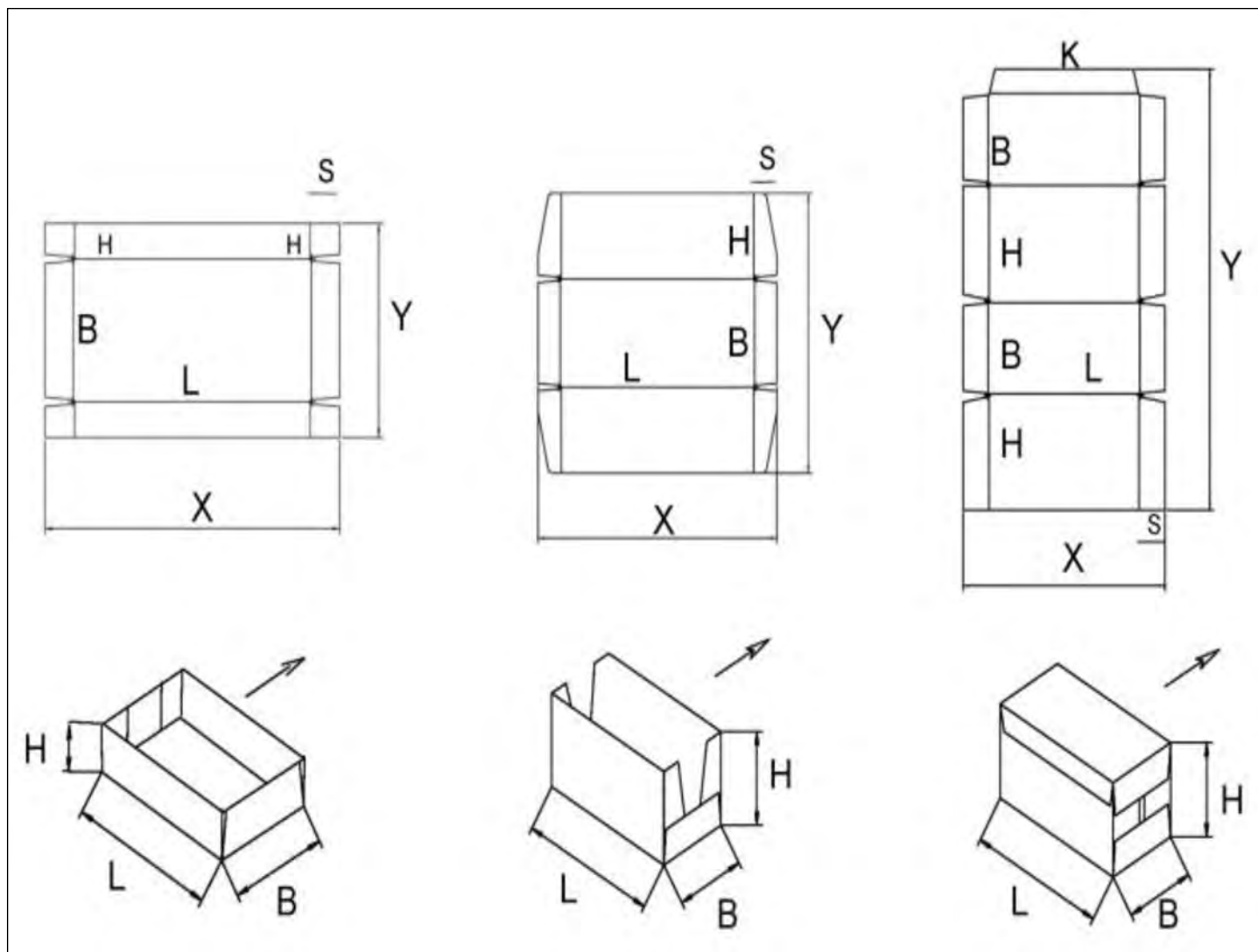
## Detalles técnicos



### Características principales:

- Lubricación de los componentes
- Interfaz gráfica de acceso fácil, señalización de posibles averías mediante el cuadro de pantalla táctil en soporte giratorio
- Bastidor robusto construido de acero inoxidable y diseñado para una limpieza fácil
- Diseño ergonómico que ofrece la máxima visibilidad del proceso de producción y un acceso fácil al operador
- Cambio de formato sencillo y rápido, disponible también en modalidad automática

- Cuerpo de máquina principal con servomotores para optimizar los movimientos
- Cuerpo de la máquina con regulación automática (opcional)
- Almacén de cartones de capacidad elevada con sistema de toma con presión controlada
- Almacén de cartones móvil de 500 mm para facilitar el acceso a la máquina

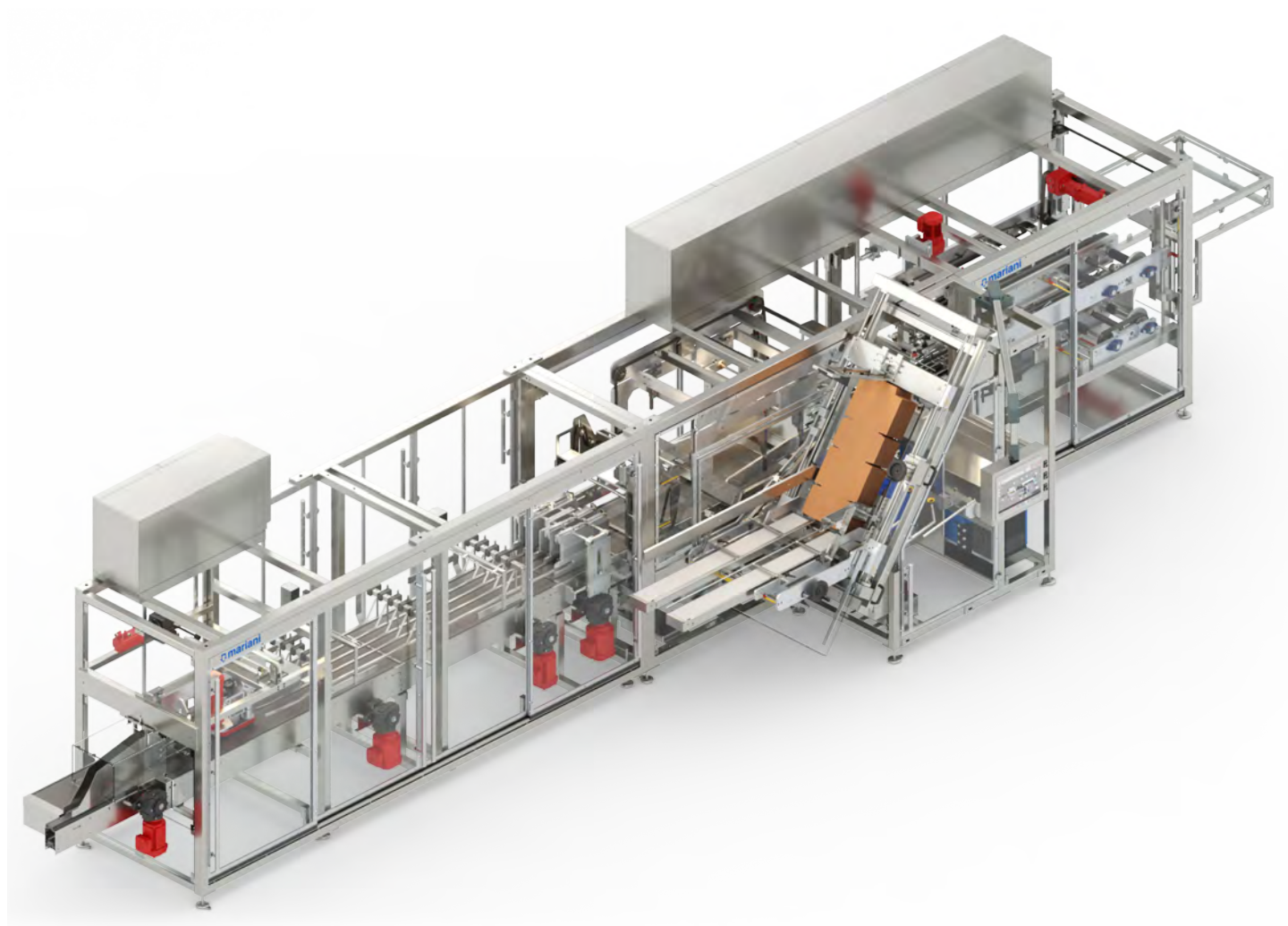


### Velocidad de producción: 50 cajas/min

DIMENSIONES BANDEJAS		DIMENSIONES TROQUELADOS	
Longitud (L)	152 mm - 400 mm	X	232 mm - 540 mm
Anchura (B)	115 mm - 320 mm	Y	255 mm - 280 mm
Altura (H)	70mm - 280 mm	Aletas frontales	40 mm - 70 mm
Altura producto	70 mm - 280 mm		
DIMENSIONES CAJAS WRAP-AROUND		DIMENSIONES TROQUELADOS	
Longitud (L)	152 mm - 400 mm	X	232 mm - 540 mm
Anchura (B)	115 mm - 320 mm	Y	255 mm - 280 mm
Altura (H)	110 mm - 280 mm	Aletas frontales	40 mm - 70 mm
Altura producto	105 mm - 275 mm	Tapa	40 mm - 70 mm



## Datos de máquina



### IMW-336 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Empacado secundario	Bandejas, cajas wrap-around y/o bandejas con braces
Capacidad del depósito de cartón	N. 600 troquelados
Conexión eléctrica	Potencia: 20 kw   3 x 400 V, 50 Hz - neutro + tierra Mediano: 10 kw   Maximo: 10 kw
Conexión neumática	6 bar mínimos, limpia, seca
Consumos neumáticos	Mediano: 400 nl/min -> 24 m³/h   Maximo: 600 nl/min -> 36 m³/h

## Disposición de máquina

