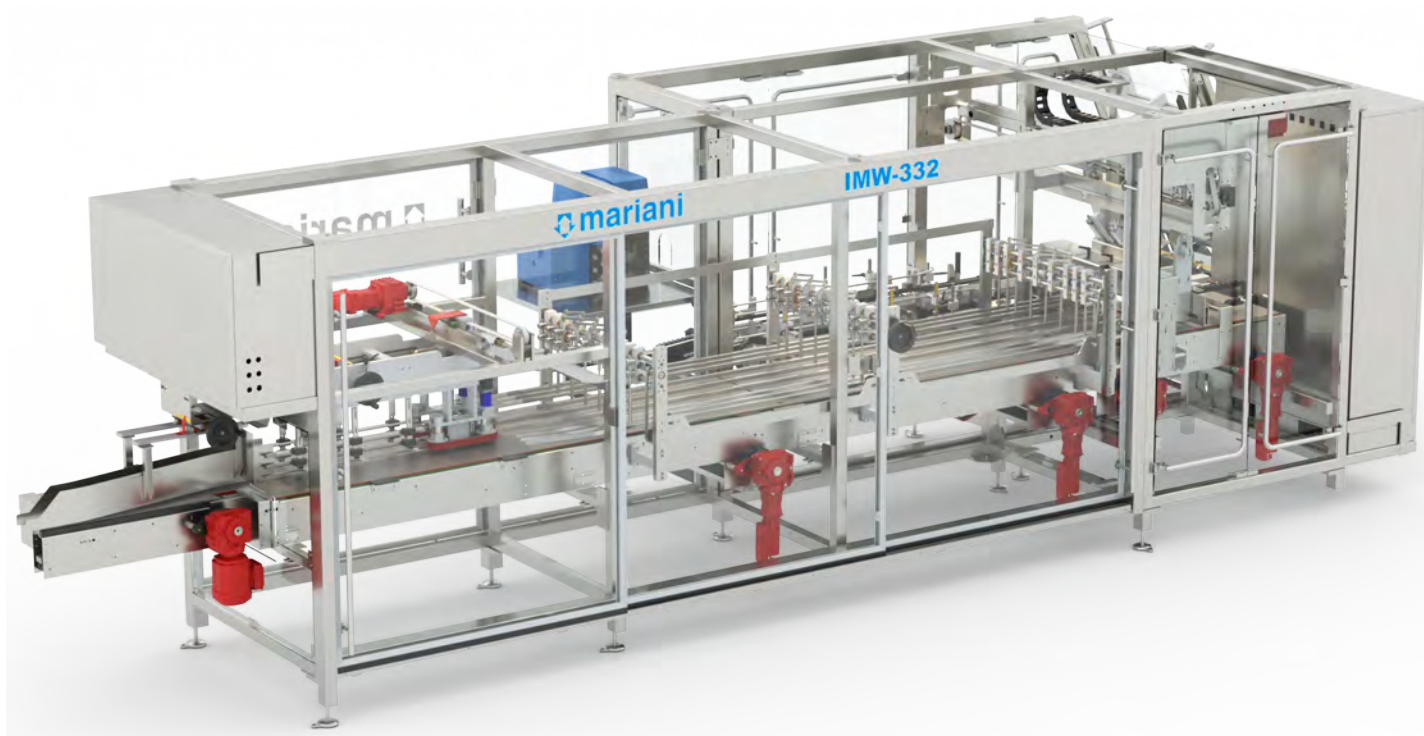




IMW-332

ENCAJONADORA WRAP-AROUND



IMW-332 Empujador estándar

Apto para paquetes de forma regular que permite introducir de forma estable los paquetes.



IMW-332 Empujador de movimiento continuo (opción)

Empujador de altas prestaciones, que permite a la máquina trabajar con capacidades elevadas y movimientos lentos; brazos trasladadores con embrague de control electrónico para tener un cuidado especial de todo tipo de productos.

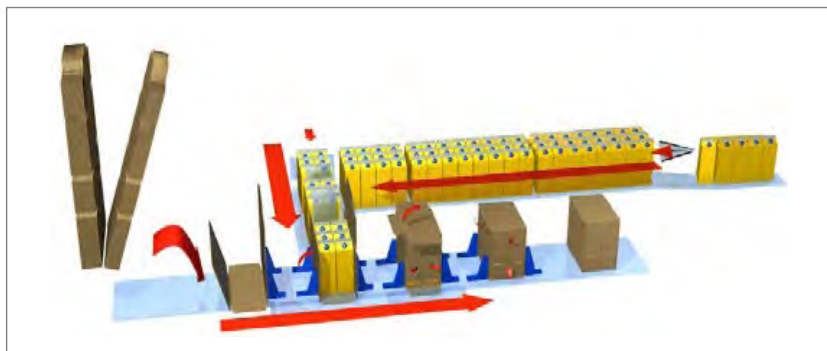


IMW-332/SRP Aplicación de tapas en bandejas

Gran flexibilidad (de hasta treinta formatos), con sistemas de cambio rápido para soluciones de empaquetado listas para exposición en estantes.



Ciclo de trabajo



- Alimentación del producto mediante divisor
- Separación y formación de filas
- Entrada del cartón preformado
- Posicionamiento del producto sobre el cartón
- Encolado y cierre de las aletas laterales
- Salida de la caja/bandeja

Detalles técnicos

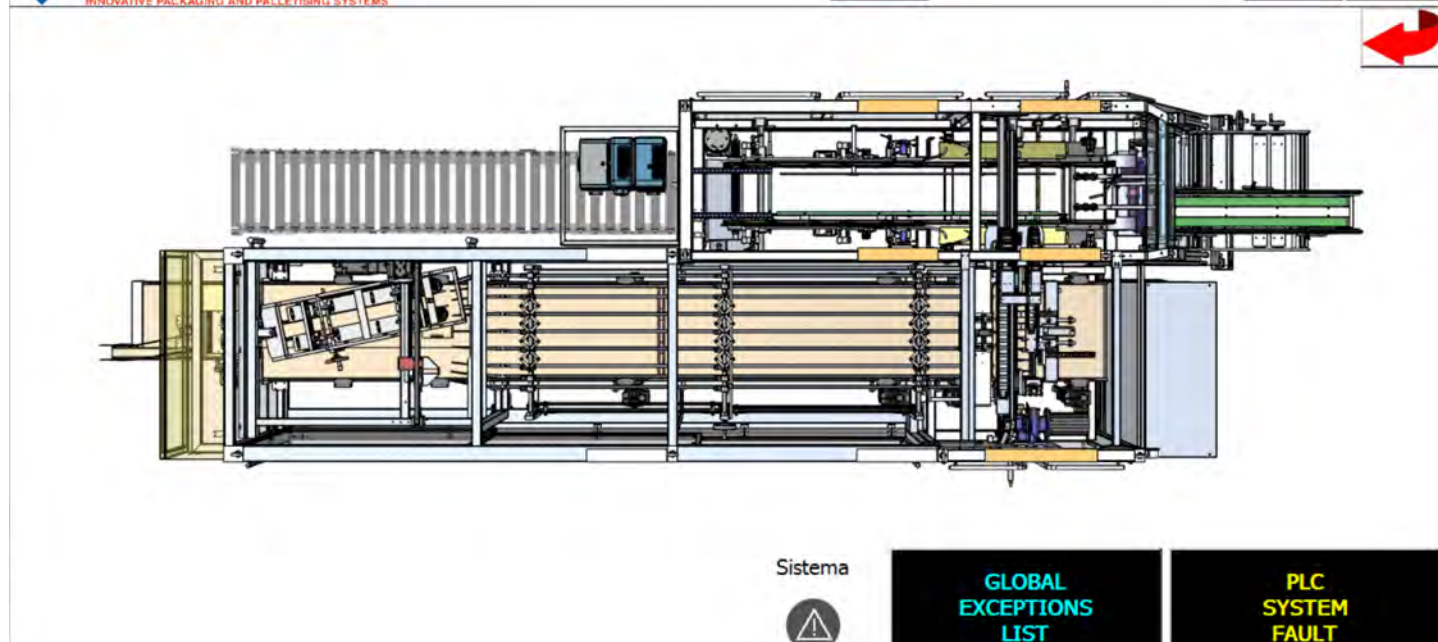


Características principales

- Estructura de acero inoxidable
- Cuadro eléctrico en acero inoxidable
- Cambio de formato rápido mediante indicaciones sobre el panel de operador y regulaciones manuales
- Interfaz Hombre Máquina de fácil uso
- 98% MME incluso con paquetes de formas complejas
- Protecciones para la prevención de accidentes de policarbonato con tiradores en acero inoxidable
- El desviador de alimentación del producto y las puertas de seguridad se han integrado en el bastidor de la máquina
- Depósito de cartones rebajado en altura: $h = 850 \text{ mm}$ (entrada en la máquina $h = 820 \text{ mm}$)
- Diseño higiénico
- Opción de cambio formato automático
- Sistema de lubricación automática

Características del cambio de formato

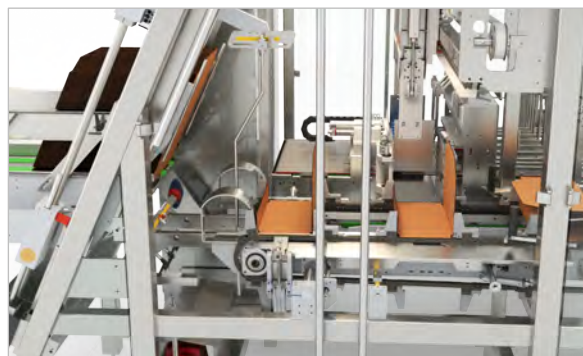
Interfaz Hombre Máquina con instrucciones precisas sobre las operaciones que hay que realizar por parte del operador



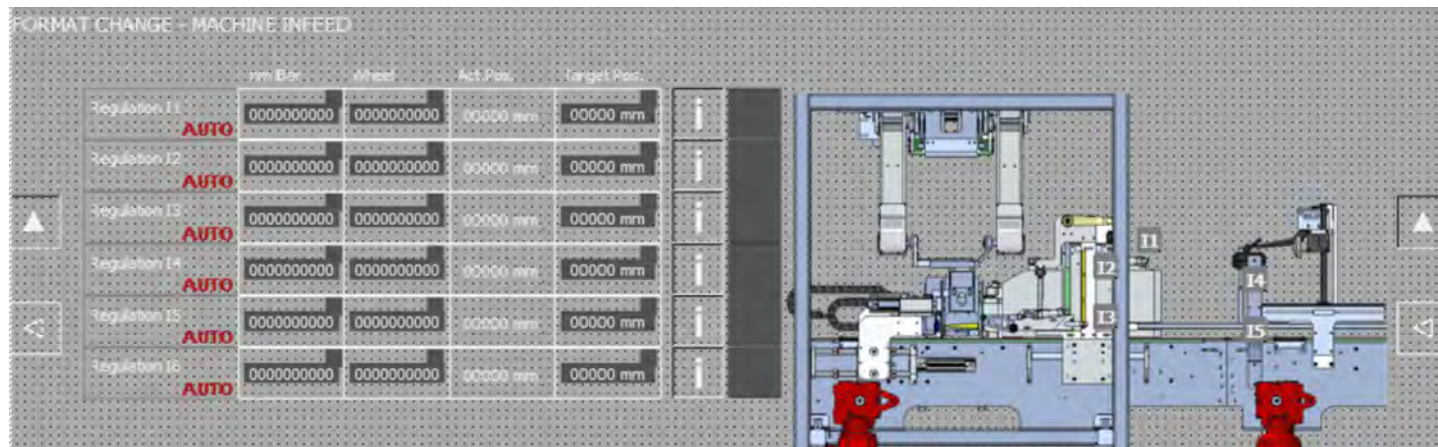
1 - Divisor



2 - Almacén de cartón

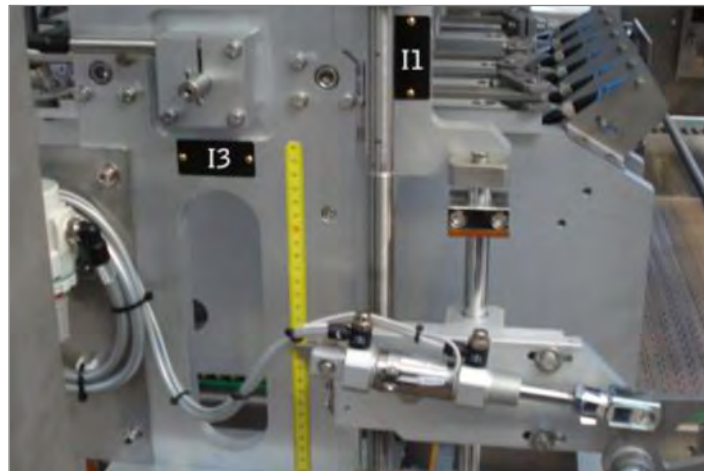


3 - Cadena de avance cajas

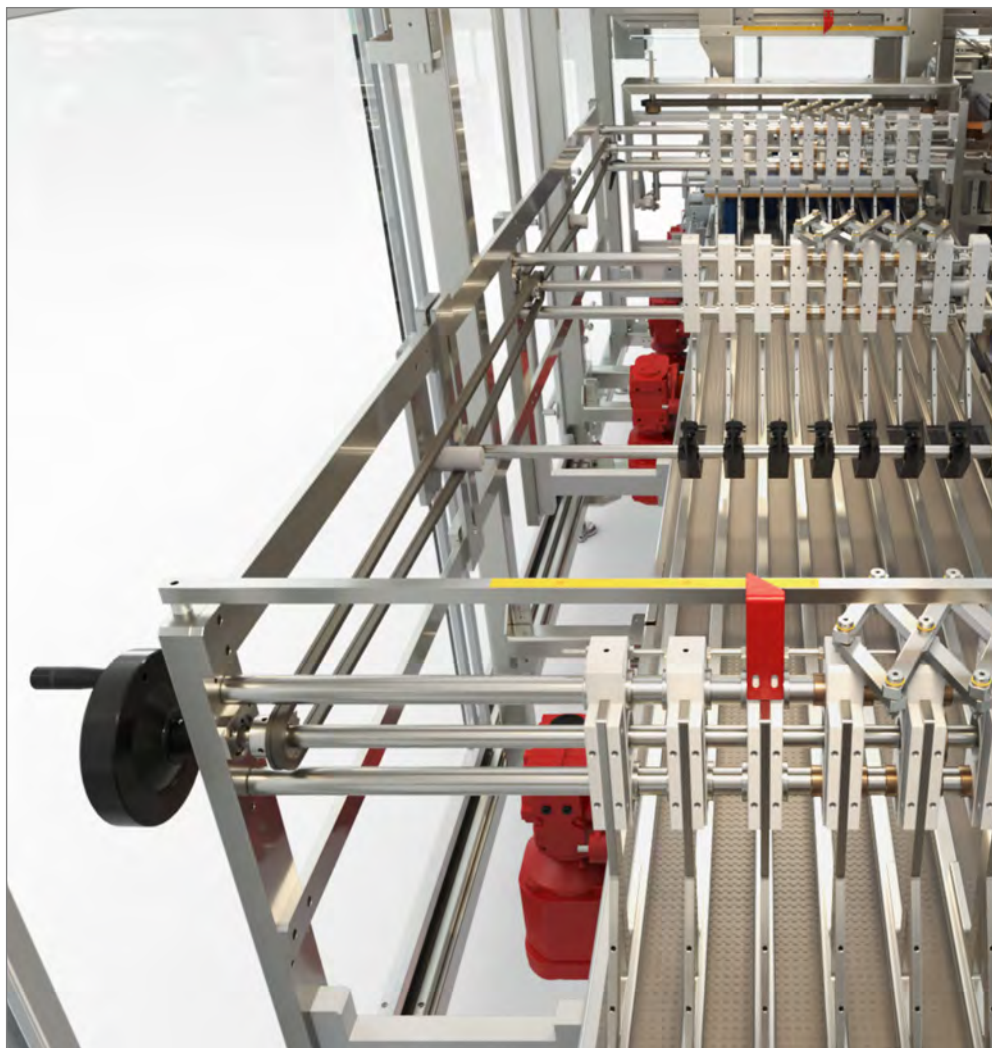


Características del cambio de formato

Referencias fijas para obtener un cambio de formato preciso y fiable



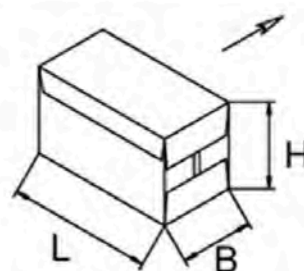
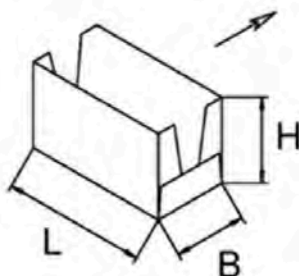
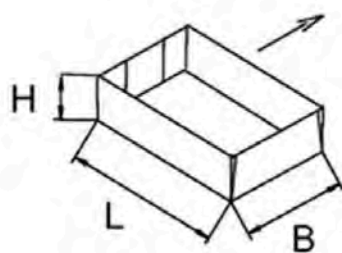
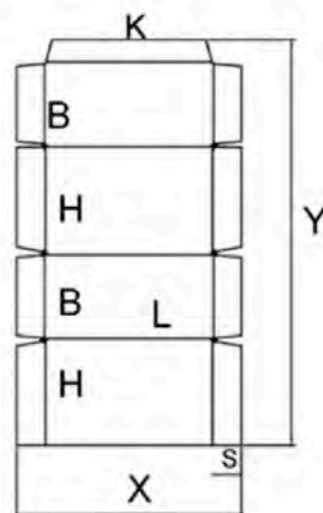
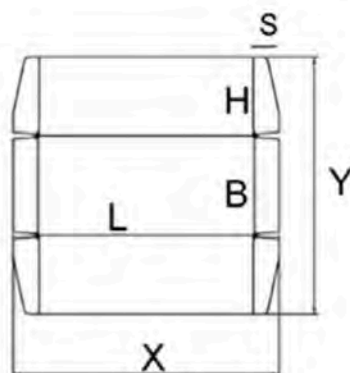
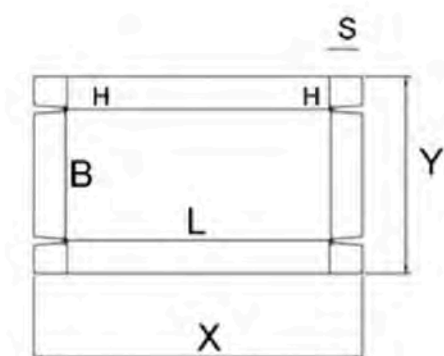
Regulaciones centralizadas



Datos técnicos

BANDEJAS

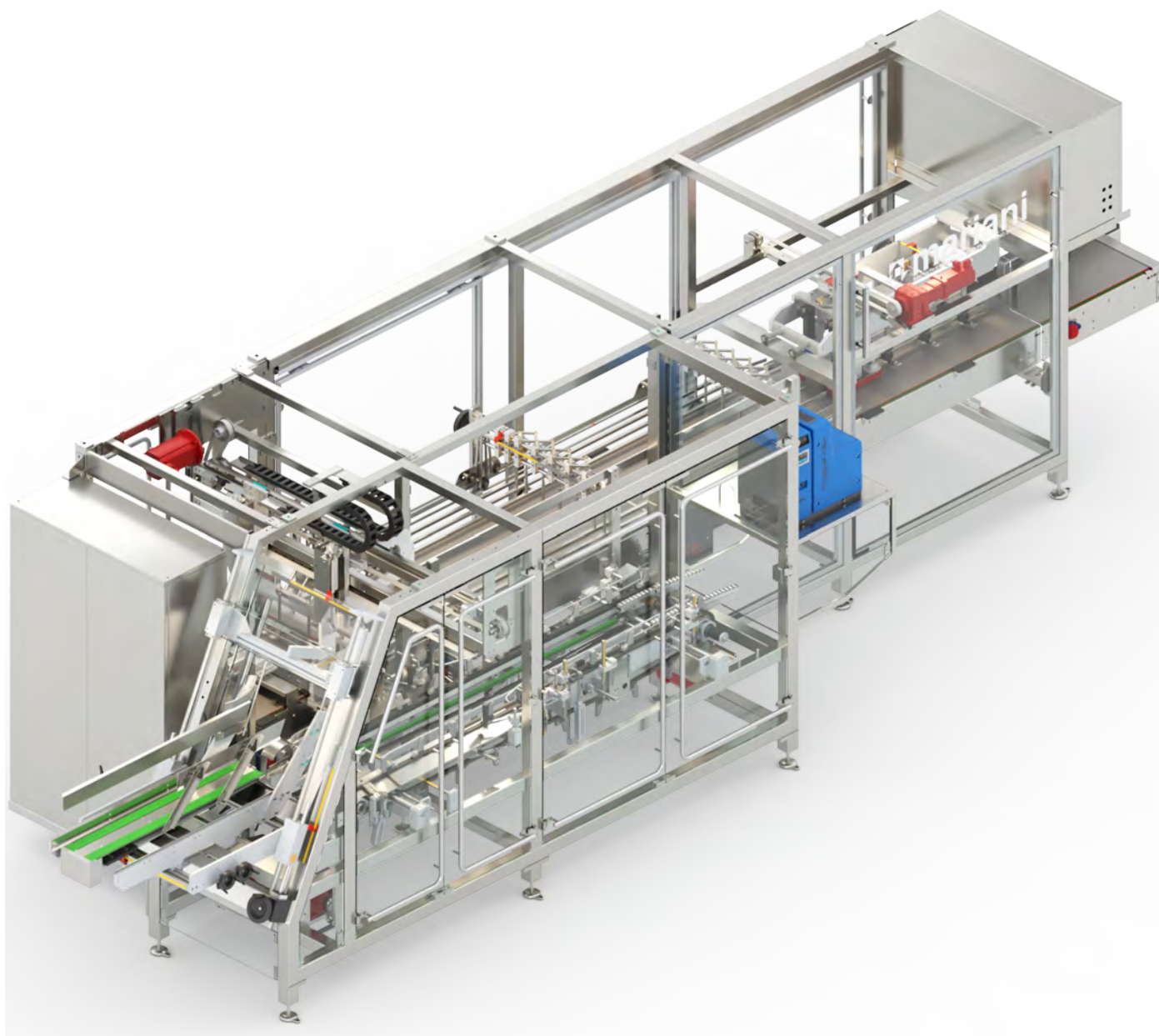
CAJAS WRAP-AROUND



Capacidad: desde 400 p/min. para cartones pequeños; desde 200 p/min. para cartones grandes

DIMENSIONES BANDEJAS		DIMENSIONES TROQUELADOS	
Longitud (L)	152 mm - 460 mm	X	232 mm - 600 mm
Anchura (B)	130 mm - 320 mm	Y	270 mm - 900 mm
Altura (H)	70mm - 290 mm	Aletas frontales	40 mm - 70 mm
Altura producto	70 mm - 285 mm		
DIMENSIONES CAJAS WRAP-AROUND		DIMENSIONES TROQUELADOS	
Longitud (L)	152 mm - 460 mm	X	232 mm - 600 mm
Anchura (B)	130 mm - 320 mm	Y	270 mm - 1.200 mm
Altura (H)	70mm - 260 mm	Aletas frontales	40 mm - 70 mm
Altura producto	85 mm - 255 mm	Tapa	40 mm - 70 mm

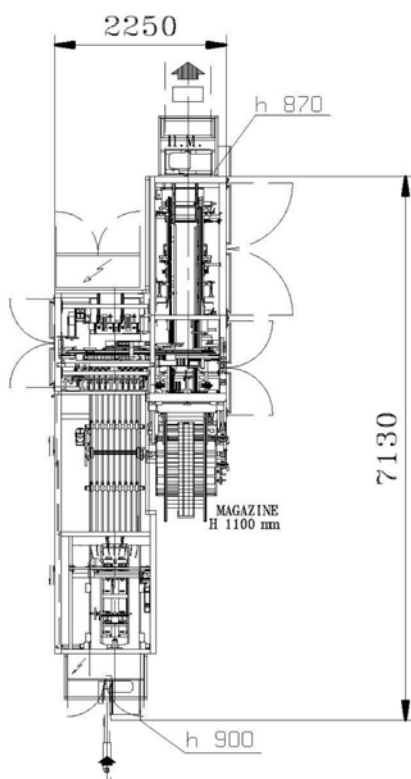
Datos máquina



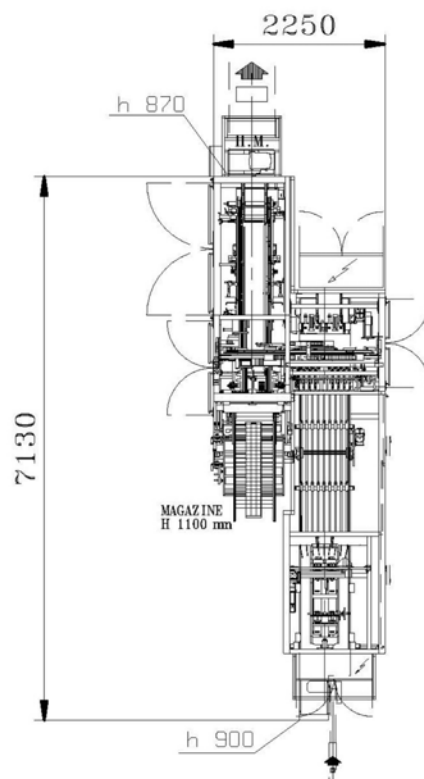
IMW-332 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Embalaje secundario	Bandejas bajas o altas, cajas wrap-around y/o bandejas expositora
Capacidad del depósito de troquelados	N. 400 troquelados
Conexión eléctrica	Potencia: 16kw 3 x 400 V, 50 Hz - neutro + tierra Media: 6 kw Máximo: 12 kw
Conexión neumática	Mínimo: 6 bar, limpio y seco
Consumos neumáticos	Media: 400 nl/min -> 30 m³/h Máximo: 600 nl/min -> 48 m³/h

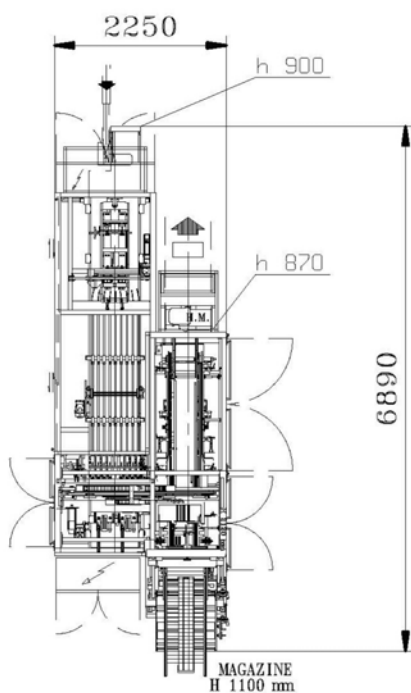
Disposición máquina



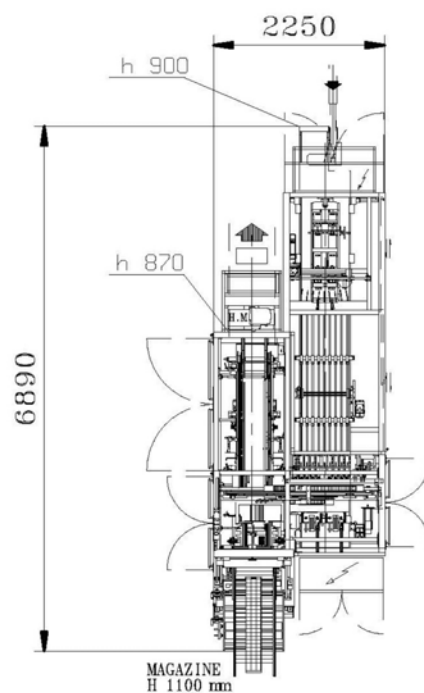
Versión trasera izquierda



Versión trasera derecha



Versión delantera izquierda



Versión delantera derecha

