



BM-364

CLUSTERATRICE AUTOMATICA



Dettagli tecnici

La clusteratrice Mariani è studiata per la produzione di multipack di brik in cartone od in alternativa bottiglie in PET e coppette di plastica. La confezione si presenta particolarmente robusta ed elegante grazie al cluster che viene avvolto attorno ai prodotti ed in seguito incollato alla base. Questo involucro risulta essere molto pratico sia dal punto di vista della maneggevolezza, sia perché può essere sfruttato come elemento grafico di promozione direttamente sullo scaffale dei vari punti vendita.



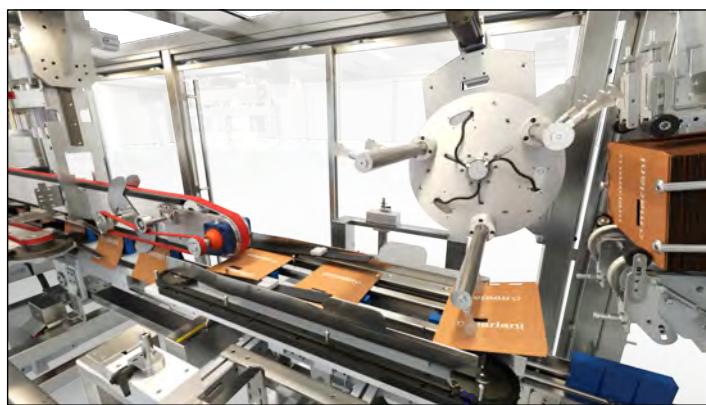
Le singole porzioni in arrivo direttamente dalla macchina riempitrice, per mezzo di un nastro trasportatore, raggiungono un dosatore che alimenta in modo regolare e continuo uno smistatore il quale devia su due o tre linee i

prodotti in modo da formare su ognuna un accumulo affinché la BM-364 possa operare costantemente senza continui arresti dovuti alla mancanza di brik/bottiglie.

A questo punto inizia la fase di confezionamento vera e propria

controllata tramite dispositivi elettro-mecanici azionati da motori brushless e sistemi di sincronizzazione elettronica.

Due dosatori alimentano la linea di produzione cadenziando in modo corretto gli articoli in una singola o



una doppia fila in base al formato da realizzare. Una volta composto il collo uno sfogliatore rotativo a ventose deposita su di esso il cluster che nella fase successiva viene piegato su di esso da un disco



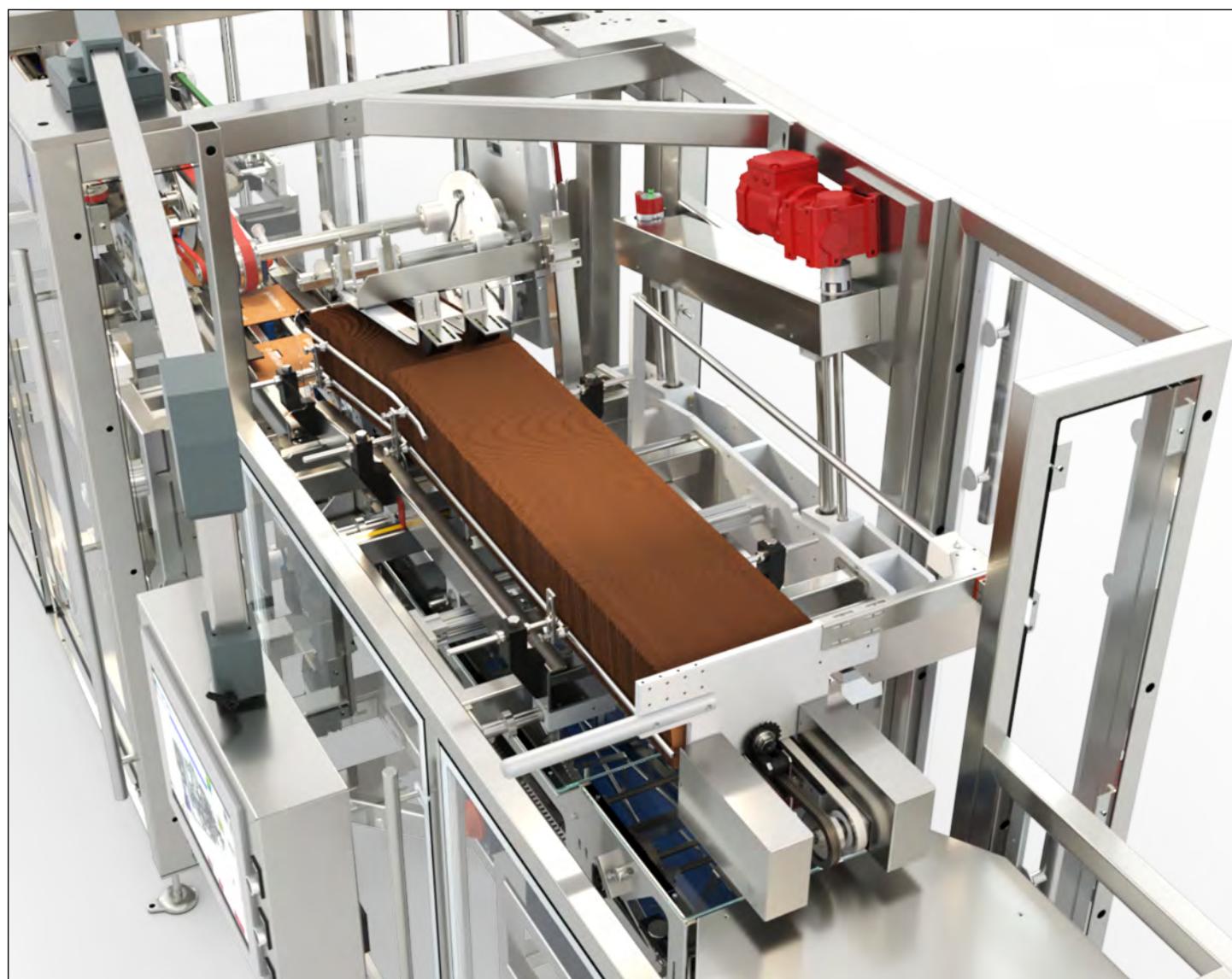
rotante. Le fasi finali consistono nell'incollatura e nella chiusura del fondo del bauletto ottenendo così un prodotto stabile e compatto.

La macchina è stata progettata sulla base di un concetto di interfaccia "user friendly", questo sta a significare che nel pannello di controllo touch-screen compaiono graficamente le spiegazioni per guidare l'operatore durante tutte le fasi di operatività. Questa è dotata di un controllo elettronico grazie a motori brushless indipendenti, che funzionano su singoli assi. Il touch-screen della macchina clusteratrice BM-364 è stato completamente aggiornato e semplificato per consentire un utilizzo veloce ed efficiente.

Durante le operazioni di cambio formato, una "check-list" viene visualizzata sul pannello guidando l'operatore in ogni fase. Questo riduce il rischio di errori, in quanto la macchina può essere rimessa in funzione, solamente se gli addetti avranno confermato a pannello il completamento di ogni singolo passaggio.

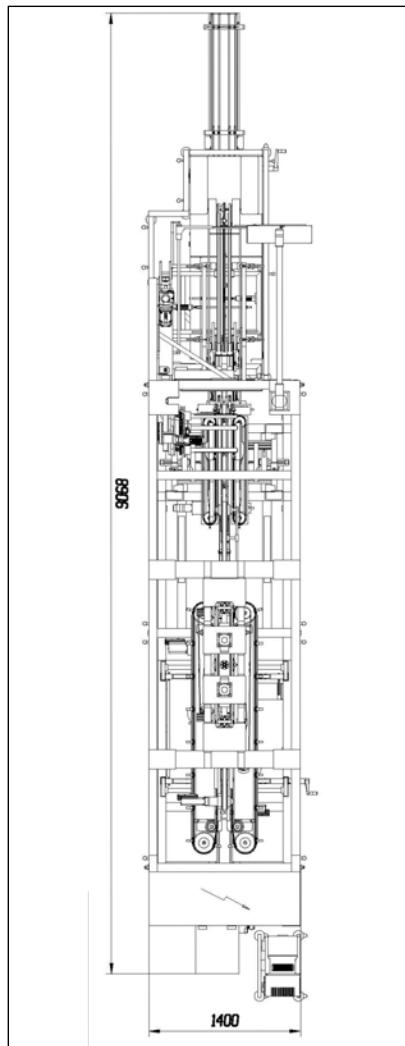
Inoltre, la struttura dotata di protezioni laterali scorrevoli in plexiglas, integrate nel telaio, della BM-364 consente un facile accesso agli operatori ed al personale di manutenzione. La conformazione del corpo macchina facilita le fasi di pulizia in caso di caduta accidentale del prodotto e/o dei liquidi.

Le cinghie di trasmissione dentate ed il sistema di movimentazione degli assi riducono la manutenzione e consentono elevate velocità di produzione. È infine possibile sollevare i due dosatori all'ingresso della macchina per rimuovere i prodotti e facilitare le operazioni di pulizia.



Il magazzino fustellati viene caricato lateralmente con un sistema di avanzamento a pressione controllata. Prelievo cartoni fustellati tramite ventose con sistema di aspirazione Venturi.

Ciclo di lavoro



- Le confezioni vengono convogliate attraverso il dosatore a gruppi di due, tre o quattro, a seconda del formato da produrre;
- Il cluster viene quindi prelevato dal magazzino, capovolto e lasciato cadere sul collo;
- I prodotti si muovono in avanti sul trasportatore procedendo alla stessa velocità del cartoncino depositato centralmente su di essi;
- Un nastro superiore intercetta entrambi spostandoli in avanti mantenendo ben fisso il posizionamento: vengono quindi piegati verso il basso i due lembi laterali per mezzo di dischi verticali;
- Dopo la piegatura viene sparata la colla a caldo sulla parte interna sull'aletta di fondo;
- Il bauletto continua il suo ciclo di avanzamento grazie agli spintori laterali ed al nastro superiore;
- Infine avviene la chiusura del pacco per mezzo di dischi rotanti posti orizzontalmente nella parte inferiore per piegare e far aderire i due lembi, preventivamente spruzzati.

Caratteristiche funzionali



Pannello operatore “Touch-Screen” per il controllo delle diverse fasi operative e dell'applicazione della colla a caldo. La tecnologia a servomotori, standard per questo sistema, rende i cambi formato fluidi, semplici e non richiede attrezzatura.

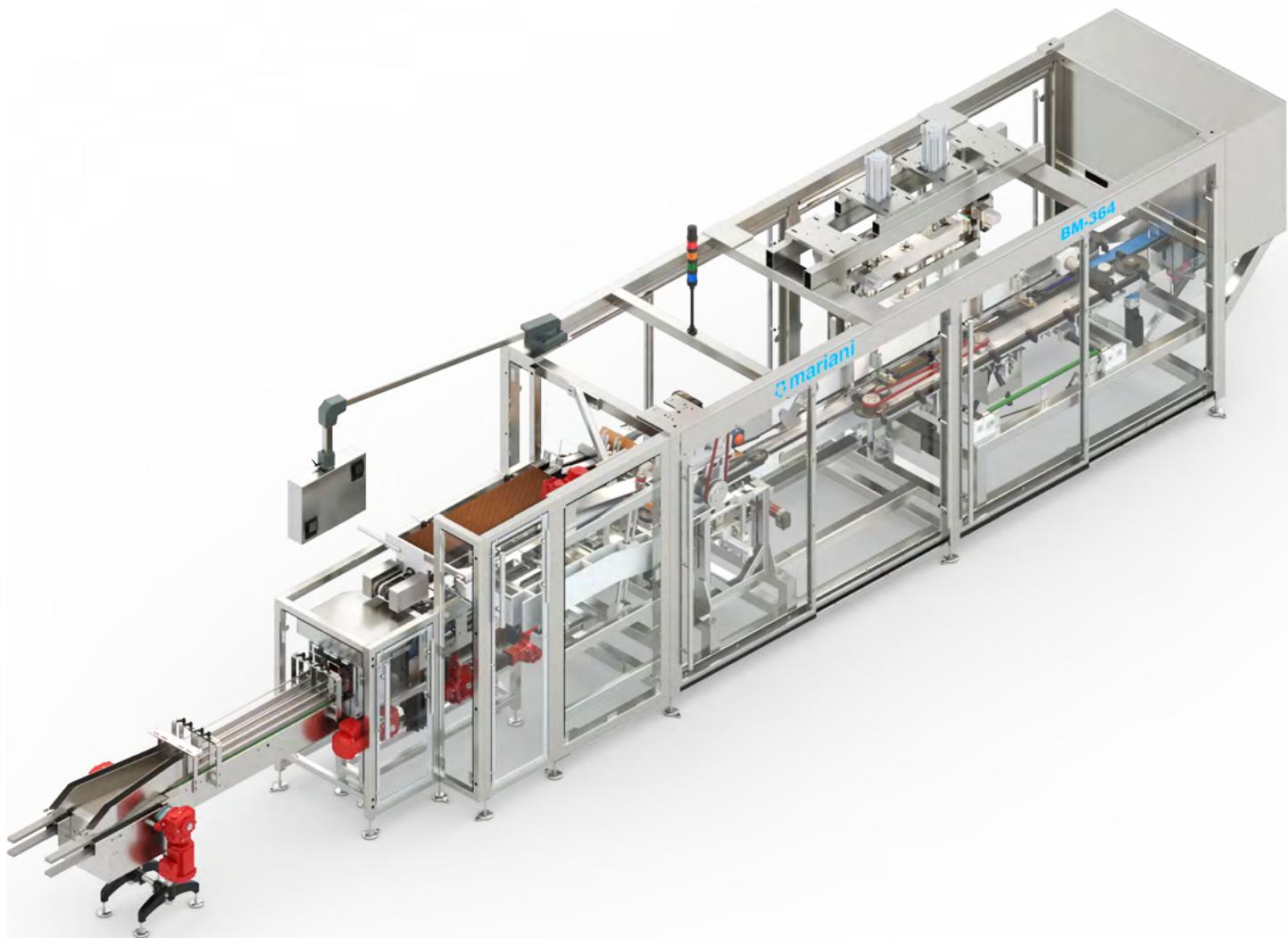
Quadro comando con visualizzazione degli allarmi durante il ciclo produttivo ed indicazione della velocità di produzione. Orologio programmabile settimanalmente per l'avvio automatico ed il controllo dell'incollatore. Lampada luminosa a 3 colori con indicazione di: magazzino fustellati in esaurimento, comando manuale, macchina ferma.

Il processo operativo è visualizzato su un Touch-Screen a 3 colori da 19" che permette:

- Richiamo dell'archivio dati dei formati
- Diagnistica dei guasti guidata attraverso una visualizzazione del sistema
- Possibilità di connessione remota via Ethernet



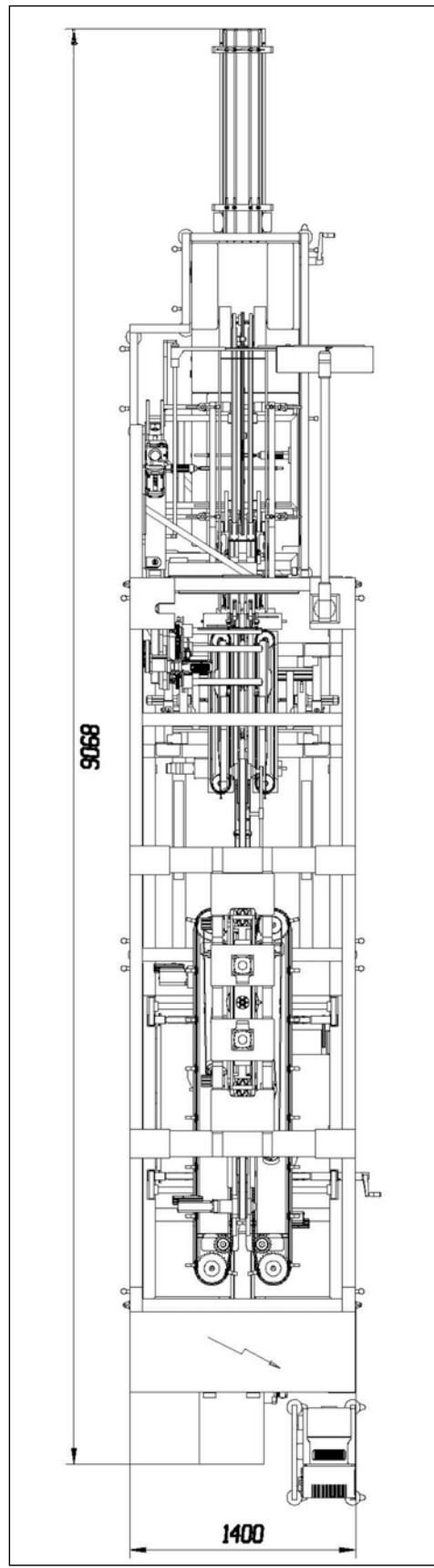
Dati macchina



CARATTERISTICHE TECNICHE CLUSTERATRICE BM-364

Capacità magazzino cluster	Fino a 2.500 pezzi in base allo spessore
Peso macchina	Da 4.000 a 5.000 Kg
Connessione elettrica	400 V, 50 hz, 15 kVa, Potenza: 13 kw, Ip 65
Connessione pneumatica	6 bar minimo, pulita, secca
Consumo pneumatico	30 m ³ /h
Cambio formato	Da 5 a 10 minuti a seconda del prodotto da realizzare

Lay-out macchina





Mariani Worldwide

marianni-it.com

Mariani of Americas Corp.
Mexico City - MX
Sales & Service

Mariani of Americas Corp.
Sarasota (FL) - USA
Sales & Service

Mariani UK & IRELAND LTD.
London - UK
Sales & Service

Mariani Iberica
Alcorcón Madrid - SPAIN
Sales & Service

Mariani End of Line
Solutions GmbH
Münster - DE
Sales & Service

Mariani S.p.A.
Headquarters
CARRÉ (VI) - ITALY
Production, Sales and Service

Mariani MEA
SAIF-ZONE - Sharjah - UAE
Sales & Service

Mariani Asia Pacific Ltd.
Bangkok - Thailand
Sales & Service